
Audi A8 4.2 FSI quattro

23.300,00 €

MwSt. nicht ausweisbar

Kilometer: 98.140 km
Leistung: 273kW (371PS)
Hubraum: 4163
EZ: 01.2010
Farbe: Oolonggrau Metallic
Kraftstoff: Benzin
Getriebe: Automatik
Türen: 4/5

Verbrauch:
Innerorts: 13.3 l/100km
Außerorts: 7.2 l/100km
Kombiniert: 9.5 l/100km
CO2-Emission: 225 g/km
Schadstoffklasse: Euro5
EEK:



Fahrzeugnummer: AN000624

Ausstattung:

ABS
Leichtmetallfelgen
Regensensor
Standheizung
Kurvenlicht
Bluetooth
CD-Spieler
Zentralverriegelung
Tempomat
Tagfahrlicht
Elektr. Sitzeinstellung
Elektr. Seitenspiegel
Sitzheizung
Elektr. Fensterheber
ESP
Allradantrieb
Nebelscheinwerfer
Freisprecheinrichtung

HU neu
Elektr. Wegfahrsperre
Isofix (Kindersitzbefestigung)
Lichtsensor
Metallic
MP3-Schnittstelle
Multifunktionslenkrad
Navigationssystem
Nichtraucher-Fahrzeug
Bordcomputer
Einparkhilfe
Servolenkung
Skisack
Schiebedach
Traktionskontrolle
Tuner/Radio
Xenonscheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung:

Hinweis: Da nicht immer alle Fahrzeuge vor Ort sind, kann eine **Besichtigung NUR mit telefonischer Terminvereinbarung stattfinden! Danke für Ihr Verständnis.**

Sonderausstattung:

- adaptive light
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Alcantara-Paket
- Ambiente-Beleuchtung
- Assistenz-Paket inkl. Audi pre sense plus
- Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus)
- Fahrassistenz-System: Spurwechselassistent (Side Assist) inkl. Audi pre sense rear
- Fahrassistenz-System: Autom. Distanzregelung (Adaptive Cruise Control) mit Stop&Go-System inkl. Audi pre sense front
- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik und Memory
- Bedientaster für Telefonsystem vorn
- Doppelverglasung
- Durchladeeinrichtung mit Skisack
- DVD-Wechsler
- Einparkhilfe vorn und hinten, optisch mit Rückfahrkamera (APS Advanced)
- Fahrassistenz-System: Nachtsicht-Assistent
- Gepäckraum-Paket
- Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen)
- Innenausstattung: Erweiterte Aluminium-Optik
- Komfort-Klimaautomatik 4-Zonen
- Komfort-Kopfstützen hinten
- Komfortsitz-Paket vorn
- Leder-Paket
- Lenkrad heizbar (Leder) mit Multifunktion und Schaltfunktion
- LM-Felgen 19"
- Mobiltelefon/Handy (Bluetooth) mit Audi connect
- Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus
- Universal-Schnittstelle Bluetooth
- MMI Touch (Touchscreen)
- Schiebedach elektr. mit Solarzellen und Vorwähl-Automatik
- Schließ-/Startsystem Advanced Key (Komfortschlüssel)
- Sender für Garagentoröffner (integriert)
- Servoschließung für Türen
- Sitzbelüftung und Massagefunktion vorn
- Sonnenschutzrollo an Heckscheibe und Seitenscheibe hinten elektr.
- Sound-System BOSE
- Standheizung mit Zeitschaltuhr
- TV-Empfang (Tuner) analog und/oder digital / Radioempfang digital
- Radioempfang digital (DAB)
- TV-Empfang (Tuner) analog und/oder digital
- Wärmeschutzverglasung (Dämmglas)

Serienausstattung:

- Adaptives Bremslicht
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- Antriebsart: Allradantrieb permanent
- Audi Drive Select
- Audi music interface
- Außenlicht-Paket
- Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert

-
- Bremsassistent
 - Diebstahl-Warnanlage + Innenraumabsicherung / Abschleppschutz
 - Elektron. Differentialsperre (EDS)
 - Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
 - Fahrer-Informations-System (FIS) mit Farbdisplay
 - Fahrwerk (adaptive air suspension)
 - Fondsitze (3 Sitzplätze)
 - Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
 - Getriebe Automatik - Tiptronic (8-Stufen)
 - Heckleuchten LED
 - Innenlicht-Paket
 - Innenspiegel mit Abblendautomatik
 - Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
 - Kopf-Airbag-System (Sideguard)
 - Lenksäule (Lenkrad) elektr. verstellbar
 - Licht- und Regensensor
 - Mittelarmlehne vorn
 - Motor 4,2 Ltr. - 273 kW V8 32V FSI
 - Multi-Media-Interface MMI
 - Reifendruck-Kontrollsystem
 - Reserverad als Notrad
 - Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 5
 - Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA)
 - Seitenairbag vorn und hinten
 - Servolenkung elektronisch gesteuert
 - * Servoschließung für Ko

