

---

Opel Insignia 1.6 CDTI Sports Tourer Edition Navi PDC

---

12.990,00 €

MwSt. nicht ausweisbar

---

**Kilometer:** 38.630 km  
**Leistung:** 100kW (136PS)  
**Hubraum:** 1598  
**EZ:** 10.2016  
**Farbe:** Argon Silber/Ice Silver (M)  
**Kraftstoff:** Diesel  
**Getriebe:** Schaltgetriebe  
**Türen:** 4/5

**Verbrauch:**  
**Innerorts:** 4.6 l/100km  
**Außerorts:** 3.6 l/100km  
**Kombiniert:** 3.9 l/100km  
**CO2-Emission:** 103 g/km  
**Schadstoffklasse:** Euro6  
**EEK:**



---

**Fahrzeugnummer:** H1005420

---

---

**Ausstattung:**

---

ABS  
Regensensor  
Bluetooth  
CD-Spieler  
Zentralverriegelung  
Tempomat  
Tagfahrlicht  
Elektr. Seitenspiegel  
Sitzheizung  
Elektr. Fensterheber  
ESP  
Nebelscheinwerfer  
Freisprecheinrichtung  
Elektr. Wegfahrsperre  
Isofix (Kindersitzbefestigung)

Lichtsensor  
Metallic  
MP3-Schnittstelle  
Multifunktionslenkrad  
Navigationssystem  
Nichtraucher-Fahrzeug  
Bordcomputer  
Einparkhilfe  
Partikelfilter  
Servolenkung  
Dachreling  
Start/Stopp-Automatik  
Traktionskontrolle  
Tuner/Radio

---

## Fahrzeugbeschreibung:

---

---

**Hinweis:** Durch die Covid-19 Verordnung können Termine für eine **Besichtigung NUR mit telefonischer Terminvereinbarung stattfinden! Danke für Ihr Verständnis.**

---

### **Sonderausstattung:**

- Audio-Navigationssystem Navi RF 900 Europa Touch (IntelliLink 8"-Display)
- Feststellbremse elektrisch
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
- CD-Laufwerk
- Elektrische Schnellheizung (Quickheat)
- Gepäckraum-Abtrennung (Netz)
- Sicherheitsnetz hinter Vordersitze
- Vorrüstung Sicherheitsnetz hinter Vordersitze
- Innenraum-Paket
- Mittelarmlehne hinten
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- Nebelscheinwerfer
- Parkpilotsystem
- Seitenairbag hinten
- Sicht-Paket
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA)
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Sitzheizung vorn
- Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum

### **Serienausstattung:**

- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Aktive Kopfstützen vorn
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audiobedienung am Lenkrad
- Ausstiegsluchten
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Bordcomputer
- Bremsassistent
- Check-Control-System
- Dachreling silber
- Drehzahlmesser
- Einstiegsleisten (Aluminium)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Elektron. Traktionskontrolle
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Fensterzierleisten Edelstahl / Chrom
- Feststellbremse elektrisch
- Frontscheibe getönt
- Gepäckabdeckung / Rollo ausziehbar
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Getriebe 6-Gang
- Getränkehalter
- Innenausstattung: Dekorleisten Titanium-Design
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Sitz-Komfort-Paket 1

- 
- Komfortsitz vorn links elektr. höhenverstellbar
  - Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, elektr. verstellbar
  - Kopf-Airbag-System
  - Lenkrad (Leder)
  - Lenksäule (Lenkrad) verstellbar
  - Mittelarmlehne vorn + hinten
  - Motor 1,6 Ltr. - 100 kW CDTI DPF
  - OnStar SOS Service
  - Reifendruck-Kontrollsystem
  - Rücksitz geteilt / klappbar
  - Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6
  - Seitenairbag vorn
  - Servolenkung hydraulisch
  - Sitzbezug / Polsterung: Stoff
  - Start/Stop-Anlage
  - Tagfahrlicht LED
  - Wegfahrsperr
  - Wärmeschutzverglasung
  - Zentralverriegelung mit Fernbedienung

---

**Diese Angaben sind ohne Gewähr! Inzahlungnahme Ihres Gebauchten erwünscht!!**

**Öffnungszeiten:** Montag - Freitag 09:00-18:00 Uhr. **SAMSTAGS zur Zeit geschlossen!**

**Verkaufsplätze:** Frohmestr.97 (Haupthaus) sowie 142 (Verkaufsplatz) in 22459 Hamburg-Schnelsen

