

---

OPEL Insignia ST 1.6 CDTI AT Business Edition Navi SH

---

**16.280,00 € (Brutto)**

14.034,48 € (Netto)

19% MwSt.

---

**Kilometer:** 55.211 km  
**Leistung:** 100kW (136PS)  
**Hubraum:** 1598  
**EZ:** 12.2018  
**Farbe:** Licht Grau M2  
**Kraftstoff:** Diesel  
**Getriebe:** Automatik  
**Türen:** 4/5

**Verbrauch:**  
**Innerorts:** 6.6 l/100km  
**Außerorts:** 4.5 l/100km  
**Kombiniert:** 5.3 l/100km  
**CO2-Emission:** 139 g/km  
**Schadstoffklasse:**  
**EEK:**



---

**Fahrzeugnummer:** AI-tl-034232

---

---

**Ausstattung:**

---

ABS  
Bluetooth  
Zentralverriegelung  
Tempomat  
Elektr. Seitenspiegel  
Sitzheizung  
Elektr. Fensterheber  
ESP  
Nebelscheinwerfer  
Scheckheftgepflegt  
Freisprecheinrichtung  
Elektr. Wegfahrsperre

Lichtsensoren  
Metallic  
Multifunktionslenkrad  
Navigationssystem  
Nichtraucher-Fahrzeug  
Bordcomputer  
Partikelfilter  
Servolenkung  
Start/Stop-Automatik  
Traktionskontrolle  
Tuner/Radio  
Garantie

---

## Fahrzeugbeschreibung:

---

Ambientbeleuchtung,Bluetooth Audio-Streaming,Digitales

Radio,Fahrtauglich,Frontkamera,Rückfahrwarner,Scheckheft,Euro6d\_Temp,Fahrzeug-Garantie,anthrazit,Spurhalteassistent,3. Bremsleuchte,Außentemperaturanzeige,Bremsassistent,el. Parkbremse,Kollisionswarnung,Kopfstützen im Fond,Notbremsassistent,Reifendruckkontrolle,Rückleuchten LED,Tagfahrlicht,Beifahrerairbag,Fenster-/Kopfairbags im Fond,Fenster-/Kopfairbags vorne,Seitenairbags vorne,6 Airbags,Farbmonitor für Navigationssystem,abgedunkelte Scheiben im Fond,AGR-Sitze,Außenspiegel anklappbar,Außenspiegel beheizbar,Außenspiegel elektr.,Colorverglasung,Fahrersitz höhenverstellbar,Follow me home Funktion,Keyless Entry,Keyless Start,Keyless-Go,Lederlenkrad,Lenksäule einstellbar,Lordosenstütze,Multimediasystem,Sitz links orthopaedisch,Sitzbank hinten geteilt,USB Anschluss,Telefonvorbereitung,Frontantrieb,Abstandswarner,Android Auto,Apple CarPlay,Induktionsladen für Smartphones,4 Einstiegstüren,Berganfahrhilfe,Gepäckraumabdeckung,Laderaumabdeckung,weitere Ausstattungen vorhanden,Gebrauchtfahrzeug

3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte,Airbag Fahrer-/Beifahrerseite,Anti-Blockier-System (ABS),Antriebsart: Frontantrieb,Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar und manuell anklappbar,Außenspiegel Wagenfarbe,Bremsassistent,Dach, Design-Ausführung,Drehzahlmesser,Elektrische Schnellheizung (Quickheat),Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP),Elektron. Traktionskontrolle,Ergonomiesitz vorn links,Fahrassistentz-System: Abstandswarner,Fahrassistentz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist),Fahrassistentz-System: Frontkollisionswarnung,Fahrassistentz-System: Fußgängererkennung,Fahrassistentz-System: Notbrems-Assistent,Fahrassistentz-System: Spurhalteassistent,Fensterheber elektrisch hinten,Fensterheber elektrisch vorn,Feststellbremse elektrisch,Frontkamera,Fußgänger-Schutzsystem: Aktive Motorhaube,Gepäckraum-Abtrennung (Netz),Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat),Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (6-Stufen),Heckleuchten LED,Heckscheibenwischer mit Intervallschaltung,Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz,Karosserie: 5-türig,Kindersicherung,Klimaanlage,Kopf-Airbag-System,Kopfstützen hinten (3-fach),Lenkrad (Leder 3-Speichen),Motor 1,6 Ltr. - 100 kW CDTI DPF,Nebelscheinwerfer,Parkpilotsystem vorn und hinten,Reifendruckwarner,Rußpartikelfilter,Seitenairbag vorn,Sicherheitsnetz hinter Vordersitze,Sitzheizung vorn,Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet),Start/Stop-Anlage,Tagfahrlicht LED,Türgriffe außen Wagenfarbe,Vorrüstung Sicherheitsnetz hinter Vordersitze,Wegfahrsperrung,Zentralverriegelung mit Fernbedienung,Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro,Edition-Paket,Kühlergrill mit Chromleiste,Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung,Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)

Wieviel ist Ihr Auto Wert? Kostenlose Fahrzeugbewertung Ihres aktuellen Fahrzeuges möglich.FINANZIERUNG zu günstigen Konditionen auch ohne Anzahlung über unserer Hausbank. Bei uns sind Probefahrten und Besichtigungen bei Lag

