

---

OPEL Insignia ST 2.0 CDTI Edition Navi PDC Euro6d-Tem

---

**18.670,01 € (Brutto)**

16.094,84 € (Netto)

19% MwSt.

---

**Kilometer:** 11.293 km  
**Leistung:** 125kW (170PS)  
**Hubraum:** 1956  
**EZ:** 09.2019  
**Farbe:** Licht Grau  
**Kraftstoff:** Diesel  
**Getriebe:** Schaltgetriebe  
**Türen:** 4/5

**Verbrauch:**  
**Innerorts:** 7 l/100km  
**Außerorts:** 4.7 l/100km  
**Kombiniert:** 5.5 l/100km  
**CO2-Emission:** 145 g/km  
**Schadstoffklasse:**  
**EEK:**



---

**Fahrzeugnummer:** AI-tl-071118

---

---

**Ausstattung:**

---

ABS  
Leichtmetallfelgen  
Bluetooth  
Zentralverriegelung  
Tempomat  
Elektr. Seitenspiegel  
Elektr. Fensterheber  
ESP  
Nebelscheinwerfer  
Freisprecheinrichtung  
Elektr. Wegfahrsperre

Metallic  
Multifunktionslenkrad  
Navigationssystem  
Nichtraucher-Fahrzeug  
Partikelfilter  
Servolenkung  
Start/Stop-Automatik  
Traktionskontrolle  
Tuner/Radio  
Garantie

---

## Fahrzeugbeschreibung:

---

6-Gang Getriebe,Ambientbeleuchtung,Bluetooth Audio-Streaming,Fahrtauglich,Frontkamera,Rückfahrwarner,Euro6d\_Temp,Herstellergarantie,anthrazit,Zustand: sehr gut,Spurhalteassistent,3. Bremsleuchte,Außentemperaturanzeige,Bremsassistent,el. Parkbremse,Kollisionswarnung,Kopfstützen im Fond,Notbremsassistent,Reifendruckkontrolle,Rückleuchten LED,Tagfahrlicht,Beifahrerairbag,Fenster-/Kopfairbags im Fond,Fenster-/Kopfairbags vorne,Seitenairbags vorne,Farbmonitor für Navigationssystem,Außenspiegel anklappbar,Außenspiegel beheizbar,Außenspiegel elektr.,Colorverglasung,Fahrersitz höhenverstellbar,Lederlenkrad,Lenksäule einstellbar,Multimediasystem,Telefonvorbereitung,Abstandswarner,Android Auto,Apple CarPlay,4 Einstiegstüren,Abbiegelicht,Berganfahrhilfe,Trennnetz,weitere Ausstattungen vorhanden,Gebrauchtfahrzeug

3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte,Airbag Fahrer-/Beifahrerseite,Anti-Blockier-System (ABS),Antriebsart: Frontantrieb,Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar und manuell anklappbar,Außenspiegel Wagenfarbe,Bremsassistent,Dach, Design-Ausführung (Chrom),Drehzahlmesser,Elektrische Schnellheizung (Quickheat),Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP),Elektron. Traktionskontrolle,Fahrassistent-System: Abstandswarner,Fahrassistent-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist),Fahrassistent-System: Frontkollisionswarnung,Fahrassistent-System: Fußgängererkennung,Fahrassistent-System: Notbrems-Assistent,Fahrassistent-System: Spurhalteassistent,Fensterheber elektrisch hinten,Fensterheber elektrisch vorn,Feststellbremse elektrisch,Frontkamera,Fußgänger-Schutzsystem: Aktive Motorhaube,Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat),Getriebe 6-Gang,Heckleuchten LED,Heckscheibenwischer mit Intervallschaltung,Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz,Karosserie: 5-türig,Kindersicherung,Klimaanlage,Kopf-Airbag-System,Kopfstützen hinten (3-fach),Lenkrad (Leder 3-Speichen),LM-Felgen,Motor 2,0 Ltr. - 125 kW 16V CDTI,Nebelscheinwerfer,Reifendruckwarner,Rußpartikelfilter,Seitenairbag vorn,Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet),Start/Stop-Anlage,Tagfahrlicht LED,Türgriffe außen Wagenfarbe,Wegfahrsperr,Zentralverriegelung mit Fernbedienung,Audio-Navigationssystem Multimedia Navi,Gepäckraum-Abtrennung (Netz),Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung,Parkpilotsystem vorn und hinten,Sicherheitsnetz hinter Vordersitze,Vorrüstung Sicherheitsnetz hinter Vordersitze

Wieviel ist Ihr Auto Wert? Kostenlose Fahrzeugbewertung Ihres aktuellen Fahrzeuges möglich.FINANZIERUNG zu günstigen Konditionen auch ohne Anzahlung über unserer Hausbank. Bei uns sind Probefahrten und Besichtigungen bei Lagerfahrzeugen stehen jederzeit für Sie bereit .Mehr Sicherheit beim Autokauf : auf Wunsch Neuwagenanschluss- Gebrauchtwagen Garantie von 12 bis 84 Monaten möglich, sprechen Sie uns an. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal, bitte kontaktieren Sie uns. Die Angaben zur Serienausstattung, Lieferumfang, technischer Daten und Material sind unverbindlich. Änderungen, Zwis

