

---

OPEL Zafira 1.4 Business Inno AT 7-Si Navi LED Lenk/S

---

**16.380,00 € (Brutto)**

14.120,69 € (Netto)

19% MwSt.

---

**Kilometer:** 58.918 km  
**Leistung:** 103kW (140PS)  
**Hubraum:** 1364  
**EZ:** 03.2018  
**Farbe:** Onyx Schwarz  
**Kraftstoff:** Benzin  
**Getriebe:** Automatik  
**Türen:** 4/5

**Verbrauch:**  
**Innerorts:** 0 l/100km  
**Außerorts:** 0 l/100km  
**Kombiniert:** 0 l/100km  
**CO2-Emission:** 0 g/km  
**Schadstoffklasse:** Euro6  
**EEK:**

---

**Fahrzeugnummer:** AI-tl-  
109068

---

---

**Ausstattung:**

---

ABS  
Leichtmetallfelgen  
Regensensor  
Zentralverriegelung  
Tempomat  
Elektr. Seitenspiegel  
Sitzheizung  
Elektr. Fensterheber  
ESP  
Nebelscheinwerfer  
Scheckheftgepflegt  
Freisprecheinrichtung

Elektr. Wegfahrsperre  
Lichtsensor  
Metallic  
Multifunktionslenkrad  
Navigationssystem  
Bordcomputer  
Servolenkung  
Dachreling  
Traktionskontrolle  
Tuner/Radio  
Garantie

---

## Fahrzeugbeschreibung:

---

Fahrtauglich, Rückfahrwarner, Scheckheft, Fahrzeug-Garantie, anthrazit, Zustand: sehr gut, 3.

Bremsleuchte, Außentemperaturanzeige, Bremsassistent, el. Parkbremse, Innenspiegel automatisch abblendbar, Kopfstützen im Fond, LED-Scheinwerfer, Linguatronic, Reifendruckkontrolle, Rückleuchten LED, Spiegel automatisch abblendbar, Tagfahrlicht, Beifahrerairbag, Fenster-/Kopfairbags im Fond, Fenster-/Kopfairbags vorne, Seitenairbags vorne, 6 Airbags, Farbmonitor für Navigationssystem, abgedunkelte Scheiben im Fond, Außenspiegel beheizbar, Außenspiegel elektr., AUX-In Anschluss, Colorverglasung, Fahrersitz höhenverstellbar, Lederlenkrad, Lenkrad beheizbar, Lenksäule einstellbar, Multimediastystem, USB Anschluss, Vordersitze höhenverstellbar, Telefonvorbereitung, Android Auto, Apple CarPlay, 4 Einstiegstüren, 3. Sitzreihe, Abbiegelicht, Berganfahrhilfe, Fernlichtregulierung, weitere Ausstattungen vorhanden, Gebrauchtfahrzeug

3. Bremsleuchte, Abbiegelicht, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Aktives Kurvenlicht (AFL), Anti-Blockier-System (ABS), Audio-Navigationssystem 4.0 IntelliLink, Audiosystem R 4.0 IntelliLink, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Außenspiegel Wagenfarbe, AUX-IN-Anschluss, Bi-LED-Scheinwerfer mit adaptiver Lichtverteilung (AFL), Bordcomputer, Bremsassistent, Dachreling silber, Einschaltautomatik für Fahrlicht, Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP), Elektron. Traktionskontrolle, Ergonomiesitz vorn links, Ergonomiesitz vorn links/rechts, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist), Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent, Farbdisplay (CID), Fensterheber elektrisch vorn + hinten, Feststellbremse elektrisch, Freisprecheinrichtung (Bluetooth) mit Sprachsteuerung, Gepäckraum-Abtrennung (Netz), Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat), Getriebe Automatik - mit ActiveSelect (6-Stufen), Heckscheibenwischer, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Karosserie: 5-türig, Klimaautomatik 2-Zonen, Kopf-Airbag-System, Kopfstützen hinten (3-fach), Laderaumabdeckung, Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, elektr. verstellbar, Lenkrad heizbar, Lenksäule (Lenkrad) verstellbar, Leseleuchten im Fond, Leseleuchten vorn (2), LM-Felgen, Mittelkonsole FlexRail, Motor 1,4 Ltr. - 103 kW 16V Turbo, Nebelscheinwerfer, Nebelschlussleuchte, OnStar SOS Service, Parkpilotsystem vorn und hinten, Reifendruck-Kontrollsystem, Rückfahrkamera, Rücksitzlehne geteilt (35:30:35), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6, Scheibenwischer mit Regensensor, Seitenairbag vorn, Servolenkung geschwindigkeitsabhängig, Servolenkung mit elektr. Antriebsmotor, Sicht-Paket, Sitz vorn links höhenverstellbar, Sitzbezug / Polsterung: Stoff Lace / Atlantis, Sitz-Funktions-Paket Fahrer, Sitzheizung vorn, Sitzneigungsverstellung vorn links, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole, Tagfahrlicht LED, Türgriffe außen Wagenfarbe, USB-Schnittstelle, Wärmeschutzverglasung, Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect), Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Zentralverriegel

# Verkauf

AUTOHAUS INOGLU



**Bastian Jahnke**  
Automobilkaufmann  
+49 (0) 6142 550 62-33



**Okan Arici**  
Automobilkaufmann  
+49 (0) 6142 550 62-27



**Sven Ludwig**  
Automobilkaufmann  
+49 (0) 6142 550 62-22



**Yannik Herber**  
Automobilkaufmann  
+49 (0) 6142 550 62-26



**Ibrahim Lal**  
Automobilkaufmann  
+49 (0) 6142 550 62-15



**Gurbet Inoglu**  
Automobilkaufmann  
+49 (0) 6142 550 62-13

## Fuhrpark



P1: Eisenstraße 58a



P2: Eisenstraße 58



P3: Eisenstraße 56-52



P4: Eisenstraße 48a

# Kontakt

AUTOHAUS INOGLU

## Standort:

Autohaus Inoglu GmbH  
Eisenstraße 58a, 65428 Rüsselsheim



## Information:

Telefon:  
06142-55062-0

E-Mail:  
info@autohaus-inoglu.de

Web:  
autohaus-inoglu.de



## Öffnungszeiten:



• **Verkauf:**  
Mo. - Fr.: 8:00 - 18:00  
Samstag: 8:00 - 14:00



• **Werkstatt:**  
Mo. - Fr.: 7:30 - 18:00  
Samstag: 8:00 - 14:00

## Soziale Netzwerke:



@AutohausInoglu



@Autohaus\_Inoglu



@autohausinoglu



@AutohausInogluGmbH



# Mein Termin

AUTOHAUS INOGLU

Vereinbaren Sie Ihren nächsten Termin ganz einfach über unser **Online-Terminvereinbarung-Formular**.  
Füllen Sie einfach das Formular mit Ihren Daten und Ihren beiden möglichen Wunschterminen aus.

## Online-Terminvereinbarung



→ [autohaus-inoglu.de/online-terminvereinbarung](https://autohaus-inoglu.de/online-terminvereinbarung)



...oder per Telefon: 06142-55062-0



• **Hot- und Bringservice**



• **Probefahrt**



• **Inzahlungnahme**



• **Finanzierung & Leasing**



• **Garantie**



• **Versicherung**



• **Zulassungsdienst**



• **Auslieferung**

# Covid-19

AUTOHAUS INOGLU

## WICHTIGE INFORMATION ZUR AKTUELLEN SITUATION

Liebe Kunden, trotz Lockdowns **können Sie gerne Probefahrten vereinbaren** und wahrnehmen.  
Unsere Werkstatt ist außerdem weiterhin **von Montag bis Freitag für Sie geöffnet**.

## Online-Verkauf und Probefahrt möglich

**Unsere Verkaufsräume müssen leider geschlossen bleiben.**

Unsere Verkaufsberater bleiben selbstverständlich auch weiterhin gerne per **Live-Video-Chat**, per **Telefon** und per **E-Mail** für Sie erreichbar. Wir bearbeiten wie gewohnt Ihre Anfragen und erstellen gemeinsam mit Ihnen individuelle Angebote für Ihren Neu- oder Gebrauchtwagen. **Probefahrten sind in Hessen unter folgenden Bedingungen möglich:**

- FFP2 Masken sind zwingend **erforderlich**.
- Terminvereinbarung für Probefahrt und Auslieferung.
- Kunde und Verkaufsberater dürfen sich nicht gleichzeitig im Fahrzeug befinden.
- Desinfektion und Lüften des Fahrzeugs nach jeder Probefahrt.

**\*Besichtigungen auf unserer Freifläche sind möglich.**

## Unsere Werkstatt ist geöffnet!

Unsere Werkstatt ist bis auf Weiteres für Sie geöffnet.

- Geplante Werkstatt-Termine dürfen wahrgenommen werden.
- Es dürfen neue Werkstatt-Termine vereinbart werden.
- Kontaktilose Auftragsannahme und Abholung.
- FFP2-Maskenpflicht auf dem gesamten Betriebsgelände.



Um Sie und uns zu schützen, bieten wir Ihnen kostenlos FFP2 Masken zur Verfügung.

Bei Fragen können Sie uns gerne unter 06142-55062-0 oder [info@autohaus-inoglu.de](mailto:info@autohaus-inoglu.de) kontaktieren.