
OPEL Insignia ST 2.0 CDTI Edition Navi PDC Euro6d-Tem

18.670,01 € (Brutto)

16.094,84 € (Netto)

19% MwSt.

Kilometer: 16.783 km
Leistung: 125kW (170PS)
Hubraum: 1956
EZ: 09.2019
Farbe: Licht Grau
Kraftstoff: Diesel
Getriebe: Schaltgetriebe
Türen: 4/5

Verbrauch:
Innerorts: 7 l/100km
Außerorts: 4.7 l/100km
Kombiniert: 5.5 l/100km
CO2-Emission: 145 g/km
Schadstoffklasse:
EEK:



Fahrzeugnummer: AI-tl-
071773

Ausstattung:

ABS
Leichtmetallfelgen
Bluetooth
Zentralverriegelung
Tempomat
Elektr. Seitenspiegel
Elektr. Fensterheber
ESP
Nebelscheinwerfer
Freisprecheinrichtung
Elektr. Wegfahrsperre

Metallic
Multifunktionslenkrad
Navigationssystem
Nichtraucher-Fahrzeug
Partikelfilter
Servolenkung
Start/Stopp-Automatik
Traktionskontrolle
Tuner/Radio
Garantie

Fahrzeugbeschreibung:

6-Gang Getriebe, Ambientbeleuchtung, Bluetooth Audio-

Streaming, Fahrtauglich, Frontkamera, Rückfahrwarner, Euro6d_Temp, Herstellergarantie, anthrazit, Zustand: sehr gut, Spurhalteassistent, 3. Bremsleuchte, Außentemperaturanzeige, Bremsassistent, el. Parkbremse, Kollisionswarnung, Kopfstützen im Fond, Notbremsassistent, Reifendruckkontrolle, Rückleuchten LED, Tagfahrlicht, Beifahrerairbag, Fenster-/Kopfairbags im Fond, Fenster-/Kopfairbags vorne, Seitenairbags vorne, Farbmonitor für Navigationssystem, Außenspiegel anklappbar, Außenspiegel beheizbar, Außenspiegel elektr., Colorverglasung, Fahrersitz höhenverstellbar, Lederlenkrad, Lenksäule einstellbar, Multimediasystem, USB Anschluss, Telefonvorbereitung, Abstandswarner, Android Auto, Apple CarPlay, 4 Einstiegstüren, Abbiegelicht, Berganfahrhilfe, Trennnetz, weitere Ausstattungen vorhanden, Gebrauchtfahrzeug

3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Anti-Blockier-System (ABS), Antriebsart: Frontantrieb, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar und manuell anklappbar, Außenspiegel Wagenfarbe, Bremsassistent, Dach, Design-Ausführung (Chrom), Drehzahlmesser, Elektrische Schnellheizung (Quickheat), Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP), Elektron. Traktionskontrolle, Fahrassistenten-System: Abstandswarner, Fahrassistenten-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist), Fahrassistenten-System: Frontkollisionswarnung, Fahrassistenten-System: Fußgängererkennung, Fahrassistenten-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenten-System: Spurhalteassistent, Fensterheber elektrisch hinten, Fensterheber elektrisch vorn, Feststellbremse elektrisch, Frontkamera, Fußgänger-Schutzsystem: Aktive Motorhaube, Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat), Getriebe 6-Gang, Heckleuchten LED, Heckscheibenwischer mit Intervallschaltung, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Karosserie: 5-türig, Kindersicherung, Klimaanlage, Kopf-Airbag-System, Kopfstützen hinten (3-fach), Lenkrad (Leder 3-Speichen), LM-Felgen, Motor 2,0 Ltr. - 125 kW 16V CDTI, Nebelscheinwerfer, Reifendruckwarner, Rußpartikelfilter, Seitenairbag vorn, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Start/Stop-Anlage, Tagfahrlicht LED, Türgriffe außen Wagenfarbe, Wegfahrsperre, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, Audio-Navigationssystem Multimedia Navi, Gepäckraum-Abtrennung (Netz), Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung, Parkpilotsystem vorn und hinten, Sicherheitsnetz hinter Vordersitze, Vorrüstung Sicherheitsnetz hinter Vordersitze

Wieviel ist Ihr Auto Wert? Kostenlose Fahrzeugbewertung Ihres aktuellen Fahrzeuges möglich. FINANZIERUNG zu günstigen Konditionen auch ohne Anzahlung über unserer Hausbank. Bei uns sind Probefahrten und Besichtigungen bei Lagerfahrzeugen stehen jederzeit für Sie bereit. Mehr Sicherheit beim Autokauf : auf Wunsch Neuwagenanschluss- Gebrauchtwagen Garantie von 12 bis 84 Monaten möglich, sprechen Sie uns an. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal, bitte kontaktieren Sie uns. Die Angaben zur Serienausstattung, Lieferumfang, technischer Daten und Material sind unverbindlich. Än

