OPEL Insignia ST 2.0 CDTI Edition Navi PDC Euro6d-Tem

18.670,01 € (Brutto)

16.094,84 € (Netto) 19% MwSt.

 Kilometer:
 16.783 km

 Leistung:
 125kW (170PS)

Hubraum: 1956
EZ: 09.2019
Farbe: Licht Grau
Kraftstoff: Diesel
Getriebe: Schaltgetriebe

Türen: 4/5

Fahrzeugnummer: Al-tl-

071773

<u>Verbrauch:</u>

 Innerorts:
 7 I/100km

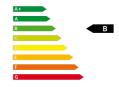
 Außerorts:
 4.7 I/100km

 Kombiniert:
 5.5 I/100km

 CO2-Emission:
 145 g/km

EEK:

Schadstoffklasse:



Ausstattung:

ABS

Leichtmetallfelgen

Bluetooth

Zentralverriegelung

Tempomat

Elektr. Seitenspiegel Elektr. Fensterheber

ESP

Nebelscheinwerfer Freisprecheinrichtung Elektr. Wegfahrsperre Metallic

Multifunktionslenkrad Navigationssystem Nichtraucher-Fahrzeug

Partikelfilter Servolenkung

Start/Stopp-Automatik Traktionskontrolle Tuner/Radio Garantie

Fahrzeugbeschreibung:

6-Gang Getriebe, Ambient beleuchtung, Bluetooth Audio-

Streaming, Fahrtauglich, Frontkamera, Rückfahrwarner, Euro6d_Temp, Herstellergarantie, anthrazit, Zustand: sehr gut, Spurhalteassistent, 3. Bremsleuchte, Außentemperaturanzeige, Bremsassistent, el. Parkbremse, Kollisionswarnung, Kopfstützen im Fonds, Notbremsassistent, Reifendruckkontrolle, Rückleuchten LED, Tagfahrlicht, Beifahrerairbag, Fenster-/Kopfairbags im Fond, Fenster-/Kopfairbags vorne, Seitenairbags vorne, Farbmonitor für Navigationssystem, Außenspiegel anklappbar, Außenspiegel beheizbar, Außenspiegel elektr., Colorverglasung, Fahrersitz höhenverstellbar, Lederlenkrad, Lenksäule einstellbar, Multimediasystem, USB Anschluss, Telefonvorbereitung, Abstandswarner, Android Auto, Apple CarPlay, 4 Einstiegstüren, Abbiegelicht, Berganfahrhilfe, Trennnetz, weitere Ausstattungen vorhanden, Gebrauchtfahrzeug

3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Anti-Blockier-System (ABS), Antriebsart: Frontantrieb, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar und manuell anklappbar, Außenspiegel Wagenfarbe, Bremsassistent, Dach, Design-Ausführung (Chrom), Drehzahlmesser, Elektrische Schnellheizung (Quickheat), Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP), Elektron.

Traktionskontrolle, Fahrassistenz-System: Abstandswarner, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist), Fahrassistenz-System: Frontkollisionswarnung, Fahrassistenz-System: Fußgängererkennung, Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent, Fensterheber elektrisch hinten, Fensterheber elektrisch vorn, Feststellbremse elektrisch, Frontkamera, Fußgänger-Schutzsystem: Aktive Motorhaube, Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat), Getriebe 6-Gang, Heckleuchten LED, Heckscheibenwischer mit Intervallschaltung, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Karosserie: 5-türig, Kindersicherung, Klimaanlage, Kopf-Airbag-System, Kopfstützen hinten (3-fach), Lenkrad (Leder 3-Speichen), LM-Felgen, Motor 2,0 Ltr. - 125 kW 16V CDTI, Nebelscheinwerfer, Reifendruckwarner, Rußpartikelfilter, Seitenairbag vorn, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Start/Stop-Anlage, Tagfahrlicht LED, Türgriffe außen Wagenfarbe, Wegfahrsperre, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, Audio-Navigationssystem Multimedia Navi, Gepäckraum-Abtrennung (Netz), Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung, Parkpilotsystem vorn und hinten, Sicherheitsnetz hinter Vordersitze, Vorrüstung Sicherheitsnetz hinter Vordersitze

Wieviel ist Ihr Auto Wert? Kostenlose Fahrzeugbewertung Ihres aktuellen Fahrzeuges möglich.FINANZIERUNG zu günstigen Konditionen auch ohne Anzahlung über unserer Hausbank. Bei uns sind Probefahrten und Besichtigungen bei Lagerfahrzeugen stehen jederzeit für Sie bereit .Mehr Sicherheit beim Autokauf : auf Wunsch Neuwagenanschluss- Gebrauchtwagen Garantie von 12 bis 84 Monaten möglich, sprechen Sie uns an. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal, bitte kontaktieren Sie uns. Die Angaben zur Serienausstattung, Lieferumfang, technischer Daten und Material sind unverbindlich. Än











