
OPEL Insignia ST 1.6 CDTI AT Business Edition Navi SH

16.580,00 € (Brutto)

14.293,10 € (Netto)

19% MwSt.

Kilometer: 47.977 km
Leistung: 100kW (136PS)
Hubraum: 1598
EZ: 11.2018
Farbe: Onyx Schwarz
Kraftstoff: Diesel
Getriebe: Automatik
Türen: 4/5

Verbrauch:
Innerorts: 6.6 l/100km
Außerorts: 4.5 l/100km
Kombiniert: 5.3 l/100km
CO2-Emission: 139 g/km
Schadstoffklasse:
EEK:



Fahrzeugnummer: AI-tl-
015313

Ausstattung:

ABS
Bluetooth
Zentralverriegelung
Tempomat
Elektr. Seitenspiegel
Sitzheizung
Elektr. Fensterheber
ESP
Nebelscheinwerfer
Scheckheftgepflegt
Freisprecheinrichtung
Elektr. Wegfahrsperre

Lichtsensord
Metallic
Multifunktionslenkrad
Navigationssystem
Nichtraucher-Fahrzeug
Bordcomputer
Partikelfilter
Servolenkung
Start/Stopp-Automatik
Traktionskontrolle
Tuner/Radio
Garantie

Fahrzeugbeschreibung:

Ambientbeleuchtung, Bluetooth Audio-Streaming, Digitales

Radio, Fahrtauglich, Frontkamera, Rückfahrwarner, Scheckheft, Euro6d_Temp, Fahrzeug-Garantie, anthrazit, Spurhalteassistent, 3. Bremsleuchte, Außentemperaturanzeige, Bremsassistent, el. Parkbremse, Kollisionswarnung, Kopfstützen im Fond, Notbremsassistent, Reifendruckkontrolle, Rückleuchten LED, Tagfahrlicht, Beifahrerairbag, Fenster-/Kopfairbags im Fond, Fenster-/Kopfairbags vorne, Seitenairbags vorne, 6 Airbags, Farbmonitor für Navigationssystem, abgedunkelte Scheiben im Fond, AGR-Sitze, Außenspiegel anklappbar, Außenspiegel beheizbar, Außenspiegel elektr., Colorverglasung, Fahrersitz höhenverstellbar, Follow me home Funktion, Keyless Entry, Keyless Start, Keyless-Go, Lederlenkrad, Lenksäule einstellbar, Lordosenstütze, Multimediasystem, Sitz links orthopaedisch, Sitzbank hinten geteilt, USB Anschluss, Telefonvorbereitung, Frontantrieb, Abstandswarner, Android Auto, Apple CarPlay, Induktionsladen für Smartphones, 4 Einstiegstüren, Berganfahrhilfe, Gepäckraumabdeckung, Laderaumabdeckung, weitere Ausstattungen vorhanden, Gebrauchtfahrzeug

3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Anti-Blockier-System (ABS), Antriebsart: Frontantrieb, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar und manuell anklappbar, Außenspiegel Wagenfarbe, Bremsassistent, Dach, Design-Ausführung, Drehzahlmesser, Elektrische Schnellheizung (Quickheat), Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP), Elektron. Traktionskontrolle, Ergonomiesitz vorn links, Fahrassistent-System: Abstandswarner, Fahrassistent-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist), Fahrassistent-System: Frontkollisionswarnung, Fahrassistent-System: Fußgängererkennung, Fahrassistent-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistent-System: Spurhalteassistent, Fensterheber elektrisch hinten, Fensterheber elektrisch vorn, Feststellbremse elektrisch, Frontkamera, Fußgänger-Schutzsystem: Aktive Motorhaube, Gepäckraum-Abtrennung (Netz), Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat), Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (6-Stufen), Heckleuchten LED, Heckscheibenwischer mit Intervallschaltung, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Karosserie: 5-türig, Kindersicherung, Klimaanlage, Kopf-Airbag-System, Kopfstützen hinten (3-fach), Lenkrad (Leder 3-Speichen), Motor 1,6 Ltr. - 100 kW CDTI DPF, Nebelscheinwerfer, Parkpilotsystem vorn und hinten, Reifendruckwarner, Rußpartikelfilter, Seitenairbag vorn, Sicherheitsnetz hinter Vordersitze, Sitzheizung vorn, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Start/Stop-Anlage, Tagfahrlicht LED, Türgriffe außen Wagenfarbe, Vorrüstung Sicherheitsnetz hinter Vordersitze, Wegfahrsperre, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro, Edition-Paket, Kühlergrill mit Chromleiste, Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung, Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)

Wieviel ist Ihr Auto Wert? Kostenlose Fahrzeugbewertung Ihres aktuellen Fahrzeuges möglich. FINANZIERUNG zu günstigen Konditionen auch ohne Anzahlung über unserer Hausbank. Bei uns sind Probefahrten und Besichtigungen bei Lag

