Opel Astra ST 1.6 CDTI 120 Jahre Navi LED Lenk/SHZ AG

16.490,00 € (Brutto)
14.215,52 € (Netto)
19% MwSt.

Kilometer:	57.830 km
Leistung:	110kW (150PS)
Hubraum:	1598
EZ:	01.2019
Farbe:	Tiefsee Blau
Kraftstoff:	Diesel
Getriebe:	Schaltgetriebe
Türen:	4/5

Fahrzeugnummer:	AI-tl-024557

Verbrauch:	
Innerorts:	6.3 l/100km
Außerorts:	4.1 l/100km
Kombiniert:	4.9 l/100km
CO2-Emission:	131 g/km
Schadstoffklasse:	
EEK:	

Ausstattung:

ABS
Leichtmetallfelgen
Regensensor
Kurvenlicht
Bluetooth
Zentralverriegelung
Tempomat
Tagfahrlicht
Elektr. Seitenspiegel
Sitzheizung
Elektr. Fensterheber
ESP
Nebelscheinwerfer
Scheckheftgepflegt
Freisprecheinrichtung
Elektr. Wegfahrsperre
Isofix (Kindersitzbefestigung)
Lichtsensor
Metallic
MP3-Schnittstelle
Multifunktionslenkrad
Navigationssystem
Bordcomputer
Einparkhilfe
Partikelfilter
Servolenkung
Sportsitze
Start/Stopp-Automatik
Traktionskontrolle
Tuner/Radio
Garantie

Fahrzeugbeschreibung:

Sonderausstattung:

- Ergonomiesitz vorn links
- Gepäcknetz / Tasche an Vordersitzlehne
- Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, elektr. verstellbar
- Frontkamera
- Sicht-Paket
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Fahrassistenz-System: Abstandswarner
- Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent
- Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem
- Fahrassistenz-System: Frontkollisionswarnung
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent
- Lenkrad (Leder)
- Gepäckraum-Abtrennung (Netz)
- Hinterachse Ausführung: Wattstrebe
- Innovations-Paket
- Voll-LED (IntelliLux)
- Abbiegelicht
- Heckleuchten LED
- DAB-Tuner (Radioempfang digital)
- Audio-Navigationssystem Navi RF 900 Europa Touch (IntelliLink 8''-Display)
- Dachantenne im Haifischflossen-Design
- Freisprecheinrichtung (Bluetooth) mit Sprachsteuerung
- Multimedia-Schnittstelle (USB / AUX-IN)
- Farbdisplay (8,0 Zoll)
- Schließ-/Startsystem Keyless Open
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Leichtlaufreifen
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- Parkpilotsystem vorn und hinten
- Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)

Serienausstattung:

- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Bordcomputer
- Bremsassistent
- Drehzahlmesser
- Ecoflex
- Einstiegsleisten mit Schriftzug
- Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Elektron. Traktionskontrolle
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
- Fahrzeugschlüssel (2) beide klappbar
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Fußmatten Velours
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Getriebe 6-Gang
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Karosserie: 5-türig
- Kopf-Airbag-System

- Laderaumabdeckung
- Lenkrad (Leder)
- Lenkrad mit Multifunktion
- Lenksäule (Lenkrad) verstellbar
- Licht-Paket
- Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung
- Leseleuchten im Fond
- Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
- LM-Felgen
- Mittelarmlehne vorn verschiebbar
- Motor 1,6 Ltr. - 110 kW Biturbo CDTI DPF KAT (D 16 DTR / LVK)
- Elektrische Schnellheizung (Quickheat)
- SCR-System (AdBlue-Technologie)
- Nebelscheinwerfer
- Reifen-Reparaturkit
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rußpartikelfilter
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP
- Seitenairbag vorn
- Servolenkung geschwindigkeitsabhängig
- Sicht-Paket
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Start/Stop-Anlage
- Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole
- Tagfahrlicht LED
- Türgriffe außen Wagenfarbe
- Wegfahrsperre
- Winter-Paket
- Sitzheizung vorn
- Lenkrad heizbar
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

Wieviel ist Ihr Auto Wert? Kostenlose Fahrzeugbewertung Ihres aktuellen Fahrzeuges möglich.FINANZIERUNG zu günstigen Konditionen auch ohne Anzahlung über unserer Hausbank. Bei uns sind Probefahrten und Besichtigungen bei Lagerfahrzeugen stehen jederzeit für Sie bereit .Mehr Sicherheit beim Autokauf : auf Wunsch Neuwagenanschluss- Gebrauchtwagen Garantie von 12 bis 84 Monaten möglich, sprechen Sie uns an. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal, bitte kontaktier

Ihr starker Garantie-Partner
geprüftes Fahrzeug
Premium Garantie
ASTRA

Verkauf
AUTOHAUS INOGLU
Bastian Jahnke
Automobilkaufmann
+49 (0) 6142 550 62-33
Okan Arici
Automobilkaufmann
+49 (0) 6142 550 62-27
Sven Ludwig
Automobilkaufmann
+49 (0) 6142 550 62-22
Yannik Herber
Automobilkaufmann
+49 (0) 6142 550 62-26
Ibrahim Lal
Automobilkaufmann
+49 (0) 6142 550 62-15
Gurbet Inoglu
Automobilkaufmann
+49 (0) 6142 550 62-13
Fuhrpark
P1: Eisenstraße 58a
P2: Eisenstraße 58
P3: Eisenstraße 56-52
P4: Eisenstraße 48a

19°
14:24
RADIO
BACK
HOME
MEDIA
MENU