#### Opel Astra ST 1.6 CDTI 120 Jahre Navi LED Lenk/SHZ AG

16.490,00 € (Brutto)

14.215,52 € (Netto) 19% MwSt.

 Kilometer:
 57.830 km

 Leistung:
 110kW (150PS)

Hubraum: 1598
EZ: 01.2019
Farbe: Tiefsee Blau
Kraftstoff: Diesel
Getriebe: Schaltgetriebe

**Türen:** 4/5

Fahrzeugnummer: Al-tl-

024557

<u>Verbrauch:</u>

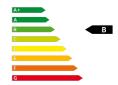
 Innerorts:
 6.3 l/100km

 Außerorts:
 4.1 l/100km

 Kombiniert:
 4.9 l/100km

 CO2-Emission:
 131 g/km

Schadstoffklasse: EEK:



# Ausstattung:

ABS

Leichtmetallfelgen Regensensor Kurvenlicht Bluetooth

Zentralverriegelung

Tempomat
Tagfahrlicht

Elektr. Seitenspiegel

Sitzheizung

Elektr. Fensterheber

**ESP** 

Nebelscheinwerfer Scheckheftgepflegt Freisprecheinrichtung Elektr. Wegfahrsperre Isofix (Kindersitzbefestigung)

Lichtsensor Metallic

Sportsitze

MP3-Schnittstelle Multifunktionslenkrad Navigationssystem Bordcomputer Einparkhilfe Partikelfilter Servolenkung

Start/Stopp-Automatik Traktionskontrolle Tuner/Radio Garantie

## Fahrzeugbeschreibung:

#### Sonderausstattung:

- Ergonomiesitz vorn links
- Gepäcknetz / Tasche an Vordersitzlehne
- Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, elektr. verstellbar
- Frontkamera
- Sicht-Paket
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Fahrassistenz-System: Abstandswarner
- Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent
- Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem
- Fahrassistenz-System: Frontkollisionswarnung
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent
- Lenkrad (Leder)
- Gepäckraum-Abtrennung (Netz)
- Hinterachse Ausführung: Wattstrebe
- Innovations-Paket
- Voll-LED (IntelliLux)
- Abbiegelicht
- Heckleuchten LED
- DAB-Tuner (Radioempfang digital)
- Audio-Navigationssystem Navi RF 900 Europa Touch (IntelliLink 8"-Display)
- Dachantenne im Haifischflossen-Design
- Freisprecheinrichtung (Bluetooth) mit Sprachsteuerung
- Multimedia-Schnittstelle (USB / AUX-IN)
- Farbdisplay (8,0 Zoll)
- Schließ-/Startsystem Keyless Open
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Leichtlaufreifen
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- Parkpilotsystem vorn und hinten
- Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)

## Serienausstattung:

- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Bordcomputer
- Bremsassistent
- Drehzahlmesser
- Ecoflex
- Einstiegsleisten mit Schriftzug
- Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Elektron. Traktionskontrolle
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
- Fahrzeugschlüssel (2) beide klappbar
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Fußmatten Velours
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Getriebe 6-Gang
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Karosserie: 5-türig
- Kopf-Airbag-System

- Laderaumabdeckung
- Lenkrad (Leder)
- Lenkrad mit Multifunktion
- Lenksäule (Lenkrad) verstellbar
- Licht-Paket
- Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung
- Leseleuchten im Fond
- Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
- LM-Felgen
- Mittelarmlehne vorn verschiebbar
- Motor 1,6 Ltr. 110 kW Biturbo CDTI DPF KAT (D 16 DTR / LVK)
- Elektrische Schnellheizung (Quickheat)
- SCR-System (AdBlue-Technologie)
- Nebelscheinwerfer
- Reifen-Reparaturkit
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rußpartikelfilter
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP
- Seitenairbag vorn
- Servolenkung geschwindigkeitsabhängig
- Sicht-Paket
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Start/Stop-Anlage
- Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole
- Tagfahrlicht LED
- Türgriffe außen Wagenfarbe
- Wegfahrsperre
- Winter-Paket
- Sitzheizung vorn
- Lenkrad heizbar
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

Wieviel ist Ihr Auto Wert? Kostenlose Fahrzeugbewertung Ihres aktuellen Fahrzeuges möglich.FINANZIERUNG zu günstigen Konditionen auch ohne Anzahlung über unserer Hausbank. Bei uns sind Probefahrten und Besichtigungen bei Lagerfahrzeugen stehen jederzeit für Sie bereit .Mehr Sicherheit beim Autokauf : auf Wunsch Neuwagenanschluss- Gebrauchtwagen Garantie von 12 bis 84 Monaten möglich, sprechen Sie uns an. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal, bitte kontaktier











