
Opel Insignia ST 2.0 CDI Edition AT Navi PDC

18.980,00 € (Brutto)

16.362,07 € (Netto)

19% MwSt.

Kilometer: 22.416 km
Leistung: 125kW (170PS)
Hubraum: 1956
EZ: 09.2019
Farbe: Argon Silber/Ice Silver (M)
Kraftstoff: Diesel
Getriebe: Automatik
Türen: 4/5

Verbrauch:
Innerorts: 7.1 l/100km
Außerorts: 4.7 l/100km
Kombiniert: 5.6 l/100km
CO2-Emission: 147 g/km
Schadstoffklasse:
EEK:



Fahrzeugnummer: AI-tl-
078562

Ausstattung:

ABS
Leichtmetallfelgen
Bluetooth
Zentralverriegelung
Tempomat
Tagfahrlicht
Elektr. Seitenspiegel
Elektr. Fensterheber
ESP
Nebelscheinwerfer
Scheckheftgepflegt
Freisprecheinrichtung
Elektr. Wegfahrsperre
Isofix (Kindersitzbefestigung)

Metallic
Multifunktionslenkrad
Navigationssystem
Nichtraucher-Fahrzeug
Bordcomputer
Einparkhilfe
Partikelfilter
Servolenkung
Dachreling
Start/Stopp-Automatik
Traktionskontrolle
Tuner/Radio
Garantie

Fahrzeugbeschreibung:

Sonderausstattung:

- Audio-Navigationssystem Multimedia Navi
- Gepäckraum-Abtrennung (Netz)
- Sicherheitsnetz hinter Vordersitze
- Vorrüstung Sicherheitsnetz hinter Vordersitze
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- Parkpilotsystem vorn und hinten

Serienausstattung:

- 3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar und manuell anklappbar
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Bremsassistent
- Dach, Design-Ausführung (Chrom)
- Drehzahlmesser
- Elektrische Schnellheizung (Quickheat)
- Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
- Elektron. Traktionskontrolle
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
- Fensterheber elektrisch hinten
- Fensterheber elektrisch vorn
- Feststellbremse elektrisch
- Frontkamera
- Fahrassistenz-System: Abstandswarner
- Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent
- Fahrassistenz-System: Frontkollisionswarnung
- Fahrassistenz-System: Fußgängererkennung
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent
- Fußgänger-Schutzsystem: Aktive Motorhaube
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (8-Stufen)
- Heckleuchten LED
- Heckscheibenwischer mit Intervallschaltung
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Karosserie: 5-türig
- Kindersicherung
- Klimaanlage
- Kopf-Airbag-System
- Kopfstützen hinten (3-fach)
- Lenkrad (Leder 3-Speichen)
- LM-Felgen
- Motor 2,0 Ltr. - 125 kW 16V CDTI
- Nebelscheinwerfer
- Reifendruckwarner
- Rußpartikelfilter
- Seitenairbag vorn
- Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
- Start/Stop-Anlage
- Tagfahrlicht LED
- Türgriffe außen Wagenfarbe
- Wegfahrsperre
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

Wieviel ist Ihr Auto Wert? Kostenlose Fahrzeugbewertung Ihres aktuellen Fahrzeuges möglich. FINANZIERUNG zu günstigen Konditionen auch ohne Anzahlung über unserer Hausbank. Bei uns sind Probefahrten und Besichtigungen bei Lagerfahrzeugen stehen jederzeit für Sie bereit .Mehr Sicherheit beim Autokauf : auf Wunsch Neuwagenanschluss- Gebrauchtwagen Garantie von 12 bis 84 Monaten möglich, sprechen Sie uns an. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal, bitte kontaktieren Sie uns. Die Angaben zur Serienausstattung, Lieferumfang, technischer Daten und Material sind unverbindlich. Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer unter vorbehalt. Noch mehr attraktive Modelle? dann besuchen Sie unsere Homepage unter: www.autohaus-inoglu.de ,gerne holen wir Sie am HBF Rüsselsheim ab. Ihr freundliches Autohaus Inoglu GmbH Team.

