Opel Insignia GS 1.5 SIDI Innovation Navi LED SHZ R-K

17.890,00 € (Brutto)

15.422,41 € (Netto) 19% MwSt.

 Kilometer:
 30.666 km

 Leistung:
 121kW (165PS)

Hubraum: 1490
EZ: 01.2019
Farbe: Onyx Schwarz
Kraftstoff: Benzin
Getriebe: Schaltgetriebe

Türen: 4/5

Fahrzeugnummer: Al-tl-

036524

Verbrauch:

Schadstoffklasse:

 Innerorts:
 7.2 l/100km

 Außerorts:
 4.8 l/100km

 Kombiniert:
 5.7 l/100km

 CO2-Emission:
 132 g/km

EEK:



Ausstattung:

ABS

Leichtmetallfelgen Regensensor Kurvenlicht Bluetooth

Zentralverriegelung Tempomat Tagfahrlicht

Elektr. Seitenspiegel

Sitzheizung

Elektr. Fensterheber

ESP

Nebelscheinwerfer Scheckheftgepflegt Freisprecheinrichtung Elektr. Wegfahrsperre

Isofix (Kindersitzbefestigung)

Lichtsensor Metallic

Multifunktionslenkrad Navigationssystem Bordcomputer Einparkhilfe Sportsitze

Start/Stopp-Automatik Traktionskontrolle Tuner/Radio Garantie

Fahrzeugbeschreibung:

Sonderausstattung:

- Allwetter-/ Ganzjahresreifen
- Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro
- Dachhimmel schwarz
- Ergonomiesitz vorn rechts
- Induktionsladeschale f
 ür Smartphone (Wireless Charging)
- Komfort-Paket
- Seitenscheiben geräuschdämmend
- Rückfahrkamera
- Lenkrad heizbar
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- Mittelarmlehne hinten
- Nebelscheinwerfer
- Pedale Aluminium
- Sitzheizung vorn
- Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)

Serienausstattung:

- 3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte
- · Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Ambiente-Beleuchtung Armaturentafel
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar und manuell anklappbar
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Bremsassistent
- Drehzahlmesser
- Einstiegsleisten mit Schriftzug
- Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
- Elektron. Traktionskontrolle
- Ergonomiesitz vorn links
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
- Farbdisplay (8,0 Zoll)
- Fensterheber elektrisch hinten
- Fensterheber elektrisch vorn
- Feststellbremse elektrisch
- Frontkamera
- Fahrassistenz-System: Abstandswarner
- Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent
- Fahrassistenz-System: Frontkollisionswarnung
- Fahrassistenz-System: Fußgängererkennung
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent
- Fußgänger-Schutzsystem: Aktive Motorhaube
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Getriebe 6-Gang
- Heckleuchten LED
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Karosserie: 5-türig
- Kindersicherung
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Kopf-Airbag-System
- Kopfstützen hinten (3-fach)
- Lenkrad (Leder 3-Speichen)
- LM-Felgen
- Motor 1,5 Ltr. 121 kW 16V SIDI Turbo
- Parkpilotsystem vorn und hinten

- Reifen 225/55 R17 ..W
- Reifendruckwarner
- Seitenairbag vorn
- Sicht-Paket
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
- Start/Stop-Anlage
- Tagfahrlicht LED
- Türgriffe außen Wagenfarbe
- Voll-LED (IntelliLux)
- · Leuchtweitenregelung automatisch
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Abbiegelicht
- Wegfahrsperre
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

Wieviel ist Ihr Auto Wert? Kostenlose Fahrzeugbewertung Ihres aktuellen Fahrzeuges möglich.FINANZIERUNG zu günstigen Konditionen auch ohne Anzahlung über unserer Hausbank. Bei uns sind Probefahrten und Besichtigungen bei Lagerfahrzeugen stehen jederzeit für Sie bereit .Mehr Sicherheit beim Autokauf : auf Wunsch Neuwagenanschluss- Gebrauchtwagen Garantie von 12 bis 84 Monaten möglich, sprechen Sie uns an. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal, bitte kontaktieren Sie uns. Die Angaben zur Serienausstattung, Lieferumfang, technischer Daten und Material sind unverbindlich. Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer unter vorbehalt. Noch mehr attraktive Modelle? dann besuchen Sie unsere Homepage unter: www.autohaus-inoglu.de ,gerne holen wir Sie am HBF Rüsselsheim ab. Ihr freundliches Autohaus Inoglu GmbH Team.











