
Opel Insignia GS 2.0 AT INNO LED NAVI RCAM AGR LE/SHZ

17.980,00 € (Brutto)

15.500,00 € (Netto)

19% MwSt.

Kilometer: 69.983 km
Leistung: 125kW (170PS)
Hubraum: 1956
EZ: 04.2018
Farbe: Tiefsee Blau
Kraftstoff: Diesel
Getriebe: Automatik
Türen: 4/5

Verbrauch:
Innerorts: 7.4 l/100km
Außerorts: 4.5 l/100km
Kombiniert: 5.5 l/100km
CO2-Emission: 145 g/km
Schadstoffklasse: Euro6
EEK:



Fahrzeugnummer: AI-HA-112341

Ausstattung:

ABS	Freisprecheinrichtung
Leichtmetallfelgen	Elektr. Wegfahrsperre
Regensensor	Isofix (Kindersitzbefestigung)
Kurvenlicht	Metallic
Zentralverriegelung	Navigationssystem
Tempomat	Bordcomputer
Tagfahrlicht	Einparkhilfe
Elektr. Seitenspiegel	Partikelfilter
Sitzheizung	Sportsitze
Elektr. Fensterheber	Start/Stopp-Automatik
ESP	Traktionskontrolle
Nebelscheinwerfer	Tuner/Radio
Scheckheftgepflegt	Garantie

Fahrzeugbeschreibung:

Sonderausstattung:

- Adaptive Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) Autonomer Notbrems-Assistent und Frontkamera
- Diebstahl-Warnanlage
- Frontscheibe heizbar (ThermaTec)
- Innovations-Paket 1
- Sicht-Paket
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Technologie-Paket Park & Go
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Fahrassistenz-System: Park-Assistent inkl. autom. Einparken
- Rückfahrkamera
- Fahrassistenz-System: Querverkehrs-Assistent Heck (Rückfahr-Assistent)
- Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent
- Voll-LED (IntelliLux)
- Leuchtweitenregelung automatisch
- Abbiegelicht
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Lenkrad heizbar
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung

Serienausstattung:

- 3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audio-Navigationssystem Navi RF 900 Europa Touch (IntelliLink 8"-Display)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar und manuell anklappbar
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Bremsassistent
- Drehzahlmesser
- Elektrische Schnellheizung (Quickheat)
- Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
- Elektron. Traktionskontrolle
- Ergonomiesitz vorn links
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
- Fensterheber elektrisch hinten
- Fensterheber elektrisch vorn
- Feststellbremse elektrisch
- Frontkamera
- Fahrassistenz-System: Abstandswarner
- Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent
- Fahrassistenz-System: Frontkollisionswarnung
- Fahrassistenz-System: Fußgängererkennung
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent
- Fußgänger-Schutzsystem: Aktive Motorhaube
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (8-Stufen)
- Heckleuchten LED
- Induktionsladeschale für Smartphone (Wireless Charging)
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Karosserie: 5-türig
- Kindersicherung

-
- Klimaanlage
 - Kopf-Airbag-System
 - Kopfstützen hinten (3-fach)
 - Lenkrad (Leder 3-Speichen)
 - LM-Felgen
 - Motor 2,0 Ltr. - 125 kW 16V CDTI
 - Nebelscheinwerfer
 - OnStar SOS Service
 - Parkpilotsystem vorn und hinten
 - Reifendruckwarner
 - Rußpartikelfilter
 - Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6
 - Seitenairbag vorn
 - Sitzheizung vorn
 - Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
 - Start/Stop-Anlage
 - Tagfahrlicht LED
 - Türgriffe außen Wagenfarbe
 - Wegfahrsperrung
 - Zentralverriegelung mit Fernbedienung

Wieviel ist Ihr Auto Wert? Kostenlose Fahrzeugbewertung Ihres aktuellen Fahrzeuges möglich.FINANZIERUNG zu günstigen Konditionen auch ohne Anzahlung über unserer Hausbank. Bei uns sind Probefahrten und Besichtigungen bei Lagerfahrzeugen stehen jederzeit für Sie bereit .Mehr Sicherheit beim Autokauf : auf Wunsch Neuwagenanschluss- Gebrauchtwagen Garantie von 12 bis 84 Monaten möglich, sprechen Sie uns an. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal, bitte kontaktieren Sie uns. Die Angaben zur Serienausstattung, Lieferumfang, technischer Daten und Material sind unverbindlich. Änderungen, Zwis

