Opel Insignia Edition MATRIX LED*KEYLESS*ASSISTENTEN

15.190,00 €

MwSt. nicht ausweisbar

 Kilometer:
 50.000 km

 Leistung:
 125kW (170PS)

Hubraum: 1956
EZ: 09.2017
Farbe: Quarz Grau
Kraftstoff: Diesel
Getriebe: Schaltgetriebe

Türen: 4/5

Fahrzeugnummer: 2019155V

Verbrauch:

Innerorts:6.9 l/100kmAußerorts:4.4 l/100kmKombiniert:5.3 l/100kmCO2-Emission:139 g/kmSchadstoffklasse:Euro6

EEK:



Ausstattung:

ABS

Leichtmetallfelgen Regensensor Kurvenlicht Bluetooth

Zentralverriegelung

Tempomat Tagfahrlicht

Elektr. Seitenspiegel Elektr. Fensterheber

ESP

Nebelscheinwerfer Scheckheftgepflegt Freisprecheinrichtung Elektr. Wegfahrsperre Isofix (Kindersitzbefestigung)

Lichtsensor Metallic

MP3-Schnittstelle Multifunktionslenkrad Navigationssystem Nichtraucher-Fahrzeug

Bordcomputer Einparkhilfe Partikelfilter Servolenkung

Start/Stopp-Automatik Traktionskontrolle Tuner/Radio

Fahrzeugbeschreibung:

Nichtraucher,unfallfreie Fahrzeug aus 1 Hand, Lückenlos Scheckheft gepflegt bei OPEL,letzte Inspektion war am 02.10.2019 bei 49.484 km, TÜV ohne festgestellte Mängel. Innenraum befindet sich im neuwertigen Zustand, Karosserie sowie Lack weisen keine ersichtlichen Schäden auf. Das Fahrzeug befindet sich sowohl technisch als auch optisch in einem einwandfreien Zustand und verfügt über nahfolgende Ausstattung:

- Audio-Navigationssystem Navi RF 900 Europa Touch (IntelliLink 8"-Display)
- Gepäckraum-Abtrennung (Netz)
- Sicherheitsnetz hinter Vordersitze
- Vorrüstung Sicherheitsnetz hinter Vordersitze
- Parkpilotsystem vorn und hinten
- Schließ-/Startsystem Keyless Open
- Sicht-Paket
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Voll-LED Scheinwerfer(IntelliLux)
- Leuchtweitenregelung automatisch
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Abbiegelicht
- 3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Außenspiegel anklappbar und elektr. verstell- und heizbar
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Bremsassistent
- Dach, Design-Ausführung
- Drehzahlmesser
- Elektrische Schnellheizung (Quickheat)
- Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
- Elektron. Traktionskontrolle
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
- Fensterheber elektrisch hinten
- Fensterheber elektrisch vorn
- Feststellbremse elektrisch
- Frontkamera
- Fahrassistenz-System: Abstandswarner
- Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent
- Fahrassistenz-System: Frontkollisionswarnung
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent
- Fußgänger-Schutzsystem: Aktive Motorhaube
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Getriebe 6-Gang
- Heckleuchten LED
- Heckscheibenwischer mit Intervallschaltung
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Karosserie: 5-türig
- Kindersicherung
- Klimaanlage
- Kopf-Airbag-System
- Kopfstützen hinten (3-fach)
- Lenkrad (Leder 3-Speichen)
- LM-Felgen
- Motor 2,0 Ltr. 125 kW 16V CDTI
- Nebelscheinwerfer
- OnStar SOS Service

- Reifendruckwarner
- Rußpartikelfilter
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6
- Seitenairbag vorn
- Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
- Start/Stop-Anlage
- Tagfahrlicht LED
- Türgriffe außen Wagenfarbe
- Wegfahrsperre
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gerne zu Verfügung.

Finanzierung/Inzahlungnahme/Garantie ist möglich, bitte sprechen Sie uns an.

Wir arbeiten ausschließlich auf vorheriger Terminvereinbarung. Eine Fahrzeugbesichtigung/Probefahrt auch am Abend sowie an Sonn-und Feiertagen möglich.

Bitte kontaktieren Sie uns unter folgender Telefonnummer: +49(0)1757668585, auch WhatsApp.

Die oben aufgeführte Ausstattungsliste dient nur der besseren Identifizierung des Fahrzeugs und ist keine verbindliche Zusicherung. Irrtümer und Fehler in der Beschreibung von Fahrzeug und Ausstattung sowie Zwischenverkauf bleiben daher ausdrücklich vorbehalten.