
Opel Insignia Edition MATRIX LED*KEYLESS*ASSISTENTEN

15.190,00 €

MwSt. nicht ausweisbar

Kilometer: 50.000 km
Leistung: 125kW (170PS)
Hubraum: 1956
EZ: 09.2017
Farbe: Quarz Grau
Kraftstoff: Diesel
Getriebe: Schaltgetriebe
Türen: 4/5

Verbrauch:
Innerorts: 6.9 l/100km
Außerorts: 4.4 l/100km
Kombiniert: 5.3 l/100km
CO2-Emission: 139 g/km
Schadstoffklasse: Euro6
EEK:



Fahrzeugnummer: 2019155V

Ausstattung:

ABS
Leichtmetallfelgen
Regensensor
Kurvenlicht
Bluetooth
Zentralverriegelung
Tempomat
Tagfahrlicht
Elektr. Seitenspiegel
Elektr. Fensterheber
ESP
Nebelscheinwerfer
Scheckheftgepflegt
Freisprecheinrichtung
Elektr. Wegfahrsperre

Isofix (Kindersitzbefestigung)
Lichtsensoren
Metallic
MP3-Schnittstelle
Multifunktionslenkrad
Navigationssystem
Nichtraucher-Fahrzeug
Bordcomputer
Einparkhilfe
Partikelfilter
Servolenkung
Start/Stopp-Automatik
Traktionskontrolle
Tuner/Radio

Fahrzeugbeschreibung:

Nichtraucher,unfallfreie Fahrzeug aus 1 Hand, Lückenlos Scheckheft gepflegt bei OPEL,letzte Inspektion war am 02.10.2019 bei 49.484 km,TÜV ohne festgestellte Mängel. Innenraum befindet sich im neuwertigen Zustand, Karosserie sowie Lack weisen keine ersichtlichen Schäden auf. Das Fahrzeug befindet sich sowohl technisch als auch optisch in einem einwandfreien Zustand und verfügt über nachfolgende Ausstattung:

- Audio-Navigationssystem Navi RF 900 Europa Touch (IntelliLink 8"-Display)
- Gepäckraum-Abtrennung (Netz)
- Sicherheitsnetz hinter Vordersitze
- Vorrüstung Sicherheitsnetz hinter Vordersitze
- Parkpilotsystem vorn und hinten
- Schließ-/Startsystem Keyless Open
- Sicht-Paket
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Voll-LED Scheinwerfer(IntelliLux)
- Leuchtweitenregelung automatisch
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Abbiegelicht
- 3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Außenspiegel anklappbar und elektr. verstell- und heizbar
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Bremsassistent
- Dach, Design-Ausführung
- Drehzahlmesser
- Elektrische Schnellheizung (Quickheat)
- Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
- Elektron. Traktionskontrolle
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
- Fensterheber elektrisch hinten
- Fensterheber elektrisch vorn
- Feststellbremse elektrisch
- Frontkamera
- Fahrassistenz-System: Abstandswarner
- Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent
- Fahrassistenz-System: Frontkollisionswarnung
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent
- Fußgänger-Schutzsystem: Aktive Motorhaube
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Getriebe 6-Gang
- Heckleuchten LED
- Heckscheibenwischer mit Intervallschaltung
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Karosserie: 5-türig
- Kindersicherung
- Klimaanlage
- Kopf-Airbag-System
- Kopfstützen hinten (3-fach)
- Lenkrad (Leder 3-Speichen)
- LM-Felgen
- Motor 2,0 Ltr. - 125 kW 16V CDTI
- Nebelscheinwerfer
- OnStar SOS Service

-
- Reifendruckwarner
 - Rußpartikelfilter
 - Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6
 - Seitenairbag vorn
 - Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
 - Start/Stop-Anlage
 - Tagfahrlicht LED
 - Türgriffe außen Wagenfarbe
 - Wegfahrsperr
 - Zentralverriegelung mit Fernbedienung

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gerne zu Verfügung.

Finanzierung/Inzahlungnahme/Garantie ist möglich, bitte sprechen Sie uns an.

Wir arbeiten ausschließlich auf vorheriger Terminvereinbarung. Eine Fahrzeugbesichtigung/Probefahrt auch am Abend sowie an Sonn- und Feiertagen möglich.

Bitte kontaktieren Sie uns unter folgender Telefonnummer: +49(0)1757668585, auch WhatsApp.

Die oben aufgeführte Ausstattungsliste dient nur der besseren Identifizierung des Fahrzeugs und ist keine verbindliche Zusicherung. Irrtümer und Fehler in der Beschreibung von Fahrzeug und Ausstattung sowie Zwischenverkauf bleiben daher ausdrücklich vorbehalten.

