
Audi Q2 2.0 TDI S-tronic S-Line LED Leder Navi Garant

26.890,00 € (Brutto)

23.181,03 € (Netto)

19% MwSt.

Kilometer: 49.500 km
Leistung: 110kW (150PS)
Hubraum: 1968
EZ: 07.2020
Farbe: Mythoschwarz
Kraftstoff: Diesel
Getriebe: Automatik
Türen: 4/5

Verbrauch:
Innerorts: 0 l/100km
Außerorts: 0 l/100km
Kombiniert: 0 l/100km
CO2-Emission: 0 g/km
Schadstoffklasse: Euro6
EEK:

Fahrzeugnummer: 4498

Ausstattung:

ABS
Leichtmetallfelgen
Bluetooth
CD-Spieler
Zentralverriegelung
Tempomat
Tagfahrlicht
Elektr. Seitenspiegel
Sitzheizung
Elektr. Fensterheber
ESP
Scheckheftgepflegt
Freisprecheinrichtung
HU neu
Elektr. Wegfahrsperre

Isofix (Kindersitzbefestigung)
Metallic
Multifunktionslenkrad
Navigationssystem
Bordcomputer
Einparkhilfe
Partikelfilter
Servolenkung
Sportpaket
Sportsitze
Start/Stopp-Automatik
Traktionskontrolle
Anhängerkupplung
Tuner/Radio
Garantie

Fahrzeugbeschreibung:

- **Abgaskonzept, EU6 DG**
- **Anhängevorrichtung, abnehmbar und abschließbar**
- Airbag FS und BFS, ohne Knieairbag, mit BFS-Deaktivierung
- Ohne Aktivkohlebehälter mit SCR
- Außenspiegel, elektrisch anklappbar und elektrisch einstell-/beheizbar
- **Frontantrieb**
- **Front Assist inkl. City ANB für ACC high**
- Elektronisches Stabilisierungsprogramm (ESP)
- Bremsbelagverschleißkontrolle
- **Einparkhilfe vorn und hinten**
- **Tagesfahrlichtschaltung -- NAR --**
- **Automatische Distanzregelung (mit follow to stop) und Speed-Limiter**
- 7-Gang-Automatikgetriebe
- Climatronic mit Stauluftregelung, **FCKW-frei**
- **LED- Hauptscheinwerfer**
- Sicherheitsinnenspiegel automatisch abblendbar
- **Kindersitzverankerung vorn**
- **Mit Rückfahrkamerasystem**
- **Dynamiklenkung**
- **Fernlichtassistent**
- **Ledersportmultifunktionslenkrad mit Tiptronic**
- Mittelarmlehne vorn
- Multifunktionsanzeige/Bordcomputer "**Colour**"
- Navigationsgerät-Standard
- **Leichtmetallräder 7J x 18**
- Reifendruckkontrolle
- **MMI Navigation**
- **LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht Heck**
- **S line Sportpaket**
- **Servoschließung Heckklappe**
- **Sitzbezüge in Alcantara/Leder**
- **Sitzheizung für Vordersitze getrennt regelbar**
- Start/Stopp-Anlage mit Rekuperation
- **Spurwechsel-, Spurhalte-, Stau-, und Emergency Assistent**
- Scheinwerferreinigungsanlage
- Zentralverriegelung "**Keyless-Entry**" ohne Safesicherung
- **Sport-Komfortsitze vorn**
- **Telefonvorbereitung für Handy**
- **Elektrische Luftzusatzheizung**
- Kindersitzverankerung für Kindersitzsystem **ISO FIX**

Allgemeines

Eine Besichtigung u. Probefahrt ist montags bis freitags von 8.00 Uhr bis 18.00 Uhr und samstags von 8.00 Uhr bis 14.00 Uhr jederzeit, mit telefonischer Voranmeldung möglich. Ein DEKRA-Qualitätssiegel und eine neue Hauptuntersuchung kann gerne auf Kundenwunsch erstellt werden. Inzahlungnahme/Finanzierung über die AutoEuropaBank möglich, Abschluss einer Gebrauchtwagengarantie aus dem Hause des Volkswagen Versicherungsdienstes auf Kundenwunsch, für Irrtümer, Schreib-/Tipfehler und Zwischenverkauf wird keine Haftung übernommen!25