Audi Q2 2.0 TDI S-tronic S-Line LED Leder Navi Garant

26.890,00 € (Brutto)

23.181,03 € (Netto) 19% MwSt.

Kilometer: 49.500 km **Leistung:** 110kW (150PS)

 Hubraum:
 1968

 EZ:
 07.2020

 Farbe:
 Mythosschwarz

Kraftstoff: Diesel
Getriebe: Automatik
Türen: 4/5

Fahrzeugnummer: 4498

Verbrauch:

Innerorts: 0 I/100km
Außerorts: 0 I/100km
Kombiniert: 0 I/100km
CO2-Emission: 0 g/km
Schadstoffklasse: Euro6

EEK:

Ausstattung:

ABS

Leichtmetallfelgen

Bluetooth CD-Spieler

Zentralverriegelung

Tempomat Tagfahrlicht

Elektr. Seitenspiegel

Sitzheizung

Elektr. Fensterheber

ESP

Scheckheftgepflegt Freisprecheinrichtung

HU neu

Elektr. Wegfahrsperre

Isofix (Kindersitzbefestigung)

Metallic

Multifunktionslenkrad Navigationssystem Bordcomputer Einparkhilfe Partikelfilter Servolenkung Sportpaket Sportsitze

Start/Stopp-Automatik Traktionskontrolle Anhängerkupplung Tuner/Radio

Garantie

Seite 2 von 3

Fahrzeugbeschreibung:

- Abgaskonzept, EU6 DG
- Anhängevorrichtung, abnehmbar und abschließbar
- Airbag FS und BFS, ohne Knieairbag, mit BFS-Deaktivierung
- Ohne Aktivkohlebehälter mit SCR
- Außenspiegel, elektrisch anklappbar und elektrisch einstell-/beheizbar
- Frontantrieb
- · Front Assist inkl. City ANB für ACC high
- Elektronisches Stabilisierungsprogramm (ESP)
- Bremsbelagverschleißkontrolle
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Tagesfahrlichtschaltung -- NAR --
- Automatische Distanzregelung (mit follow to stop) und Speed-Limiter
- 7-Gang-Automatikgetriebe
- Climatronic mit Stauluftregelung, FCKW-frei
- LED- Hauptscheinwerfer
- Sicherheitsinnenspiegel automatisch abblendbar
- Kindersitzverankerung vorn
- Mit Rückfahrkamerasystem
- Dynamiklenkung
- Fernlichtassistent
- Ledersportmultifunktionslenkrad mit Tiptronic
- Mittelarmlehne vorn
- Multifunktionsanzeige/Bordcomputer "Colour"
- Navigationsgerät-Standard
- Leichtmetallräder 7J x 18
- Reifendruckkontrolle
- MMI Navigation
- LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht Heck
- S line Sportpaket
- Servoschließung Heckklappe
- Sitzbezüge in Alcantara/Leder
- · Sitzheizung für Vordersitze getrennt regelbar
- Start/Stopp-Anlage mit Rekuperation
- Spurwechsel-, Spurhalte-, Stau-, und Emergency Assistent
- Scheinwerferreinigungsanlage
- Zentralverriegelung "Keyless-Entry" ohne Safesicherung
- Sport-Komfortsitze vorn
- Telefonvorbereitung für Handy
- Elektrische Luftzusatzheizung
- Kindersitzverankerung für Kindersitzsystem ISO FIX

Allgemeines

Eine Besichtigung u.Probefahrt ist montags bis freitags von 8.00 Uhr bis 18.00 Uhr und samstags von 8.00 Uhr bis 14.00 Uhr jederzeit, mit telefonischer Voranmeldung möglich. Ein DEKRA-Qualitätssiegel und eine neue Hauptuntersuchung kann gerne auf Kundenwunsch erstellt werden. Inzahlungnahme/Finanzierung über die AutoEuropaBank möglich, Abschluss einer Gebrauchtwagengarantie aus dem Hause des Volkswagen Versicherungsdienstes auf Kundenwunsch, für Irrtümer, Schreib-/Tippfehler und Zwischenverkauf wird keine Haftung übernommen!25