

---

Opel Insignia ST 2.0 B. Innovation Navi+LED+Leder+AHK

---

**22.480,00 € (Brutto)**

19.379,31 € (Netto)

19% MwSt.

---

**Kilometer:** 58.011 km  
**Leistung:** 125kW (170PS)  
**Hubraum:** 1956  
**EZ:** 07.2020  
**Farbe:** Licht Grau M2  
**Kraftstoff:** Diesel  
**Getriebe:** Automatik  
**Türen:** 4/5

**Verbrauch:**  
**Innerorts:** 6.7 l/100km  
**Außerorts:** 4.6 l/100km  
**Kombiniert:** 5.3 l/100km  
**CO2-Emission:** 141 g/km  
**Schadstoffklasse:**  
**EEK:**



---

**Fahrzeugnummer:** AI-tl-025549

---

---

**Ausstattung:**

---

ABS  
Leichtmetallfelgen  
Regensensor  
Kurvenlicht  
Bluetooth  
Zentralverriegelung  
Tempomat  
Tagfahrlicht  
Elektr. Sitzeinstellung  
Elektr. Seitenspiegel  
Sitzheizung  
Elektr. Fensterheber  
ESP  
Nebelscheinwerfer  
Scheckheftgepflegt  
Freisprecheinrichtung  
Head-Up Display  
Elektr. Wegfahrsperre

Isofix (Kindersitzbefestigung)  
Lichtsensoren  
Metallic  
MP3-Schnittstelle  
Multifunktionslenkrad  
Navigationssystem  
Nichtraucher-Fahrzeug  
Bordcomputer  
Einparkhilfe  
Partikelfilter  
Servolenkung  
Dachreling  
Sportsitze  
Start/Stopp-Automatik  
Traktionskontrolle  
Anhängerkupplung  
Tuner/Radio  
Garantie

---

## Fahrzeugbeschreibung:

---

### JETZT ONLINE VERKAUF MÖGLICH

Unser Verkaufsteam ist natürlich auch Mobil und über WhatsApp erreichbar unter:

**+49176/31310512 Bastian Jahnke +49176/31310234 Sven Ludwig +49172/7779807 Engin Durna +49176/31310632 Hasib Salehi +49172/7779801 Mustafa Kaya +49177/4791146 Bilgehan Inoglu**

Wir sind telefonisch, per E-Mail sowie per WhatsApp erreichbar. Sollten Sie ein Fahrzeug bei uns entdeckt haben, können wir Ihnen das Fahrzeug virtuell mit XXL-Bildern sowie live Videos vorstellen. Die Fahrzeugangebote bzw. Finanzierungsangebote erfolgen digital und unkompliziert. Für eventuelle Rückfragen können Sie uns selbstverständlich jederzeit kontaktieren. Auch eine Vorabanschätzung der Anzahlungnahme für Ihr Fahrzeug ist auf Wunsch möglich. Dahingehend wäre eine Weitergabe der Fahrgestell-Nummer, Erstzulassung sowie der aktuelle Kilometer-Stand wünschenswert. Vor Ihrem Besuch genügt ein kurzer Anruf und wir stellen sicher, dass ihr Wunschfahrzeug auch vor Ort ist und für die Probefahrt bereitsteht. Da ansonsten eine zweite Anreise oder es zu einer längeren Wartezeit kommen kann.

- ★Über 25 Jahre Erfahrung★
- ★Riesenauswahl, mehr als 750 Fahrzeuge für Sie im Bestand★
- ★Neu-, Tages-/Kurzzulassungen, Jahres-Gebrauchtwagen★
- ★Probefahrten jederzeit möglich★
- ★Inzahlungnahme zu fairen Preisen★
- ★Attraktive Finanzierungs- und Leasingangebote auch ohne Anzahlung möglich. ★
- ★Bundesweiter Zulassungsservice★
- ★TÜV täglich im Haus. Geprüfte Qualität: Zertifiziertes TÜV-Prüfhaltestelle★
- ★12 Monate Gewährleistung. Garantie auf Wunsch 12-24 Monaten gemäß GW-Bed.★
- ★Deutschlandweite Lieferung bis vor die Haustür★
- ★Großer Ersatzwagenfuhrpark★

Besuchen Sie unsere prämierte Homepage: [www.autohaus-inoglu.de](http://www.autohaus-inoglu.de)

Wir stehen über 25 Jahren in der Opel-Automobilstadt Rüsselsheim für höchste Kundenzufriedenheit.

### Sonderausstattung:

- Anhängerkupplung (Kugelkopf schwenkbar)
- Fahrassistenz-System: Park-Assistent inkl. autom. Einparken
- Innovations-Paket 2
- Ladekantenschutz (Chrom / Edelstahl)
- Head-up-Display
- Adaptive Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) Autonomer Notbrems-Assistent und Frontkamera
- Fahrassistenz-System: Abstandswarner
- Schließ-/Startsystem Keyless Open
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- Premium-Paket 2 / Leder perforiert
- Mittelarmlehne hinten
- Rücksitzlehne geteilt (40:20:40)
- Sitzheizung vorn
- Ergonomiesitz vorn links
- Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, elektr. verstellbar
- Ergonomiesitz vorn rechts
- Technologie-Paket Park & Go Premium
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik
- Parkpilotsystem vorn und hinten
- Rückfahrkamera
- Kamerasystem 360°
- Fahrassistenz-System: Querverkehrs-Assistent Heck (Rückfahr-Assistent)
- Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent
- Winter-Paket 4
- Sitz-Paket
- Sitzverstellung vorn rechts (8-fach)

- 
- Sitzverstellung vorn links elektr. (8-fach)
  - Sitz vorn links und Außenspiegel mit Memoryfunktion
  - Sitz vorn links mit Massagefunktion
  - Sitzbelüftung vorn
  - Frontscheibe heizbar (ThermaTec)
  - Sitzheizung hinten
  - Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)

**Serienausstattung:**

- 3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte
  - Ablagebox / Stauraum im Koffer-/Laderaum
  - Adaptive Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) Autonomer Notbrems-Assistent und Frontkamera
  - Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
  - Ambiente-Beleuchtung Armaturentafel
  - Anti-Blockier-System (ABS)
- \* Antriebsart: Frontantr