Mercedes-Benz SLK 55 AMG AMBIENTE*COMAND*BIXENON*PANO*H&K*VOLL

45.990,00 €
MwSt. nicht ausweisbar

Kilometer:	56.578 km
Leistung:	310kW (422PS)
Hubraum:	5461
EZ:	05.2012
Farbe:	PALLADIUMSILBER - METALLIC
Kraftstoff:	Benzin
Getriebe:	Automatik
Türen:	2/3

Verbrauch:

Innerorts:	12 l/100km
Außerorts:	6.2 l/100km
Kombiniert:	8.4 l/100km
CO2-Emission:	199 g/km
Schadstoffklasse:	Euro5
EEK:	

Fahrzeugnummer:	1646

Ausstattung:

ABS
Leichtmetallfelgen
Regensensor
Kurvenlicht
Bluetooth
CD-Spieler
Zentralverriegelung
Tempomat
Tagfahrlicht
Elektr. Sitzeinstellung
Elektr. Seitenspiegel
Sitzheizung
Elektr. Fensterheber
ESP
Nebelscheinwerfer
Scheckheftgepflegt
Freisprecheinrichtung
HU neu
Elektr. Wegfahrsperre
Isofix (Kindersitzbefestigung)
Lichtsensor
Metallic
MP3-Schnittstelle
Multifunktionslenkrad
Navigationssystem
Nichtraucher-Fahrzeug
Bordcomputer
Panorama-Dach
Einparkhilfe
Sportfahrwerk
Servolenkung
Sportpaket
Sportsitze
Start/Stopp-Automatik
Traktionskontrolle
Tuner/Radio
Garantie
Xenonscheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung:

Exklusiver Mercedes SLK 55 AMG - Nur 56.000 KM - Liebevoll gepflegt!

- Herzlich willkommen beim ultimativen Traum für jeden Automobil-Liebhaber!
- Wir präsentieren Ihnen einen einzigartigen Mercedes SLK 55 AMG, der nicht nur durch seine beeindruckende Leistung, sondern auch durch seinen bemerkenswerten Pflegezustand und seine exklusive Ausstattung glänzt.
- **Nur 56.000 Kilometer:** Dieses Schmuckstück wurde behutsam gefahren und hat gerade einmal 56.000 Kilometer auf dem Tacho. Das bedeutet, dass Sie die Freude am Fahren noch viele Jahre genießen können.
- **Liebhaber-Besitz:** Dieser SLK 55 AMG wurde von einem wahren Automobil-Enthusiasten gehütet. Die Liebe zum Detail und die sorgfältige Pflege zeigen sich in jedem Aspekt dieses Fahrzeugs.
- **Garagenfahrzeug:** Der SLK 55 AMG wurde stets in einer Garage untergebracht, was ihm einen makellosen Zustand und Schutz vor den Elementen gewährleistet hat.
- **Nichtraucher:** In diesem Fahrzeug wurde niemals geraucht, wodurch der Innenraum frisch und geruchsfrei ist.
- **Komplette Bordmappe**: Sie erhalten die vollständige Bordmappe mit allen Handbüchern und Unterlagen sowie 2 Fahrzuegschlüsseln, um sicherzustellen, dass Sie immer bestens informiert sind.
- **Regelmäßige Wartung bei Mercedes-Benz:** Dieser SLK 55 AMG wurde ausschließlich bei Mercedes-Benz gewartet, was für absolute Zuverlässigkeit und erstklassige Leistung steht.
- Der Letzte Service wurde vor Knapp 1000Km von Mercedes durchgeführt.
- **Die Ausstattung des SLK 55 AMG ist ein wahrer Traum:**
- **Finanzierung und Kontakt**: Kontaktieren Sie uns noch heute, um weitere Informationen zu erhalten oder um eine Besichtigung zu vereinbaren. Sie können das Fahrzeug auch zur Top Konditionen bei uns **finanzieren**.

Sonderausstattung:

- Ambiente-Beleuchtung
- Audio-Navigationssystem: Autopilot-System APS COMAND
- Bi-Xenon-Scheinwerfer mit adaptiver Lichtverteilung (Intelligent Light System)
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent Adaptive
- Tagfahrlicht LED
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA)
- Kopfraumheizung (Airscarf)
- LM-Felgen vorn/hinten: 8x18 / 9x18 (AMG, 10-Speichen)
- Media Interface (Universal-Schnittstelle für iPod / AUX / USB / MP3)
- Memory-Paket
- Metallic-Lackierung
- Panorama-Variodach elektrisch
- Parktronic-System PTS (vorn und hinten)
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Sitzbezug / Polsterung: Leder Nappa
- Sitzheizung vorn
- Sound-System Harman-Kardon mit Logic7-Surround-System
- Zeituhr (Analog)
- Überrollbügel Aluminium

Serienausstattung:

- Adaptives Bremslicht
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Aktive Motorhaube
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Außentemperaturanzeige
- Blinkleuchte in Außenspiegel integriert
- Bremsassistent
- Design- und Ausstattungslinie Standard
- Direktlenkung mit variabler Lenkkraft-Unterstützung
- Edelstahlpedale Sportdesign
- Einschaltautomatik für Fahrlicht

- Einstiegschienen vorn (Edelstahl)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Fahrassistenz-System: Attention-Assist (Müdigkeitserkennungs-Sensor)
- Fahrassistenz-System: Berganfahrhilfe
- Fensterheber elektr. vorn mit Komfortschaltung
- Fernentriegelung Heckdeckel
- Getriebe Automatik - (7-Stufen)
- Heckleuchten dunkel getönt

* H

Autohaus LUX

Autohaus LUX

Autohaus LUX

Autohaus LUX

Autohaus LUX

Autohaus LUX