

---

Audi Q3

---

15.999,00 €

MwSt. nicht ausweisbar

---

**Kilometer:** 99.000 km  
**Leistung:** 110kW (150PS)  
**Hubraum:** 1968  
**EZ:** 09.2016  
**Farbe:** Florettsilber Metallic  
**Kraftstoff:** Diesel  
**Getriebe:** Schaltgetriebe  
**Türen:** 4/5

**Verbrauch:**  
**Innerorts:** 6 l/100km  
**Außerorts:** 4.8 l/100km  
**Kombiniert:** 5.2 l/100km  
**CO2-Emission:** 138 g/km  
**Schadstoffklasse:** Euro6  
**EEK:**



---

**Fahrzeugnummer:** 2131

---

---

**Ausstattung:**

---

ABS  
Leichtmetallfelgen  
Regensensor  
CD-Spieler  
Zentralverriegelung  
Tempomat  
Tagfahrlicht  
Elektr. Seitenspiegel  
Sitzheizung  
Elektr. Fensterheber  
ESP  
Allradantrieb  
Scheckheftgepflegt

Elektr. Wegfahrsperre  
Isofix (Kindersitzbefestigung)  
Metallic  
MP3-Schnittstelle  
Multifunktionslenkrad  
Navigationssystem  
Bordcomputer  
Einparkhilfe  
Partikelfilter  
Servolenkung  
Dachreling  
Start/Stopp-Automatik

---

## Fahrzeugbeschreibung:

---

### Probefahrt ?

### Gerne :)

Finanzierung zu attraktiven Konditionen auch ohne Anzahlung möglich.  
Zwischenverkauf vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr.

Für Weitere Fragen Bitte Anrufen oder Ein Email Schreiben !!

wir nehmen ihr gebrauchtes fahrzeug gerne in zahlung

Wir Freuen Uns Auf Ihren Besuch:)

Liemer Weg 32, 32657 Lemgo

Best regards, Mit freundlichen Grüßen  
AK Motors Team :)

Tel.: 051 110574511 / 017683300103

Email: [info@ak-motors.com](mailto:info@ak-motors.com)

Website: [www.ak-motors.com](http://www.ak-motors.com)

### Sonderausstattung:

- Ablage- und Gepäckraum-Paket
- Gepäckraum-Paket
- Ablage-Paket
- Anhängerkupplung (Kugelkopf schwenkbar)
- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik
- Fahrassistenz-System: Anfahr-Assistent (hold assist)
- Fahrassistenz-System: Bergabfahr-Assistent
- Fahrer-Informationen-System (FIS) mit Farbdisplay
- Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen)
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Innenlicht-Paket LED
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Licht- und Regensensor
- Frontscheibe mit Bandfilter oben
- Frontscheibe Akustikglas
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
- Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen
- Licht- und Regensensor
- Frontscheibe mit Bandfilter oben
- Frontscheibe Akustikglas
- Komfort-Paket
- Universal-Schnittstelle Bluetooth
- Multi-Media-Interface MMI Basic / MMI Radio
- Einparkhilfe hinten (APS)
- Fahrer-Informationen-System (FIS)
- Mittelarmlehne vorn mit Fach
- Sitzheizung vorn
- Schließ-/Startsystem Advanced Key (Komfortschlüssel)
- Lenkrad (Leder) mit Multifunktion
- LM-Felgen 6,5x16 (7-Arm-Design)
- Metallic-Lackierung
- Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus
- Raucher-Paket
- Reserverad als Notrad

- 
- Scheinwerfer LED
  - Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht
  - Tagfahrlicht LED
  - Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA)
  - Wendeladeboden

**Serienausstattung:**

- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- Antriebsart: Allradantrieb permanent
- Außenspiegel asphärisch, links
- Außenspiegel asphärisch, rechts
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert
- Bremsanlage mit Rekuperationssystem
- Bremsassistent
- Dachreling
- Dynamik-Fahrwerk
- Elektron. Differentialsperre (EDS)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Fensterzierleisten schwarz
- Getriebe 6-Gang
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Mikrometallic
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Karosserie: 4-türig
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Lenksäule (Lenkrad) mech. Höhen-/Längsverstellung
- LM-Felgen
- Motor 2,0 Ltr. - 110 kW 16V TDI
- Radstand 2603 mm
- Rußpartikelfilter
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6
- Scheibenwaschdüsen heizbar
- SCR-System (AdBlue-Technologie)
- Seitenairbag vorn
- Servolenkung elektronisch gesteuert
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff Initial
- Start/Stop-Anlage
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung



