## Renault Espace Edition 25th

**4.900,00 €**
MwSt. nicht ausweisbar

| | |
|---|---|
| **Kilometer:** | 236.000 km |
| **Leistung:** | 110kW (150PS) |
| **Hubraum:** | 1995 |
| **EZ:** | 03.2011 |
| **Farbe:** | PERLMUTT-SCHWARZ |
| **Kraftstoff:** | Diesel |
| **Getriebe:** | Schaltgetriebe |
| **Türen:** | 4/5 |

**Fahrzeugnummer:** 1651

**Verbrauch:**

| | |
|---|---|
| **Innerorts:** | 9.5 l/100km |
| **Außerorts:** | 6.7 l/100km |
| **Kombiniert:** | 7.6 l/100km |
| **CO2-Emission:** | 0 g/km |
| **Schadstoffklasse:** | Euro5 |
| **EEK:** | |

**Ausstattung:**

ABS
Leichtmetallfelgen
Regensensor
Zentralverriegelung
Tempomat
Tagfahrlicht
Elektr. Seitenspiegel
Sitzheizung
Elektr. Fensterheber
ESP
Nebelscheinwerfer
Elektr. Wegfahrsperre
Isofix (Kindersitzbefestigung)
Metallic
Multifunktionslenkrad
Navigationssystem
Bordcomputer
Panorama-Dach
Einparkhilfe
Partikelfilter
Servolenkung
Dachreling
Anhängerkupplung
Xenonscheinwerfer

**Fahrzeugbeschreibung:**

**Fahrzeug wird nur an Export, Händler oder Gewerbetreibende verkauft!**

**Serienausstattung:**

- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antischlupfregelung (ASR)
- Audio-/Radio-Fernbedienung am Lenkrad
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Außenspiegel schwarz
- Außentemperaturanzeige
- Bi-Xenon-Scheinwerfer
- Xenon-Scheinwerfer
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA)
- Bordcomputer
- Bremsassistent
- Brillenhalter im Dachhimmel integriert
- Dachreling
- DVD-Player (inkl. 2 Monitore im Fond)
- Elektr. Bremskraftverteilung
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Fensterheber elektr. mit Einklemmschutz
- Fensterheber elektrisch vorn
- Fensterheber elektrisch hinten
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Fondsitze mit Armlehnen
- Frontscheibe (Sun-Protect)
- Gepäckraumabdeckung / Rollo
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Getriebe 6-Gang
- Gurtstraffer
- Heckscheibe aufstellbar
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Karosserie: 5-türig
- Klapptisch in Fahrer- und Beifahrersitzlehne integriert
- Klimaautomatik
- Kopf-Airbag-System (Windowbag)
- Lenkrad (Leder)
- LM-Felgen
- Metallic-Lackierung
- Modellpflege
- Motor 2,0 Ltr. - 110 kW dCi Diesel FAP
- Navigationssystem Carminat TomTom
- Nebelscheinwerfer
- Panorama-Schiebedach elektrisch
- Park-Distance-Control (PDC)
- Parkbremse elektrisch
- Reifen-Reparaturkit
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rußpartikelfilter
- Rücksitze als Einzelsitze, klappbar / verschiebbar
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 5
- Schalt-/Wählhebelgriff Leder
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Seitenairbag vorn
- Seitenaufprallschutz

- Servolenkung elektronisch gesteuert
- Sicherheitsgurte vorn höhenverstellbar
- Sitzbezug / Polsterung: Leder
- Sitze vorn höhenverstellbar
- Lendenwirbelstütze Sitz vorn links
- Armlehnen an Vordersitze
- Sitzheizung vorn
- Sonnenschutzrollo an Türen und Seitenscheiben hinten
- Sonnenschutzrollo an Türscheiben hinten
- Sonnenschutzrollo an Heckscheibe
- Tagfahrlicht LED
- Türgriffe außen verchromt
- Untersteuerungskontrolle (USC)
- Verglasung hinten abgedunkelt
- Wegfahrsperre
- Zentralverriegelung / Startanlage Handsfree Entry & Drive

Gebrauchsspuren sind vorhanden, sowie minimale Kratzer.
Für nähere Angaben bezüglich des Fahrzeuges, rufen Sie uns gerne an oder schreiben Sie uns eine E-Mail.
Gerne laden wir Sie zu einer unverbindlichen Probefahrt ein.
Bitte vereinbaren Sie hierzu telefonisch einen Termin mit unserem Verkaufsberater.
Gerne nehmen wir Ihren gebrauchten in Zahlung!
Irrtümer, Tippfehler und zwischenzeitlicher Verkauf vorbehalten!
Finanzierung auch ohne Anzahlung möglich!
Wir freuen uns auf Ihren Besuch!

Öffnungszeiten:
Mo - Do: 10:00-18:00 Uhr
Freitag: 10:00-12 Uhr - 13:30 - 18 Uhr
Samstag: 10:00-13:00 Uhr

Wir sind telefonisch erreichbar unter:
Tel. +494317197667
Email: autoparkwellsee@hotmail.de
Ansprechppartner: Walied Isleem

ESPACE

ESPACE

ESPACE