

AUDI Q3 1,5 TFSI 35 advance Standh. ACC AHK LED

40.490,00 € (Brutto)
34.905,17 € (Netto)
19% MwSt.

Kilometer: 10 km
Leistung: 110kW (150PS)
Hubraum: 1498
EZ: 06.2023
Farbe: Nanograu Metallic
Kraftstoff: Benzin
Getriebe: Automatik
Türen: 4/5

Verbrauch:
Innerorts: 7 l/100km
Außerorts: 5.1 l/100km
Kombiniert: 5.8 l/100km
CO2-Emission: 133 g/km
Schadstoffklasse: Euro6
EEK:



Fahrzeugnummer: EW-7991-231062

Ausstattung:

ABS
Leichtmetallfelgen
Regensensor
Standheizung
Bluetooth
Zentralverriegelung
Sitzheizung
ESP

Freisprecheinrichtung
Metallic
Multifunktionslenkrad
Bordcomputer
Einparkhilfe
Start/Stopp-Automatik
Tuner/Radio

Fahrzeugbeschreibung:

- **Herzlich Willkommen bei Auto-Online Pietsch, vertrauen auch Sie auf unsere 20 Jährige Erfahrung im Fahrzeughandel und profitieren von konstant günstigen Preisen. Kaufen Sie bei einen der Top-Händler 2023.**

* Bei uns erhalten Sie Ihr Fahrzeug fertig aufbereitet und zulassungsfertig ohne versteckte Kosten zu dem hier angebotenen Preis

- **Bei uns erhalten Sie ausschließlich werkstattgeprüfte Gebrauchtfahrzeuge.**
- **Fordern Sie jetzt Ihr persönliches Fahrzeug-Video an und lassen Sie sich von Ihrem Berater alle Details zeigen!**
- **Auf Wunsch erhalten Sie eine neue Haupt & Abgasuntersuchung**
- **Bei Neuwagenangeboten halten wir auch weitere Farben für Sie bereit, bitte kontaktieren Sie uns und fragen nach Ihrer Wunschfarbe.**
- **Finanzierungen erhalten Sie bei uns mit oder auch ohne Anzahlung. Ihr Verkaufsberater erstellt Ihnen gerne ein auf Sie zugeschnittenes Angebot.**
- **Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchtwagen Inzahlung.**
- **Besuchen Sie uns gerne auf www.eu-carimport.de oder in unserem Autohaus in Vettelschoß**

-

4I3 Komfortschlüssel, Metalliclackierung, Sportsitze, 6E3 Komfortmittelarmlehne vorn, 6K4 Audi pre sense front für adaptiven Geschwindigkeitsassistenten, 4E7 Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend, 3S2) Dachreling Schwarz, Usb, UG1 Berganfahrassistent, Abstandswarner, Innenspiegel automatisch abblenden, Interieur: Stoff, Mittelarmlehne, 8VM LED-Heckleuchten plus, Q4H Sportsitze vorn, PX2 LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht Heck, 0Jx18, Einparkhilfe Hinten, ESP, 4A3 Sitzheizung vorn, Kindersitzbefestigung, 9AK 2-Zonen-Komfortklimaautomatik, Elektrische Heckklappe, Hubraum: 1498ccm, IT4 Audi connect Navigation Infotainment, Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage, Modellbasis: Q3, Touchscreen, QL5) Fensterscheiben ab B-Säule abgedunkelt*, 8IT LED-Scheinwerfer*, 2P2) Ladekantenschutz aus Edelstahl, 9S1 Audi virtual cockpit, ABS, C3I) Räder, 8T8) Adaptiver Geschwindigkeitsassistent ACC bis 210 Km/h*, 8N6 Licht-/Regensensor, Notrufsystem, Abgasnorm EURO6D, Abstandstempomat, Sprachsteuerung, 9VD Audi Soundsystem, QH1 Sprachsteuerung, QV3 Digitaler Radioempfang, 7X2) Einparkhilfe vorne und hinten*, Elektr. einstellbar in Vordersitzlehnen , 4X3 Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem, Modelltext (erweitert): 1,5 TFSI 35 advance Standh. ACC AHK LED, Letzter großer Kundendienst bei km: 0, Ausstattungslinie: 35 TFSI advanced, 10 Lautsprecher inklusive Centerspeaker und Subwoofer, 1M6 Anhängervorrichtung*, Volldigitales Kombiinstrument, J94) Reifen 235/55 R18 100V, Scheinwerferreinigungsanlage, Anhaengerkupplung schwenkbar, SICHERHEIT, Soundsystem, Isofix Beifahrer, Schlüssellose Zentralverriegelung, Klimaautomatik, 1XW) Multifunktionslederlenkrad mit Schaltwippen*, Herkunftsland: EU, 7, 4L6 Innenspiegel automatisch abblendend, 6I3 Spurverlassenswarnung, PID) Kindersicherheits-Paket, Pannenset, Sitzheizung, DAB Radio, MULTIMEDIA UND KOMMUNIKATION:, Dachreling, EXTRAS:, 9M9) Standheizung und -lüftung mit Funkfernbedienung, EL5 Audi connect Remote Control (für MMI Navigation plus), 5-Arm, ausl

