
AUDI Q3 1.5 TSI Advance AHK Stanh ACC LED

40.490,00 € (Brutto)

34.905,17 € (Netto)

19% MwSt.

Kilometer: 10 km
Leistung: 110kW (150PS)
Hubraum: 1498
EZ: 01.2024
Farbe: Arkonaweiß
Kraftstoff: Benzin
Getriebe: Automatik
Türen: 4/5

Verbrauch:
Innerorts: 0 l/100km
Außerorts: 0 l/100km
Kombiniert: 0 l/100km
CO2-Emission: 0 g/km
Schadstoffklasse: Euro6
EEK:

Fahrzeugnummer: EW-7991-
241000

Ausstattung:

ABS
Leichtmetallfelgen
Regensensor
Standheizung
Bluetooth
Zentralverriegelung
Tempomat
Sitzheizung
ESP

Freisprecheinrichtung
Lichtsensoren
Multifunktionslenkrad
Bordcomputer
Einparkhilfe
Start/Stop-Automatik
Traktionskontrolle
Tuner/Radio

Fahrzeugbeschreibung:

- **Herzlich Willkommen bei Auto-Online Pietsch, vertrauen auch Sie auf unsere 20 Jährige Erfahrung im Fahrzeughandel und profitieren von konstant günstigen Preisen. Kaufen Sie bei einen der Top-Händler 2023.**

* Bei uns erhalten Sie Ihr Fahrzeug fertig aufbereitet und zulassungsfertig ohne versteckte Kosten zu dem hier angebotenen Preis

- **Bei uns erhalten Sie ausschließlich werkstattgeprüfte Gebrauchtfahrzeuge.**
- **Fordern Sie jetzt Ihr persönliches Fahrzeug-Video an und lassen Sie sich von Ihrem Berater alle Details zeigen!**
- **Auf Wunsch erhalten Sie eine neue Haupt & Abgasuntersuchung**
- **Bei Neuwagenangeboten halten wir auch weitere Farben für Sie bereit, bitte kontaktieren Sie uns und fragen nach Ihrer Wunschfarbe.**
- **Finanzierungen erhalten Sie bei uns mit oder auch ohne Anzahlung. Ihr Verkaufsberater erstellt Ihnen gerne ein auf Sie zugeschnittenes Angebot.**
- **Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchtwagen Inzahlung.**
- **Besuchen Sie uns gerne auf www.eu-carimport.de oder in unserem Autohaus in Vettelschoß**

18W) MMI Radio, 4X3 Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem, 7P1) Lendenwirbelstütze, ESP, Schlüssellose Zentralverriegelung, 4E7 Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend, PXC Matrix LED-Scheinwerfer, 7, 9M9) Standheizung und -lüftung mit Funkfernbedienung, Volldigitales Kombiinstrument, Klimaautomatik 2 Zonen, 3S2) Dachreling Schwarz, Ausstattungslinie: 35 TFSI advanced, Einparkhilfe (Vorne, Interieur: Stoff, Soundsystem, Kindersitzbefestigung, UI2 Audi Smartphone Interface, Modellschlüssel: F3BBYG, Abgasnorm Euro6, SICHERHEIT, 6XD Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar*, Hubraum: 1498ccm, 10 Lautsprecher inklusive Centerspeaker und Subwoofer, Standheizung, Sitzheizung, INNENAUSSTATTUNG UND KOMFORT, Tempomat, 4L6 Innenspiegel automatisch abblendend, Letzter großer Kundendienst bei km: 0, Innenspiegel automatisch abblenden, ABS, EXTRAS:, Q4H Sportsitze vorn, 0Jx18, 8T8) Adaptiver Geschwindigkeitsassistent ACC bis 210 Km/h*, 3B4 ISOFIX und Top Tether für Fondsitze außen, Elektr. einstellbar in Vordersitzlehnen , 1XW) Multifunktionslederlenkrad mit Schaltwippen*, Klimaautomatik, Modelltext (erweitert): 1.5 TSI Advance AHK Stanh ACC LED, 9VD Audi Soundsystem, C3I) Räder, 8VM LED-Heckleuchten plus, Dachreling, PID) Kindersicherheits-Paket, 1M6) Anhängavorrichtung schwenkbar*, 8G4 Matrix-LED-Scheinwerfer mit dynamischem Blinklicht*, Mittelarmlehne, 8N6 Licht-/Regensensor, UG1 Berganfahrassistent, 6I3 Spurverlassenswarnung, 2P2) Ladekantenschutz aus Edelstahl, 8IT LED-Scheinwerfer*, 5-Arm, Lederlenkrad, 4A3 Sitzheizung vorn, 5KR Rücksitzbank plus mit Mittelarmlehne und Cupholder, HIGHLIGHTS, 9ZX Bluetooth-Schnittstelle, Elektrische Heckklappe, Elektrische Seitenspiegel, Einparkhilfe Hinten, J94) Reifen 235/55 R18 100V, 9AK 2-Zonen-Komfortklimaautomatik, 4I3 Komfortschlüssel, Sportsitze, Alle Fotos können Beispielbilder sein und aufpreispflichtige Extras enthalten. Die genaue Ausstattung entnehmen Sie bitte dem Beschreibungstext, Anhaengerkupplung schwenkbar, 1T3) Verbandmaterial mit Warndreieck, 6K4 Au