Mercedes-Benz Sprinter II CDI (906.611/613)

15.480,00 €
MwSt. nicht ausweisbar

Kilometer:	133.000 km
Leistung:	70kW (95PS)
Hubraum:	2148
EZ:	11.2013
Farbe:	atlantisblau
Kraftstoff:	Diesel
Getriebe:	Schaltgetriebe
Türen:	4/5

Verbrauch:

Innerorts:	10.8 l/100km
Außerorts:	7.8 l/100km
Kombiniert:	8.9 l/100km
CO2-Emission:	236 g/km
Schadstoffklasse:	Euro5
EEK:	

Fahrzeugnummer:	2170

Ausstattung:

ABS
CD-Spieler
Zentralverriegelung
Elektr. Seitenspiegel
Elektr. Fensterheber
ESP
Scheckheftgepflegt
HU neu
Elektr. Wegfahrsperre
Bordcomputer
Partikelfilter
Servolenkung
Traktionskontrolle
Anhängerkupplung
Tuner/Radio

Fahrzeugbeschreibung:

Wichtiger Hinweis: Die angegebene Zustandsbeschreibung bzw. die Ausstattungsmerkmale des Fahrzeuges können trotz eingehender Prüfung lücken- und fehlerhaft sein und sind im rechtlichen Sinne keine zugesicherten Eigenschaften Diesbezüglich bitten wir um eine Überprüfung vor Ort und bedanken uns für Ihr Verständnis

Eingabefehler & Zwischenverkauf vorbehalten

Seit 1989 stellen wir unseren Service und unser Know-How zur Verfügung. Damals hieß die Firma einfach Auto Aslan Inh. M.Aslan. Seit 2001 verbunden mit dem Umzug von Krefeld nach Duisburg wurde die Firma von einer Einzelfirma in die Gesellschaftsform der GmbH umgewandelt. Seit 2011 sind wir nun an der aktuellen Adresse !! Insgesamt sind wir nun seit 34 Jahren auf dem Markt. Unsere Erfahrung hat gezeigt das wir und unsere Kunden viel wert auf eine ruhige Beratung legen. Daher haben Sie bitte Verständniss dafür, dass wir für eine professionelle Beratung, die dazugehörige Besichtigung und eine Probefahrt ausschließlich nach vorheriger Terminabsprache anbieten können.
Termine können auch ausserhalb der regulären Öffnungszeiten vereinbart werden. Sie können uns zu den Öffnungszeiten unter den im Inserat veröffentlichten Rufnummern telefonisch und per eMail kontaktieren.
Wobei telefonisch die wesentlichen Fragen schneller geklärt werden können. Ausserhalb den Öffnungszeiten und an Feiertagen können Sie uns unter der 0163 / 4171888 oder aber per Nachrichtendienst WhatsApp unter der genannten Rufnummer erreichen.

Sonderausstattung:

- Anhängerkupplung: Kugelkopf fest
- Anhängersteckdose 13-polig
- Audiosystem Audio 10 (Radio mit CD-Player)
- Deckenleuchte im Laderaum
- Holzfussboden im Laderaum
- Reserverad in Fahrbereifung
- Reserveradhalter unter Rahmenende inkl. Wagenheber
- Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder (Fahrerhaus)
- Sitze im Fahrerhaus: Beifahrerdoppelsitz
- Stabilisator vorn
- Stoßdämpfer verstärkt
- Trittstufe Hecktür
- Verkleidung im Lade-/FG-Raum: Kunststoff
- Vlies-Batterie 95 Ah
- Vorrüstung Fahrtenschreiber
- Zusatzheizung (Luft) elektrisch

Serienausstattung:

- 3. Bremsleuchte
- Adaptives Bremslicht
- Airbag Fahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Heckantrieb
- Anzeige für Waschwasserstand
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide
- Außenspiegel mit integrierter Blinkleuchte
- Bremsassistent
- Bremssystem mit ABS+ASR
- Dachverkleidung im Fahrerhaus
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Fensterheber elektrisch 2-fach
- Getriebe 6-Gang - TSG (Eco Gear)
- Handschuhfach abschließbar
- Hecktür (Öffnungswinkel 180 Grad)
- Karosserie/Aufbau: Kasten
- Kindersicherung
- Kraftstofftank: Haupttank 75 Ltr.
- Laderaumtrennwand durchgehend
- Lastenverankerung / Verzurrösen

- Leuchtweitenregelung
- Modellpflege
- Motor 2,1 Ltr. - 70 kW CDI
- Partikelfilter
- Radstand 3250 mm
- Raucher-Paket
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 5
- Schiebetür Lade-/Fahrgastraum rechts
- Servolenkung
- Sicherheitsgurt-System mit Warnanlage (Fahrerseite)
- Sitze im Fahrerhaus: Beifahrersitz mit Armlehne
- Sitze im Fahrerhaus: Fahrersitz mit Armlehne
- Wartungsintervall-Anzeige Assyst
- Wegfahrsperre
- Wärmeschutzverglasung

* Zentralverriegelung mit Fe

Aslancar