
Opel Astra SpT 1.5 D Elegance NAV+MATRIX-LED+PANO+KAM

15.749,00 € (Brutto)

13.576,72 € (Netto)

19% MwSt.

Kilometer: 74.880 km
Leistung: 90kW (122PS)
Hubraum: 1496
EZ: 11.2020
Farbe: Schwarz
Kraftstoff: Diesel
Getriebe: Schaltgetriebe
Türen: 4/5

Verbrauch:
Innerorts: 4.1 l/100km
Außerorts: 3.1 l/100km
Kombiniert: 3.5 l/100km
CO2-Emission: 118 g/km
Schadstoffklasse:
EEK:



Fahrzeugnummer: 152 - ER

Ausstattung:

ABS
Leichtmetallfelgen
Regensensor
Kurvenlicht
Bluetooth
CD-Spieler
Zentralverriegelung
Tempomat
Tagfahrlicht
Elektr. Seitenspiegel
Sitzheizung
Elektr. Fensterheber
ESP
Scheckheftgepflegt
Freisprecheinrichtung
HU neu
Elektr. Wegfahrsperr
Isofix (Kindersitzbefestigung)

Lichtsensor
Metallic
MP3-Schnittstelle
Multifunktionslenkrad
Navigationssystem
Nichtraucher-Fahrzeug
Bordcomputer
Panorama-Dach
Einparkhilfe
Partikelfilter
Servolenkung
Dachreling
Start/Stopp-Automatik
Schiebedach
Traktionskontrolle
Tuner/Radio
Garantie

Fahrzeugbeschreibung:

Scheckheftgepflegter Opel Astra Sports Tourer 1.5 D "**Elegance**" aus 1.Hand, 74.880km, Onyx Schwarz Metallic, Teil-Leder Schwarz, TÜV+AU 03/2026, 5-Türig, 6-Gang-Schaltgetriebe, **lückenloses OPEL-Scheckheft, letzter Service bei 70.977km, Inspektion / Durchsicht Neu vor Übergabe**

Sonderausstattung:

- Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro
- DAB-Tuner (Radioempfang digital)
- Farbdisplay (8,0 Zoll)
- Gepäckraum-Abtrennung (Netz)
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- Parkpilotsystem vorn und hinten
- Reserverad in Fahrbereifung
- Schiebe-/Hebedach elektrisch (Glas)
- Voll-LED (IntelliLux)
- Abbiegelicht
- Heckleuchten LED
- Winter-Paket
- Sitzheizung vorn
- Lenkrad heizbar
- Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)

Serienausstattung:

- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, elektr. anklappbar
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Bluetooth Audio-Streaming
- Bordcomputer
- Bremsassistent
- Dach, Design-Ausführung (Chrom)
- Dachreling silber
- Drehzahlmesser
- Ecoflex
- Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Elektron. Traktionskontrolle
- Ergonomiesitz vorn links
- Gepäcknetz / Tasche an Vordersitzlehne
- Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, elektr. verstellbar
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Feststellbremse elektrisch
- Frontkamera
- Fahrassistenz-System: Abstandswarner
- Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent
- Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem
- Fahrassistenz-System: Frontkollisionswarnung
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Getriebe 6-Gang
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Karosserie: 5-türig
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Kopf-Airbag-System
- Laderaumabdeckung
- Lenkrad (Leder)
- Lenkrad mit Multifunktion

-
- Lenksäule (Lenkrad) verstellbar
 - Licht-Paket
 - Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung
 - Leseleuchten im Fond
 - Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
 - LM-Felgen
 - Modellpflege
 - Motor 1,5 Ltr. - 90 kW CDTI DPF KAT
 - MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy
 - Reifen-Reparaturkit
 - Reifendruck-Kontrollsystem
 - Rußpartikelfilter
 - Rückfahrkamera (digital)
 - Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
 - Seitenairbag vorn
 - Servolenkung geschwindigkeitsabhängig
 - Sicht-Paket
 - Einschaltautomatik für Fahrlicht
 - Scheibenwischer mit Regensensor
 - Innenspiegel mit Abblendautomatik
 - Start/Stop-Anlage
 - Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole
 - Türgriffe außen Wagenfarbe
 - Wegfahrsperrung
 - Zentralverriegelung mit Fernbedienung

AuRa Vertrauenspaket - Unser Service für Sie

- Fahrzeugdurchsicht/-check durch ausgesuchte Meisterwerkstätten
 - Dekra-Siegel oder TÜV Vertrauenscheck möglich
 - Vermittlung einer maßgeschneiderten Finanzierung (auch ohne Anzahlung) -> Sprechen Sie uns einfach an, wir beraten Sie gerne.
 - Inzahlungnahme ihres derzeitigen Fahrzeugs (PKW/Transporter/Motorrad)
 - Fahrzeugbesichtigung auch sonntags nach Absprache möglich
 - Zulassungsservice (Kurzzeitkennzeichen / Überführungskennzeichen / Exportkennzeichen)
 - Öffnungszeiten Montag bis Freitag 9 - 18 Uhr, Samstag 9 - 14 Uhr
- * Telefonische Beratung unter 04

