

---

Audi A4 Avant 35 TFSI sport 309€ o. Anzahlung Navi SH

---

**27.880,00 € (Brutto)**

24.034,48 € (Netto)

19% MwSt.

---

**Kilometer:** 11.519 km  
**Leistung:** 110kW (150PS)  
**Hubraum:** 1984  
**EZ:** 01.2019  
**Farbe:** Navarrablau  
**Kraftstoff:** Benzin  
**Getriebe:** Schaltgetriebe  
**Türen:** 4/5

**Verbrauch:**  
**Innerorts:** 7.8 l/100km  
**Außerorts:** 5 l/100km  
**Kombiniert:** 6 l/100km  
**CO2-Emission:** 164 g/km  
**Schadstoffklasse:**  
**EEK:**



---

**Fahrzeugnummer:** 42365

---

---

**Ausstattung:**

---

ABS  
Leichtmetallfelgen  
Regensensor  
Bluetooth  
CD-Spieler  
Zentralverriegelung  
Tempomat  
Tagfahrlicht  
Elektr. Seitenspiegel  
Sitzheizung  
Elektr. Fensterheber  
ESP  
Scheckheftgepflegt  
Freisprecheinrichtung  
HU neu  
Elektr. Wegfahrsperr

Isofix (Kindersitzbefestigung)  
Lichtsensoren  
Metallic  
MP3-Schnittstelle  
Multifunktionslenkrad  
Navigationssystem  
Nichtraucher-Fahrzeug  
Bordcomputer  
Einparkhilfe  
Servolenkung  
Dachreling  
Sportpaket  
Sportsitze  
Start/Stopp-Automatik  
Tuner/Radio  
Garantie

---

## Fahrzeugbeschreibung:

---

- Leichtmetallräder 18 Zoll
- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar, inkl. Bordsteinautomatik für Beifahreraußenspiegel
- Multifunktionslederlenkrad
- Telefonfreisprecheinrichtung
- Mittelarmlehne vorn
- Geschwindigkeitsregelanlage
- MMI Navigationssystem
- Sitzheizung vorn
- Einparkhilfe vorne und hinten
- Scheiben hinten abgedunkelt
- Heckklappe elektrisch
- Komfortklimaautomatik 3-Zonen
- Ambientelicht
- Glanzpaket
- Berganfahrassistent
- Sportsitze vorn
- Xenon plus
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Audi sound system
- Audi pre sense city
- **Scheckheftgepflegt**
- **Anhängerkupplung gegen Aufpreis erhältlich**
- **Dieses Fahrzeug ist garantiefähig.**
- **Sprechen Sie uns auf mögliche Garantielaufzeiten und Garantiefänge an.**
- Auf Wunsch nehmen wir Ihren Gebrauchtwagen in Zahlung.
- Finanzierung auch ohne Anzahlung möglich.
- "Ihr Wunschfahrzeug" überzeugt Sie bei einer Probefahrt.
- Wir informieren über die Möglichkeit folgender zusätzlicher Leistungen (gegen Mehrpreis):
- Nachrüstung einer Standheizung uvm.
- Bundesweite Zustellung möglich. Fragen Sie uns nach den Konditionen.
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!

