

---

Renault Master 13x L3H2 HKa 3,5t+SOFORT+NAVI+PDC+TEMP.

---

**32.950,01 € (Brutto)**

28.405,18 € (Netto)

19% MwSt.

---

**Kilometer:** 100 km  
**Leistung:** 100kW (136PS)  
**Hubraum:** 2299  
**EZ:** 09.2022  
**Farbe:** MINERAL WEISS  
**Kraftstoff:** Diesel  
**Getriebe:** Schaltgetriebe  
**Türen:** 4/5

**Verbrauch:**  
**Innerorts:** 9.7 l/100km  
**Außerorts:** 7.5 l/100km  
**Kombiniert:** 7.9 l/100km  
**CO2-Emission:** 198 g/km  
**Schadstoffklasse:**  
**EEK:**



---

**Fahrzeugnummer:** 4259a.3

---

---

**Ausstattung:**

---

ABS  
Regensensor  
Bluetooth  
Zentralverriegelung  
Tempomat  
Tagfahrlicht  
Elektr. Seitenspiegel  
Elektr. Fensterheber  
ESP  
Nebelscheinwerfer  
Scheckheftgepflegt  
Freisprecheinrichtung  
Elektr. Wegfahrsperre

Lichtsensor  
MP3-Schnittstelle  
Multifunktionslenkrad  
Navigationssystem  
Nichtraucher-Fahrzeug  
Bordcomputer  
Einparkhilfe  
Partikelfilter  
Servolenkung  
Traktionskontrolle  
Tuner/Radio  
Garantie

---

## Fahrzeugbeschreibung:

---

Wir bieten Ihnen hier einen **Renault Master L3H2** mit dem sparsamen und durchzugstarken **2,3l Dieselmotor** an. HU/AU **NEU** bei Fahrzeugübergabe.

### Qualität und Sicherheit sind unser Antrieb!

EU Ausführung mit **Hersteller- G A R A N T I E** bis 09.2024.

**Mehrere Fahrzeuge mit der gleichen Ausstattung und gleicher Bauart SOFORT verfügbar!**

### Sonderausstattung:

- **Navigationssystem**
- **Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)**
- **Klimaanlage**
- Radvollabdeckungen
- Reserverad in Fahrbereifung
- **Einparkhilfe hinten**
- **DAB Radio**

### Serienausstattung:

- Ablagegalerie
- Airbag Fahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Außentemperaturanzeige
- Begrenzungsleuchten seitlich
- Bremsassistent
- Drehzahlmesser
- Elektr. Bremskraftverteilung
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Fensterheber elektrisch vorn
- Getriebe 6-Gang
- **Heckflügeltüren ohne Verglasung (Öffnungswinkel 270°)**
- Karosserie/Aufbau: Kasten Hochraum
- Kraftstofftank: 105 Ltr.
- Kühlergrill mit Chromeinfassung
- Laderaumtrennwand
- Lenksäule (Lenkrad) höhenverstellbar
- Licht- und Regensensor
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Modellpflege (2)
- Motor 2,3 Ltr. - 100 kW BLUE dCi Diesel FAP KAT
- Pollenfilter
- Radstand 4332 mm
- Rußpartikelfilter
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Schaltpunktanzeige
- Schiebetür Lade-/Fahrgastraum rechts
- Schmutzfänger vorn
- Seitenschutzleisten
- Servolenkung
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff
- Sitze im Fahrerhaus: Beifahrerdoppelsitz multifunktional
- Sitze im Fahrerhaus: Fahrersitz höhenverstellbar, **Schwingsitz**
- **Tagfahrlicht LED**
- Verzurrösen Laderaumboden
- Wegfahrsperrung
- Wärmeschutzverglasung

- 
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
  - **Zul. Gesamtgewicht 3,50 t**

**Nutzen Sie unser umfangreiches "AAN"-Servicepaket:**

- DEKRA Vertrauenssiegel.
- Fahrzeugcheck durch ausgesuchte Meisterwerkstatt.
- Fahrzeugaufbereitung
- Zulassungsservice (Kurzzeit-, Überführungs- und Exportkennzeichen).
- Kompetenter Support bei der Zollabwicklung.
- Inzahlungnahme Ihres alten Fahrzeuges zu fairen Preisen.
- Vermittlung einer maßgeschneiderten Finanzierung (auch ohne Anzahlung).
- Europaweiter Lieferdienst Ihres Fahrzeuges.
- Nachrüstung einer Anhängerkupplung für alle gängigen Modelle
- Einbau einer Rückfahrkamera
- Ausbauten jeglicher Art (Laderaumverkleidung, Tempomat, Werkzeugschränke etc.)
- Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gerne!

**Über 200 Transporter und PKW sofort verfügbar !!**

**Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.**

Trotz größter Sorgfalt können Eingabe- und Datenübermittlungsfehler nicht ausgeschlossen werden. Die Inseratsangaben stellen daher keine zugesicherte Beschaffenheit dar und werden nicht Bestandteil des Kaufvertrages sein. Bitte überprüfen Sie die Ausstattung direkt am Fahrzeug.

Besuchen Sie uns auf <https://www.autoagenturnord.de/> oder gerne auch auf Facebook unter <https://www.facebook.com/AutoAgenturNord>.

