Opel Insignia 2.0*Elegance*Navi*LED*F/RKam*Le/Shz*AGR

17.160,00 € (Brutto)
14.793,10 € (Netto)
19% MwSt.

Kilometer:	61.489 km
Leistung:	128kW (174PS)
Hubraum:	1995
EZ:	06.2021
Farbe:	Argon Silber/Ice Silver (M
Kraftstoff:	Diesel
Getriebe:	Schaltgetriebe
Türen:	4/5

Verbrauch:	
Innerorts:	5.3 l/100km
Außerorts:	3.5 l/100km
Kombiniert:	4.2 l/100km
CO2-Emission:	109 g/km
Schadstoffklasse:	
EEK:	

Fahrzeugnummer:	AI-HA-019464

Ausstattung:

ABS
Leichtmetallfelgen
Regensensor
Kurvenlicht
Bluetooth
Zentralverriegelung
Tempomat
Tagfahrlicht
Elektr. Seitenspiegel
Sitzheizung
Elektr. Fensterheber
ESP
Nebelscheinwerfer
Freisprecheinrichtung
Elektr. Wegfahrsperre
Isofix (Kindersitzbefestigung)
Lichtsensor
Metallic
MP3-Schnittstelle
Multifunktionslenkrad
Navigationssystem
Nichtraucher-Fahrzeug
Bordcomputer
Einparkhilfe
Partikelfilter
Servolenkung
Sportsitze
Start/Stopp-Automatik
Traktionskontrolle
Tuner/Radio
Garantie

Fahrzeugbeschreibung:

JETZT ONLINE VERKAUF MÖGLICH
Unser Verkaufsteam ist natürlich auch Mobil und über WhatsApp erreichbar unter:
+4917631310512 Bastian Jahnke - +4917631310632 Hasib Salehi - +491727779801 Mustafa Kaya - +491627442944 Sadaf Aycicek - +491736886654 Enes Deniz - +491736886452 Erik Künzler - +49162/7442674 Youness Akanjour
Wir sind telefonisch, per E-Mail sowie per WhatsApp erreichbar. Sollten Sie ein Fahrzeug bei uns entdeckt haben, können wir Ihnen das Fahrzeug virtuell mit XXL-Bildern sowie live Videos vorstellen. Die Fahrzeugangebote bzw. Finanzierungsangebote erfolgen digital und unkompliziert. Für eventuelle Rückfragen können Sie uns selbstverständlich jederzeit kontaktieren. Auch eine Vorabeinschätzung der Inzahlungnahme für Ihr Fahrzeug ist auf Wunsch möglich. Dahingehend wäre eine Weitergabe der Fahrgestell-Nummer, Erstzulassung sowie der aktuelle Kilometer-Stand wünschenswert. Vor Ihrem Besuch genügt ein kurzer Anruf und wir stellen sicher, dass ihr Wunschfahrzeug auch vor Ort ist und für die Probefahrt bereitsteht. Da ansonsten eine zweite Anreise oder es zu einer längeren Wartezeit kommen kann.
Die Angaben zur Serienausstattung, Lieferumfang, technischer Daten und Material sind unverbindlich. Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.
- Über 25 Jahre Erfahrung
- Riesenauswahl, mehr als 750 Fahrzeuge für Sie im Bestand
- Neu-, Tages-/Kurzzulassungen, Jahres-Gebrauchtwagen
- Probefahrten jederzeit möglich
- Inzahlungnahme zu fairen Preisen
- Attraktive Finanzierungs- und Leasingangebote auch ohne Anzahlung möglich.
- Bundesweiter Zulassungsservice
- TÜV täglich im Haus. Geprüfte Qualität: Zertifiziertes TÜV-Prüfhaltestelle
- 12 Monate Gewährleistung. Garantie auf Wunsch 12-24 Monaten gemäß GW-Bed.
- Deutschlandweite Lieferung bis vor die Haustür

Großer Ersatzwagenfuhrpark
Besuchen Sie unsere prämierte Homepage: www.autohaus-inoglu.de
Wir stehen über 25 Jahren in der Opel-Automobilstadt Rüsselsheim für höchste Kundenzufriedenheit.

Sonderausstattung:

- Allwetter-/ Ganzjahresreifen
- Elektrische Schnellheizung (Quickheat)
- Gepäckraum-Abtrennung (Netz)
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- Technologie-Paket Park & Go
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Außenspiegel mit Umfeldleuchte
- Fahrassistenz-System: Spurwechselassistent
- Rückfahrkamera (digital)
- Fahrassistenz-System: Querverkehrs-Assistent Heck (Rückfahr-Assistent)
- Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent
- Winter-Paket
- Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)

Serien-Ausstattung:

- 3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Ambiente-Beleuchtung Armaturentafel
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar und manuell anklappbar
- Außenspiegel Wagenfarbe / schwarz hochglänzend
- B-Säulen schwarz Hochglanz (außen)
- Bluetooth Audio-Streaming
- Bremsassistent
- Dach, Design-Ausführung (Chrom)
- Drehzahlmesser
- Einstiegsleisten mit Schriftzug

- Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
- Elektron. Traktionskontrolle
- Ergonomiesitz vorn links
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Fensterheber elektrisch hinten
- Fensterheber elektrisch vorn
- Feststellbremse elektrisch

* Freisprecheinr