

---

Opel Astra Elegance 1.5 AT\*Navi\*PDC\*AHK\*LED\*Shz

---

11.480,00 €

MwSt. nicht ausweisbar

---

**Kilometer:** 115.000 km  
**Leistung:** 90kW (122PS)  
**Hubraum:** 1496  
**EZ:** 03.2020  
**Farbe:** Onyx Schwarz  
**Kraftstoff:** Diesel  
**Getriebe:** Schaltgetriebe  
**Türen:** 4/5

**Verbrauch:**  
**Innerorts:** 4.1 l/100km  
**Außerorts:** 3.1 l/100km  
**Kombiniert:** 3.5 l/100km  
**CO2-Emission:** 92 g/km  
**Schadstoffklasse:**  
**EEK:**



---

**Fahrzeugnummer:** AI-MK-19400

---

---

**Ausstattung:**

---

ABS  
Leichtmetallfelgen  
Regensensor  
Kurvenlicht  
Bluetooth  
Zentralverriegelung  
Tempomat  
Elektr. Seitenspiegel  
Sitzheizung  
Elektr. Fensterheber  
ESP  
Nebelscheinwerfer  
Scheckheftgepflegt  
Elektr. Wegfahrsperr  
Isofix (Kindersitzbefestigung)

Lichtsensor  
Metallic  
MP3-Schnittstelle  
Multifunktionslenkrad  
Navigationssystem  
Bordcomputer  
Einparkhilfe  
Partikelfilter  
Servolenkung  
Dachreling  
Start/Stopp-Automatik  
Traktionskontrolle  
Tuner/Radio  
Garantie

---

## Fahrzeugbeschreibung:

---

### JETZT ONLINE VERKAUF MÖGLICH

Unser Verkaufsteam ist natürlich auch Mobil und über WhatsApp erreichbar unter:

**+4917631310512 Bastian Jahnke - +4917631310632 Hasib Salehi - +491727779801 Mustafa Kaya - +491627442944 Sadaf Aycicek - +491736886654 Enes Deniz - +491736886452 Erik Künzler - +49162/7442674 Youness Akanjour**

Wir sind telefonisch, per E-Mail sowie per WhatsApp erreichbar. Sollten Sie ein Fahrzeug bei uns entdeckt haben, können wir Ihnen das Fahrzeug virtuell mit XXL-Bildern sowie live Videos vorstellen. Die Fahrzeugangebote bzw. Finanzierungsangebote erfolgen digital und unkompliziert. Für eventuelle Rückfragen können Sie uns selbstverständlich jederzeit kontaktieren. Auch eine Vorabanschätzung der Anzahlungnahme für Ihr Fahrzeug ist auf Wunsch möglich. Dahingehend wäre eine Weitergabe der Fahrgestell-Nummer, Erstzulassung sowie der aktuelle Kilometer-Stand wünschenswert. Vor Ihrem Besuch genügt ein kurzer Anruf und wir stellen sicher, dass ihr Wunschfahrzeug auch vor Ort ist und für die Probefahrt bereitsteht. Da ansonsten eine zweite Anreise oder es zu einer längeren Wartezeit kommen kann.

Die Angaben zur Serienausstattung, Lieferumfang, technischer Daten und Material sind unverbindlich. Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- Über 25 Jahre Erfahrung
- Riesenauswahl, mehr als 750 Fahrzeuge für Sie im Bestand
- Neu-, Tages-/Kurz Zulassungen, Jahres-Gebrauchtwagen
- Probefahrten jederzeit möglich
- Anzahlungnahme zu fairen Preisen
- Attraktive Finanzierungs- und Leasingangebote auch ohne Anzahlung möglich.
- Bundesweiter Zulassungsservice
- TÜV täglich im Haus. Geprüfte Qualität: Zertifiziertes TÜV-Prüfhaltestelle
- 12 Monate Gewährleistung. Garantie auf Wunsch 12-24 Monaten gemäß GW-Bed.
- Deutschlandweite Lieferung bis vor die Haustür

Großer Ersatzwagenfuhrpark

Besuchen Sie unsere prämierte Homepage: [www.autohaus-inoglu.de](http://www.autohaus-inoglu.de)

Wir stehen über 25 Jahren in der Opel-Automobilstadt Rüsselsheim für höchste Kundenzufriedenheit.

### **Sonderausstattung:**

- Anhängerkupplung (Kugelkopf abnehmbar) ohne Werkzeug
- Audio-Navigationssystem Multimedia Navi
- DAB-Tuner (Radioempfang digital)
- Ergonomie-Paket
- Innenraum-Paket
- Frontscheibe geräuschkämmend
- Mittelarmlehne hinten
- Rücksitzlehne geteilt (40:20:40)
- Rücksitzlehnen umklappbar FlexFold
- Ergonomiesitz vorn links/rechts
- Lendenwirbelstütze Sitz vorn rechts, elektr. verstellbar
- Fußmatten Velours
- Gepäckraum-Abtrennung (Netz)
- Heckleuchten LED
- LM-Felgen 7,5x17 (5-Doppelspeichen)
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- Nebelscheinwerfer
- Winter-Paket
- Sitzheizung vorn
- Lenkrad heizbar
- Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)

### **Serien-Ausstattung:**

- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, elektr. anklappbar
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Bluetooth Audio-Streaming
- Bordcomputer
- Bremsassistent

- 
- Dach, Design-Ausführung (Chrom)
  - Dachreling silber
  - Drehzahlmesser
  - Ecoflex
  - Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
  - Anti-Blockier-System (ABS)
  - Elektron. Traktionskontrolle
  - Ergonomiesitz vorn links
  - Gepäcknetz / Tasche an Vordersitzlehne
  - Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, elektr. verstellbar
  - Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
  - Fensterheber elektrisch vorn + hinten
  - Feststellbremse elektrisch
  - Frontkamera
  - Fahrassistenz-System: Abstandswarner

\*

