Opel Crossland 1.2 AT*Elegance*LED*Kam*AHK*Le/Shz*AGR

18.275,00 € (Brutto)
15.754,31 € (Netto)
19% MwSt.

Kilometer:	18.103 km	**Verbrauch:**	
Leistung:	96kW (131PS)	**Innerorts:**	0 l/100km
Hubraum:	1199	**Außerorts:**	0 l/100km
EZ:	12.2023	**Kombiniert:**	0 l/100km
Farbe:	LACKIERUNG SCHWARZ PERLA N	**CO2-Emission:**	0 g/km
Kraftstoff:	Benzin	**Schadstoffklasse:**	
Getriebe:	Automatik	**EEK:**	
Türen:	4/5		

Fahrzeugnummer:	AI-HA-218469

Ausstattung:

ABS
Leichtmetallfelgen
Regensensor
Bluetooth
Zentralverriegelung
Tempomat
Tagfahrlicht
Sitzheizung
Elektr. Fensterheber
ESP
Nebelscheinwerfer
Scheckheftgepflegt
Freisprecheinrichtung
Elektr. Wegfahrsperre
Lichtsensor
Metallic
MP3-Schnittstelle
Multifunktionslenkrad
Nichtraucher-Fahrzeug
Bordcomputer
Servolenkung
Sportsitze
Start/Stopp-Automatik
Traktionskontrolle
Anhängerkupplung
Tuner/Radio
Garantie

Fahrzeugbeschreibung:

JETZT ONLINE VERKAUF MÖGLICH
Unser Verkaufsteam ist natürlich auch Mobil und über WhatsApp erreichbar unter:
+4917631310512 Bastian Jahnke - +4917631310632 Hasib Salehi - +491727779801 Mustafa Kaya - +491627442944 Sadaf Aycicek - +491736886654 Enes Deniz - +491736886452 Erik Künzler - +49162/7442674 Youness Akanjour
Wir sind telefonisch, per E-Mail sowie per WhatsApp erreichbar. Sollten Sie ein Fahrzeug bei uns entdeckt haben, können wir Ihnen das Fahrzeug virtuell mit XXL-Bildern sowie live Videos vorstellen. Die Fahrzeugangebote bzw. Finanzierungsangebote erfolgen digital und unkompliziert. Für eventuelle Rückfragen können Sie uns selbstverständlich jederzeit kontaktieren. Auch eine Vorabeinschätzung der Inzahlungnahme für Ihr Fahrzeug ist auf Wunsch möglich. Dahingehend wäre eine Weitergabe der Fahrgestell-Nummer, Erstzulassung sowie der aktuelle Kilometer-Stand wünschenswert. Vor Ihrem Besuch genügt ein kurzer Anruf und wir stellen sicher, dass ihr Wunschfahrzeug auch vor Ort ist und für die Probefahrt bereitsteht. Da ansonsten eine zweite Anreise oder es zu einer längeren Wartezeit kommen kann.
Die Angaben zur Serienausstattung, Lieferumfang, technischer Daten und Material sind unverbindlich. Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.
- Über 25 Jahre Erfahrung
- Riesenauswahl, mehr als 750 Fahrzeuge für Sie im Bestand
- Neu-, Tages-/Kurzzulassungen, Jahres-Gebrauchtwagen
- Probefahrten jederzeit möglich
- Inzahlungnahme zu fairen Preisen
- Attraktive Finanzierungs- und Leasingangebote auch ohne Anzahlung möglich.
- Bundesweiter Zulassungsservice
- TÜV täglich im Haus. Geprüfte Qualität: Zertifiziertes TÜV-Prüfhaltestelle
- 12 Monate Gewährleistung. Garantie auf Wunsch 12-24 Monaten gemäß GW-Bed.
- Deutschlandweite Lieferung bis vor die Haustür

Großer Ersatzwagenfuhrpark
Besuchen Sie unsere prämierte Homepage: www.autohaus-inoglu.de
Wir stehen über 25 Jahren in der Opel-Automobilstadt Rüsselsheim für höchste Kundenzufriedenheit.

Sonderausstattung:

- Anhängerkupplung (Kugelkopf abnehmbar) ohne Werkzeug
- Ergonomiesitz vorn links
- LM-Felgen 6,5x16 (10-Speichen, Bicolor)
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- Rückfahrkamera
- Sitzheizung vorn
- Beheizbares Lenkrad

Serien-Ausstattung:

- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Ambiente-Beleuchtung Mittelkonsole
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Armlehne vorn links
- Audiobedienung am Lenkrad
- Audiosystem R 4.0 IntelliLink
- Freisprecheinrichtung Bluetooth
- USB-Schnittstelle
- Bordcomputer
- Bremsassistent
- DAB-Tuner (Radioempfang digital)
- Dach Wagenfarbe
- Dach, Design-Ausführung (Chrom)
- Einstiegsleisten mit Schriftzug
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung und Fußgängererkennung
- Sicht-Paket
- Einschaltautomatik für Fahrlicht mit Tunnelerkennung
- Einschaltautomatik für Fahrlicht

- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Leseleuchten im Fond
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
- Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent
- Fahrassistenz-System: Frontkollisionswarnung
- Fahrassistenz-System: Fußgängererkennung
- Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor

*

RES/+
SET/–
MEM

Audio
Galerie
Telefon
Projection
Einstellungen
Klima
11:10
22°C 30.04.2025

P
0
km/h
018114
261.2
CHECK