

---

Opel Mokka 1.2 Turbo AT\*Elegance\*NAVI\*LED\*R-KAM\*SHZ\*

---

**22.700,00 € (Brutto)**

19.568,97 € (Netto)

19% MwSt.

---

Kilometer:	20.214 km	<u>Verbrauch:</u>	
Leistung:	96kW (131PS)	Innerorts:	0 l/100km
Hubraum:	1199	Außenorts:	0 l/100km
EZ:	04.2022	Kombiniert:	0 l/100km
Farbe:	Jade Weiss/Arktis Weiss	CO2-Emission:	0 g/km
Kraftstoff:	Benzin	Schadstoffklasse:	
Getriebe:	Automatik	EEK:	
Türen:	4/5		

---

Fahrzeugnummer: AI-003773

---

---

**Ausstattung:**

---

ABS	Isofix (Kindersitzbefestigung)
Leichtmetallfelgen	Lichtsensor
Regensensor	Metallic
Kurvenlicht	MP3-Schnittstelle
Bluetooth	Multifunktionslenkrad
Zentralverriegelung	Navigationssystem
Tempomat	Nichtraucher-Fahrzeug
Tagfahrlicht	Bordcomputer
E10-geeignet	Einparkhilfe
Elektr. Seitenspiegel	Partikelfilter
Sitzheizung	Servolenkung
Elektr. Fensterheber	Start/Stopp-Automatik
ESP	Traktionskontrolle
Nebelscheinwerfer	Tuner/Radio
Scheckheft gepflegt	Garantie
Freisprecheinrichtung	E10-geeignet
Elektr. Wegfahrsperre	

---

## Fahrzeugbeschreibung:

---

### JETZT ONLINE VERKAUF MÖGLICH

Unser Verkaufsteam ist natürlich auch Mobil und über WhatsApp erreichbar unter:

**+4917631310512 Bastian Jahnke - +4917631310632 Hasib Salehi - +491727779801 Mustafa Kaya - +491627442944 Sadaf**

**Aycicek - +491736886654 Enes Deniz - +491736886452 Erik Künzler - +49162/7442674 Youness Akanjour**

Wir sind telefonisch, per E-Mail sowie per WhatsApp erreichbar. Sollten Sie ein Fahrzeug bei uns entdeckt haben, können wir Ihnen das Fahrzeug virtuell mit XXL-Bildern sowie live Videos vorstellen. Die Fahrzeugangebote bzw. Finanzierungsangebote erfolgen digital und unkompliziert. Für eventuelle Rückfragen können Sie uns selbstverständlich jederzeit kontaktieren. Auch eine Vorabeinschätzung der Inzahlungnahme für Ihr Fahrzeug ist auf Wunsch möglich. Dahingehend wäre eine Weitergabe der Fahrgestell-Nummer, Erstzulassung sowie der aktuelle Kilometer-Stand wünschenswert. Vor Ihrem Besuch genügt ein kurzer Anruf und wir stellen sicher, dass ihr Wunschfahrzeug auch vor Ort ist und für die Probefahrt bereitsteht. Da ansonsten eine zweite Anreise oder es zu einer längeren Wartezeit kommen kann.

Die Angaben zur Serienausstattung, Lieferumfang, technischer Daten und Material sind unverbindlich. Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- Über 25 Jahre Erfahrung

- Riesenauswahl, mehr als 750 Fahrzeuge für Sie im Bestand

- Neu-, Tages-/Kurzzulassungen, Jahres-Gebrauchtwagen

- Probefahrten jederzeit möglich

- Inzahlungnahme zu fairen Preisen

- Attraktive Finanzierungs- und Leasingangebote auch ohne Anzahlung möglich.

- Bundesweiter Zulassungsservice

- TÜV täglich im Haus. Geprüfte Qualität: Zertifiziertes TÜV-Prüfhaltestelle

- 12 Monate Gewährleistung. Garantie auf Wunsch 12-24 Monaten gemäß GW-Bed.

- Deutschlandweite Lieferung bis vor die Haustür

Großer Ersatzwagenfuhrpark

Besuchen Sie unsere prämierte Homepage: [www.autohaus-inoglu.de](http://www.autohaus-inoglu.de)

Wir stehen über 25 Jahren in der Opel-Automobilstadt Rüsselsheim für höchste Kundenzufriedenheit.

### Sonderausstattung:

- Audio-Navigationssystem Multimedia Navi
- 6 Lautsprecher
- Opel Connect
- Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto)
- Dach Diamant-Schwarz
- Motorhaube Diamant schwarz lackiert
- Sitzheizung vorn
- Sonderlackierung Brillant
- Technologie-Paket Park & Go
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, elektr. anklappbar
- Parkpilotensystem vorn und hinten
- Rückfahrkamera mit 180° Umgebungsansicht
- Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent
- Voll-LED (IntelliLux)
- Leuchtweitenregelung automatisch
- Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Abbiegelicht
- Heckleuchten LED
- Tagfahrlicht LED
- Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)

### Serienausstattung:

- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, elektr. anklappbar
- Bluetooth Audio-Streaming
- DAB-Tuner (Radioempfang digital)
- Dachhimmel Grau

- 
- Dachspoiler
  - Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
  - Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
  - Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor
  - Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
  - Fahrzeugschlüssel (2) beide klappbar
  - Feststellbremse elektrisch
  - Freisprecheinrichtung Bluetooth
- \* Gepäc

