
Opel Grandland 1.5 CDTI*AT*LED*Navi*Virtual*Kamera*

17.340,00 € (Brutto)

14.948,28 € (Netto)

19% MwSt.

Kilometer: 84.111 km
Leistung: 96kW (131PS)
Hubraum: 1499
EZ: 03.2022
Farbe: Rubin Rot
Kraftstoff: Diesel
Getriebe: Automatik
Türen: 4/5

Verbrauch:
Innerorts: 0 l/100km
Außenorts: 0 l/100km
Kombiniert: 0 l/100km
CO2-Emission: 0 g/km
Schadstoffklasse:
EEK:

Fahrzeugnummer: AI-HA-
807160

Ausstattung:

ABS	Lichtsensor
Leichtmetallfelgen	Metallic
Regensensor	MP3-Schnittstelle
Bluetooth	Multifunktionslenkrad
Zentralverriegelung	Navigationssystem
Tempomat	Nichtraucher-Fahrzeug
Tagfahrlicht	Bordcomputer
Elektr. Seitenspiegel	Einparkhilfe
Elektr. Fensterheber	Partikelfilter
ESP	Servolenkung
Nebelscheinwerfer	Start/Stopp-Automatik
Scheckheft gepflegt	Traktionskontrolle
Freisprecheinrichtung	Tuner/Radio
Elektr. Wegfahrsperrre	Garantie
Isofix (Kindersitzbefestigung)	

Fahrzeugbeschreibung:

JETZT ONLINE VERKAUF MÖGLICH

Unser Verkaufsteam ist natürlich auch Mobil und über WhatsApp erreichbar unter:

+4917631310512 Bastian Jahnke - +4917631310632 Hasib Salehi - +491727779801 Mustafa Kaya - +491627442944 Sadaf

Aycicek - +491736886654 Enes Deniz - +491736886452 Erik Künzler - +49162/7442674 Youness Akanjour

Wir sind telefonisch, per E-Mail sowie per WhatsApp erreichbar. Sollten Sie ein Fahrzeug bei uns entdeckt haben, können wir Ihnen das Fahrzeug virtuell mit XXL-Bildern sowie live Videos vorstellen. Die Fahrzeugangebote bzw. Finanzierungsangebote erfolgen digital und unkompliziert. Für eventuelle Rückfragen können Sie uns selbstverständlich jederzeit kontaktieren. Auch eine Vorabeinschätzung der Inzahlungnahme für Ihr Fahrzeug ist auf Wunsch möglich. Dahingehend wäre eine Weitergabe der Fahrgestell-Nummer, Erstzulassung sowie der aktuelle Kilometer-Stand wünschenswert. Vor Ihrem Besuch genügt ein kurzer Anruf und wir stellen sicher, dass ihr Wunschfahrzeug auch vor Ort ist und für die Probefahrt bereitsteht. Da ansonsten eine zweite Anreise oder es zu einer längeren Wartezeit kommen kann.

Die Angaben zur Serienausstattung, Lieferumfang, technischer Daten und Material sind unverbindlich. Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- Über 25 Jahre Erfahrung

- Riesenauswahl, mehr als 750 Fahrzeuge für Sie im Bestand

- Neu-, Tages-/Kurzzulassungen, Jahres-Gebrauchtwagen

- Probefahrten jederzeit möglich

- Inzahlungnahme zu fairen Preisen

- Attraktive Finanzierungs- und Leasingangebote auch ohne Anzahlung möglich.

- Bundesweiter Zulassungsservice

- TÜV täglich im Haus. Geprüfte Qualität: Zertifiziertes TÜV-Prüfhaltestelle

- 12 Monate Gewährleistung. Garantie auf Wunsch 12-24 Monaten gemäß GW-Bed.

- Deutschlandweite Lieferung bis vor die Haustür

Großer Ersatzwagenfuhrpark

Besuchen Sie unsere prämierte Homepage: www.autohaus-inoglu.de

Wir stehen über 25 Jahren in der Opel-Automobilstadt Rüsselsheim für höchste Kundenzufriedenheit.

Sonderausstattung:

- Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro (10" Display)
- Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung und Fußgängererkennung
- Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent
- Fahrassistenz-System: Frontkollisionswarnung
- Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Fahrassistenz-System: aktiver Spurhalteassistent (Lenkunterstützung)
- Grip-Control
- Rückfahrkamera
- LM-Felgen
- Allwetter-/ Ganzjahresreifen
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- Reserverad (Vorrüstung)
- Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum
- Steckdose 230V

Serien-Ausstattung:

- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audiobedienung am Lenkrad
- Bluetooth Audio-Streaming
- Bordcomputer
- Bremsassistent
- DAB-Tuner (Radioempfang digital)
- Dach, Design-Ausführung (schwarz)
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
- Elektron. Traktionskontrolle

-
- Ergonomiesitz vorn links
 - Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
 - Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
 - Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
 - Fensterheber elektrisch vorn + hinten
 - Feststellbremse elektrisch
 - Frontscheibe geräuschedämmend

* Get

