
Opel Crossland Elegance*Navi*LED*Kam*AGR*Le/Shz*Leder

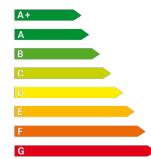
12.880,00 € (Brutto)

11.103,45 € (Netto)

19% MwSt.

Kilometer: 70.700 km
Leistung: 96kW (131PS)
Hubraum: 1199
EZ: 08.2021
Farbe: Chili Rot/Kardio Rot
Kraftstoff: Benzin
Getriebe: Schaltgetriebe
Türen: 4/5

Verbrauch:
Innerorts: 5.7 l/100km
Außenorts: 4.1 l/100km
Kombiniert: 4.7 l/100km
CO2-Emission: 107 g/km
Schadstoffklasse:
EEK:



Fahrzeugnummer: AI-HA-
217976

Ausstattung:

ABS	Lichtsensor
Leichtmetallfelgen	Metallic
Regensensor	MP3-Schnittstelle
Bluetooth	Multifunktionslenkrad
Zentralverriegelung	Navigationssystem
Tempomat	Nichtraucher-Fahrzeug
Tagfahrlicht	Bordcomputer
Elektr. Seitenspiegel	Einparkhilfe
Sitzheizung	Servolenkung
Elektr. Fensterheber	Sportsitze
ESP	Start/Stopp-Automatik
Scheckheft gepflegt	Traktionskontrolle
Freisprecheinrichtung	Tuner/Radio
Elektr. Wegfahrsperre	Garantie

Fahrzeugbeschreibung:

JETZT ONLINE VERKAUF MÖGLICH

Unser Verkaufsteam ist natürlich auch Mobil und über WhatsApp erreichbar unter:

+4917631310512 Bastian Jahnke - +4917631310632 Hasib Salehi - +491727779801 Mustafa Kaya - +491627442944 Sadaf Aycicek - +491736886654 Enes Deniz - +491736886452 Erik Künzler - +49162/7442674 Youness Akanjour

Wir sind telefonisch, per E-Mail sowie per WhatsApp erreichbar. Sollten Sie ein Fahrzeug bei uns entdeckt haben, können wir Ihnen das Fahrzeug virtuell mit XXL-Bildern sowie live Videos vorstellen. Die Fahrzeugangebote bzw. Finanzierungsangebote erfolgen digital und unkompliziert. Für eventuelle Rückfragen können Sie uns selbstverständlich jederzeit kontaktieren. Auch eine Vorabeinschätzung der Inzahlungnahme für Ihr Fahrzeug ist auf Wunsch möglich. Dahingehend wäre eine Weitergabe der Fahrgestell-Nummer, Erstzulassung sowie der aktuelle Kilometer-Stand wünschenswert. Vor Ihrem Besuch genügt ein kurzer Anruf und wir stellen sicher, dass ihr Wunschfahrzeug auch vor Ort ist und für die Probefahrt bereitsteht. Da ansonsten eine zweite Anreise oder es zu einer längeren Wartezeit kommen kann.

Die Angaben zur Serienausstattung, Lieferumfang, technischer Daten und Material sind unverbindlich. Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- Über 25 Jahre Erfahrung

- Riesenauswahl, mehr als 750 Fahrzeuge für Sie im Bestand

- Neu-, Tages-/Kurzzulassungen, Jahres-Gebrauchtwagen

- Probefahrten jederzeit möglich

- Inzahlungnahme zu fairen Preisen

- Attraktive Finanzierungs- und Leasingangebote auch ohne Anzahlung möglich.

- Bundesweiter Zulassungsservice

- TÜV täglich im Haus. Geprüfte Qualität: Zertifiziertes TÜV-Prüfhaltestelle

- 12 Monate Gewährleistung. Garantie auf Wunsch 12-24 Monaten gemäß GW-Bed.

- Deutschlandweite Lieferung bis vor die Haustür

Großer Ersatzwagenfuhrpark

Besuchen Sie unsere prämierte Homepage: www.autohaus-inoglu.de

Wir stehen über 25 Jahren in der Opel-Automobilstadt Rüsselsheim für höchste Kundenzufriedenheit.

Sonderausstattung:

- Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro
- Freisprecheinrichtung (Bluetooth) mit Sprachsteuerung
- USB-Schnittstelle vorn (2-fach)
- Dach Kontrast-Lackierung
- Fahrzeugschlüssel (2) beide klappbar
- Grip-Control
- Kopfstützen hinten (3-fach)
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- Scheinwerfer LED
- Leuchtweitenregelung automatisch
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Heckleuchten LED
- Sitzheizung vorn
- Technologie-Paket Park & Go Premium
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, elektr. anklappbar
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar und manuell anklappbar
- Fahrassistenz-System: Park-Assistent inkl. autom. Einparken
- Parkpilotensystem vorn und hinten
- Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent
- Rückfahrkamera mit 180° Umgebungsansicht
- Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)

Serien-Ausstattung:

- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Ambiente-Beleuchtung Mittelkonsole
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Armlehne vorn links
- Audiobedienung am Lenkrad

-
- Bordcomputer
 - Bremsassistent
 - DAB-Tuner (Radioempfang digital)
 - Dach, Design-Ausführung (Chrom)
 - Einstiegsleisten mit Schriftzug
 - Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
 - Ergonomiesitz vorn links
 - Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
* Fahrassistenz

