
Peugeot 208 GT PureTech 100 S&S Navi+LED+R-Kam+DAB+PDC+V

18.880,00 € (Brutto)

16.275,86 € (Netto)

19% MwSt.

Kilometer: 5.374 km
Leistung: 74kW (101PS)
Hubraum: 1199
EZ: 04.2024
Farbe: WEISS BANQUISE
Kraftstoff: Benzin
Getriebe: Schaltgetriebe
Türen: 4/5

Verbrauch:
Innerorts: 0 l/100km
Außerorts: 0 l/100km
Kombiniert: 0 l/100km
CO2-Emission: 0 g/km
Schadstoffklasse:
EEK:

Fahrzeugnummer: AI-tl-
052323

Ausstattung:

ABS
Leichtmetallfelgen
Regensensor
Bluetooth
Zentralverriegelung
Tempomat
Tagfahrlicht
E10-geeignet
Elektr. Seitenspiegel
Elektr. Fensterheber
ESP
Scheckheftgepflegt
Freisprecheinrichtung
Elektr. Wegfahrsperre
Isofix (Kindersitzbefestigung)

Lichtsensor
MP3-Schnittstelle
Multifunktionslenkrad
Navigationssystem
Nichtraucher-Fahrzeug
Bordcomputer
Einparkhilfe
Partikelfilter
Servolenkung
Sportpaket
Start/Stopp-Automatik
Traktionskontrolle
Tuner/Radio
Garantie
E10-geeignet

Fahrzeugbeschreibung:

JETZT ONLINE VERKAUF MÖGLICH

Unser Verkaufsteam ist natürlich auch Mobil und über WhatsApp erreichbar unter:

+4917631310512 Bastian Jahnke - +4917631310632 Hasib Salehi - +491727779801 Mustafa Kaya - +491627442944 Sadaf Aycicek - +491736886654 Enes Deniz - +491736886452 Erik Künzler - +49162/7442674 Youness Akanjour

Wir sind telefonisch, per E-Mail sowie per WhatsApp erreichbar. Sollten Sie ein Fahrzeug bei uns entdeckt haben, können wir Ihnen das Fahrzeug virtuell mit XXL-Bildern sowie live Videos vorstellen. Die Fahrzeugangebote bzw. Finanzierungsangebote erfolgen digital und unkompliziert. Für eventuelle Rückfragen können Sie uns selbstverständlich jederzeit kontaktieren. Auch eine Vorabanschätzung der Anzahlungnahme für Ihr Fahrzeug ist auf Wunsch möglich. Dahingehend wäre eine Weitergabe der Fahrgestell-Nummer, Erstzulassung sowie der aktuelle Kilometer-Stand wünschenswert. Vor Ihrem Besuch genügt ein kurzer Anruf und wir stellen sicher, dass ihr Wunschfahrzeug auch vor Ort ist und für die Probefahrt bereitsteht. Da ansonsten eine zweite Anreise oder es zu einer längeren Wartezeit kommen kann.

Die Angaben zur Serienausstattung, Lieferumfang, technischer Daten und Material sind unverbindlich. Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- Über 25 Jahre Erfahrung
- Riesenauswahl, mehr als 750 Fahrzeuge für Sie im Bestand
- Neu-, Tages-/Kurz Zulassungen, Jahres-Gebrauchtwagen
- Probefahrten jederzeit möglich
- Anzahlungnahme zu fairen Preisen
- Attraktive Finanzierungs- und Leasingangebote auch ohne Anzahlung möglich.
- Bundesweiter Zulassungsservice
- TÜV täglich im Haus. Geprüfte Qualität: Zertifiziertes TÜV-Prüfhaltestelle
- 12 Monate Gewährleistung. Garantie auf Wunsch 12-24 Monaten gemäß GW-Bed.
- Deutschlandweite Lieferung bis vor die Haustür

Großer Ersatzwagenfuhrpark

Besuchen Sie unsere prämierte Homepage: www.autohaus-inoglu.de

Wir stehen über 25 Jahren in der Opel-Automobilstadt Rüsselsheim für höchste Kundenzufriedenheit.

Serien-Ausstattung:

- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Ambiente-Beleuchtung
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antischlupfregelung (ASR)
- Audio-Navigationssystem NAC 3-D, DAB+ mit Farbdisplay und Connect-Box
- Radioempfang digital (DAB+)
- Radioempfang digital
- Peugeot Connect-Box / SOS-Taste (Notruf für Lokalisierung Fahrzeug)
- Multifunktionsanzeige mit Farbdisplay (DGT10CHD)
- Auspuffanlage (Doppelauspuffblende) mit Endrohre verchromt
- Autom. Begleitfunktion der Beleuchtung (Coming Home, Leaving Home)
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, links
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, rechts
- Außenspiegel mit Abdeckkappen schwarz
- Blinkleuchte in Außenspiegel integriert
- Bordcomputer
- Dachhimmel mit LED-Beleuchtung
- Dachhimmel schwarz
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Einstiegsleisten (Edelstahl - gebürstet)
- Elektr. Bremskraftverteilung
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP, Bosch)
- Fahrassistenten-System: Aktiver Notbrems-Assistent (Active Safety Brake)
- Fahrassistenten-System: aktiver Spurassistent (Lenkunterstützung)
- Fahrassistenten-System: Berganfahrhilfe
- Fahrassistenten-System: Fernlichtassistent

-
- Fahrassistenz-System: Kollisionswarnsystem
 - Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor
 - Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent
- * Fahrassist

