

---

Peugeot 208 GT PureTech 100 S&S Navi+LED+R-Kam+DAB+PDC+V

---

**18.780,00 € (Brutto)**

16.189,66 € (Netto)

19% MwSt.

---

**Kilometer:** 9.983 km  
**Leistung:** 74kW (101PS)  
**Hubraum:** 1199  
**EZ:** 04.2024  
**Farbe:** Vertigo Blau  
**Kraftstoff:** Benzin  
**Getriebe:** Schaltgetriebe  
**Türen:** 4/5

**Verbrauch:**  
**Innerorts:** 0 l/100km  
**Außerorts:** 0 l/100km  
**Kombiniert:** 0 l/100km  
**CO2-Emission:** 0 g/km  
**Schadstoffklasse:**  
**EEK:**

---

**Fahrzeugnummer:** AI-tl-  
049338

---

---

**Ausstattung:**

---

ABS  
Leichtmetallfelgen  
Regensensor  
Bluetooth  
Zentralverriegelung  
Tempomat  
Tagfahrlicht  
E10-geeignet  
Elektr. Seitenspiegel  
Elektr. Fensterheber  
ESP  
Scheckheftgepflegt  
Freisprecheinrichtung  
Elektr. Wegfahrsperre  
Isofix (Kindersitzbefestigung)  
Lichtsensor

Metallic  
MP3-Schnittstelle  
Multifunktionslenkrad  
Navigationssystem  
Nichtraucher-Fahrzeug  
Bordcomputer  
Einparkhilfe  
Partikelfilter  
Servolenkung  
Sportpaket  
Start/Stopp-Automatik  
Traktionskontrolle  
Tuner/Radio  
Garantie  
E10-geeignet

---

## Fahrzeugbeschreibung:

---

### JETZT ONLINE VERKAUF MÖGLICH

Unser Verkaufsteam ist natürlich auch Mobil und über WhatsApp erreichbar unter:

**+4917631310512 Bastian Jahnke - +4917631310632 Hasib Salehi - +491727779801 Mustafa Kaya - +491627442944 Sadaf Aycicek - +491736886654 Enes Deniz - +491736886452 Erik Künzler - +49162/7442674 Youness Akanjour**

Wir sind telefonisch, per E-Mail sowie per WhatsApp erreichbar. Sollten Sie ein Fahrzeug bei uns entdeckt haben, können wir Ihnen das Fahrzeug virtuell mit XXL-Bildern sowie live Videos vorstellen. Die Fahrzeugangebote bzw. Finanzierungsangebote erfolgen digital und unkompliziert. Für eventuelle Rückfragen können Sie uns selbstverständlich jederzeit kontaktieren. Auch eine Vorabanschätzung der Inzahlungnahme für Ihr Fahrzeug ist auf Wunsch möglich. Dahingehend wäre eine Weitergabe der Fahrgestell-Nummer, Erstzulassung sowie der aktuelle Kilometer-Stand wünschenswert. Vor Ihrem Besuch genügt ein kurzer Anruf und wir stellen sicher, dass ihr Wunschfahrzeug auch vor Ort ist und für die Probefahrt bereitsteht. Da ansonsten eine zweite Anreise oder es zu einer längeren Wartezeit kommen kann.

Die Angaben zur Serienausstattung, Lieferumfang, technischer Daten und Material sind unverbindlich. Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- Über 25 Jahre Erfahrung
- Riesenauswahl, mehr als 750 Fahrzeuge für Sie im Bestand
- Neu-, Tages-/Kurz Zulassungen, Jahres-Gebrauchtwagen
- Probefahrten jederzeit möglich
- Inzahlungnahme zu fairen Preisen
- Attraktive Finanzierungs- und Leasingangebote auch ohne Anzahlung möglich.
- Bundesweiter Zulassungsservice
- TÜV täglich im Haus. Geprüfte Qualität: Zertifiziertes TÜV-Prüfhaltestelle
- 12 Monate Gewährleistung. Garantie auf Wunsch 12-24 Monaten gemäß GW-Bed.
- Deutschlandweite Lieferung bis vor die Haustür

Großer Ersatzwagenfuhrpark

Besuchen Sie unsere prämierte Homepage: [www.autohaus-inoglu.de](http://www.autohaus-inoglu.de)

Wir stehen über 25 Jahren in der Opel-Automobilstadt Rüsselsheim für höchste Kundenzufriedenheit.

### **Serien-Ausstattung:**

- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Ambiente-Beleuchtung
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antischlupfregelung (ASR)
- Audio-Navigationssystem NAC 3-D, DAB+ mit Farbdisplay und Connect-Box
- Radioempfang digital (DAB+)
- Radioempfang digital
- Peugeot Connect-Box / SOS-Taste (Notruf für Lokalisierung Fahrzeug)
- Multifunktionsanzeige mit Farbdisplay (DGT10CHD)
- Auspuffanlage (Doppelauspuffblende) mit Endrohre verchromt
- Autom. Begleitfunktion der Beleuchtung (Coming Home, Leaving Home)
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, links
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, rechts
- Außenspiegel mit Abdeckkappen schwarz
- Blinkleuchte in Außenspiegel integriert
- Bordcomputer
- Dachhimmel mit LED-Beleuchtung
- Dachhimmel schwarz
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Einstiegsleisten (Edelstahl - gebürstet)
- Elektr. Bremskraftverteilung
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP, Bosch)
- Fahrassistenz-System: Aktiver Notbrems-Assistent (Active Safety Brake)
- Fahrassistenz-System: aktiver Spurassistent (Lenkunterstützung)
- Fahrassistenz-System: Berganfahrhilfe
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent

- 
- Fahrassistenz-System: Kollisionssystem
  - Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor
  - Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent
- \* Fahrerassistenz

