
Audi A5 35 TFSI S line Navi+LED+SHZ+AHK+R-Kam+VC+DAB+

28.880,00 € (Brutto)

24.896,55 € (Netto)

19% MwSt.

Kilometer: 34.992 km
Leistung: 110kW (150PS)
Hubraum: 1984
EZ: 03.2021
Farbe: Distriktgrün Metallic
Kraftstoff: Benzin
Getriebe: Schaltgetriebe
Türen: 4/5

Verbrauch:
Innerorts: 8 l/100km
Außerorts: 5.1 l/100km
Kombiniert: 61 l/100km
CO2-Emission: 141 g/km
Schadstoffklasse:
EEK:



Fahrzeugnummer: AI-tl-
034739

Ausstattung:

ABS	MP3-Schnittstelle
Leichtmetallfelgen	Multifunktionslenkrad
Regensensor	Navigationssystem
Bluetooth	Nichtraucher-Fahrzeug
Zentralverriegelung	Bordcomputer
Tempomat	Einparkhilfe
Tagfahrlicht	Partikelfilter
E10-geeignet	Sportfahrwerk
Elektr. Seitenspiegel	Servolenkung
Sitzheizung	Sportpaket
Elektr. Fensterheber	Sportsitze
ESP	Start/Stopp-Automatik
Scheckheftgepflegt	Traktionskontrolle
Freisprecheinrichtung	Anhängerkupplung
Elektr. Wegfahrsperre	Tuner/Radio
Isofix (Kindersitzbefestigung)	Garantie
Lichtsensoren	E10-geeignet
Metallic	

Fahrzeugbeschreibung:

JETZT ONLINE VERKAUF MÖGLICH

Unser Verkaufsteam ist natürlich auch Mobil und über WhatsApp erreichbar unter:

+4917631310512 Bastian Jahnke - +4917631310632 Hasib Salehi - +491727779801 Mustafa Kaya - +491627442944 Sadaf Aycicek - +491736886654 Enes Deniz - +491736886452 Erik Künzler - +49162/7442674 Youness Akanjour

Wir sind telefonisch, per E-Mail sowie per WhatsApp erreichbar. Sollten Sie ein Fahrzeug bei uns entdeckt haben, können wir Ihnen das Fahrzeug virtuell mit XXL-Bildern sowie live Videos vorstellen. Die Fahrzeugangebote bzw. Finanzierungsangebote erfolgen digital und unkompliziert. Für eventuelle Rückfragen können Sie uns selbstverständlich jederzeit kontaktieren. Auch eine Vorabanschätzung der Inzahlungnahme für Ihr Fahrzeug ist auf Wunsch möglich. Dahingehend wäre eine Weitergabe der Fahrgestell-Nummer, Erstzulassung sowie der aktuelle Kilometer-Stand wünschenswert. Vor Ihrem Besuch genügt ein kurzer Anruf und wir stellen sicher, dass ihr Wunschfahrzeug auch vor Ort ist und für die Probefahrt bereitsteht. Da ansonsten eine zweite Anreise oder es zu einer längeren Wartezeit kommen kann.

Die Angaben zur Serienausstattung, Lieferumfang, technischer Daten und Material sind unverbindlich. Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- Über 25 Jahre Erfahrung
- Riesenauswahl, mehr als 750 Fahrzeuge für Sie im Bestand
- Neu-, Tages-/Kurzzulassungen, Jahres-Gebrauchtwagen
- Probefahrten jederzeit möglich
- Inzahlungnahme zu fairen Preisen
- Attraktive Finanzierungs- und Leasingangebote auch ohne Anzahlung möglich.
- Bundesweiter Zulassungsservice
- TÜV täglich im Haus. Geprüfte Qualität: Zertifiziertes TÜV-Prüfhaltestelle
- 12 Monate Gewährleistung. Garantie auf Wunsch 12-24 Monaten gemäß GW-Bed.
- Deutschlandweite Lieferung bis vor die Haustür

Großer Ersatzwagenfuhrpark

Besuchen Sie unsere prämierte Homepage: www.autohaus-inoglu.de

Wir stehen über 25 Jahren in der Opel-Automobilstadt Rüsselsheim für höchste Kundenzufriedenheit.

Sonderausstattung:

- Anhängerkupplung (Kugelkopf schwenkbar)
- Assistenz-Paket Parken
- Einparkhilfe vorn und hinten, akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus)
- Rückfahrkamera
- Fahrassistenz-System: Bergabfahr-Assistent
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent
- Business-Paket
- Komfort-Paket Spiegel
- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik und Bordsteinautomatik
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Infotainment-Paket
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Audi Phone Box light
- USB-Schnittstelle für Fondpassagiere
- Audi Smartphone Interface
- Navigations-Paket
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)
- Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch
- Radioempfang digital (DAB)
- 8 Lautsprecher
- Audi music interface
- Universal-Schnittstelle Bluetooth
- Fahrer-Informationen-System (FIS) mit Farbdisplay
- Sitzheizung vorn
- Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus und Schaltfunktion
- Dachhimmel Stoff, schwarz
- Fahrassistenz-System: Anfahr-Assistent (hold assist)
- Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen)
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus)
- Kraftstofftank: 54 Ltr.
- Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen, unten abgeflacht) mit Multifunktion und Schaltfunktion

-
- LM-Felgen 9x20 (5-Arm, Rotor-Design, Titanoptik matt, glanzgedreht)
 - Metallic-Lackierung

