
Audi A4 35 TFSI S line S tronic Navi+Leder+R-Kam+ACC+

33.980,00 € (Brutto)

29.293,10 € (Netto)

19% MwSt.

Kilometer: 9.978 km
Leistung: 110kW (150PS)
Hubraum: 1984
EZ: 01.2025
Farbe: Mythossschwarz Metallic
Kraftstoff: Benzin
Getriebe: Automatik
Türen: 4/5

Verbrauch:
Innerorts: 0 l/100km
Außerorts: 0 l/100km
Kombiniert: 0 l/100km
CO2-Emission: 0 g/km
Schadstoffklasse:
EEK:

Fahrzeugnummer: AI-tl-
008810

Ausstattung:

ABS	Metallic
Leichtmetallfelgen	MP3-Schnittstelle
Regensensor	Multifunktionslenkrad
Bluetooth	Navigationssystem
Zentralverriegelung	Nichtraucher-Fahrzeug
Tempomat	Bordcomputer
Tagfahrlicht	Einparkhilfe
E10-geeignet	Partikelfilter
Elektr. Seitenspiegel	Sportfahrwerk
Sitzheizung	Servolenkung
Elektr. Fensterheber	Dachreling
ESP	Sportpaket
Scheckheftgepflegt	Start/Stopp-Automatik
Freisprecheinrichtung	Traktionskontrolle
Elektr. Wegfahrsperre	Tuner/Radio
Isofix (Kindersitzbefestigung)	Garantie
Lichtsensoren	E10-geeignet

Fahrzeugbeschreibung:

JETZT ONLINE VERKAUF MÖGLICH

Unser Verkaufsteam ist natürlich auch Mobil und über WhatsApp erreichbar unter:

+4917631310512 Bastian Jahnke - +4917631310632 Hasib Salehi - +491727779801 Mustafa Kaya - +491627442944 Sadaf Aycicek - +491736886654 Enes Deniz - +491736886452 Erik Künzler - +49162/7442674 Youness Akanjour

Wir sind telefonisch, per E-Mail sowie per WhatsApp erreichbar. Sollten Sie ein Fahrzeug bei uns entdeckt haben, können wir Ihnen das Fahrzeug virtuell mit XXL-Bildern sowie live Videos vorstellen. Die Fahrzeugangebote bzw. Finanzierungsangebote erfolgen digital und unkompliziert. Für eventuelle Rückfragen können Sie uns selbstverständlich jederzeit kontaktieren. Auch eine Vorabanschätzung der Inzahlungnahme für Ihr Fahrzeug ist auf Wunsch möglich. Dahingehend wäre eine Weitergabe der Fahrgestell-Nummer, Erstzulassung sowie der aktuelle Kilometer-Stand wünschenswert. Vor Ihrem Besuch genügt ein kurzer Anruf und wir stellen sicher, dass ihr Wunschfahrzeug auch vor Ort ist und für die Probefahrt bereitsteht. Da ansonsten eine zweite Anreise oder es zu einer längeren Wartezeit kommen kann.

Die Angaben zur Serienausstattung, Lieferumfang, technischer Daten und Material sind unverbindlich. Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- Über 25 Jahre Erfahrung
- Riesenauswahl, mehr als 750 Fahrzeuge für Sie im Bestand
- Neu-, Tages-/Kurz Zulassungen, Jahres-Gebrauchtwagen
- Probefahrten jederzeit möglich
- Inzahlungnahme zu fairen Preisen
- Attraktive Finanzierungs- und Leasingangebote auch ohne Anzahlung möglich.
- Bundesweiter Zulassungsservice
- TÜV täglich im Haus. Geprüfte Qualität: Zertifiziertes TÜV-Prüfhaltestelle
- 12 Monate Gewährleistung. Garantie auf Wunsch 12-24 Monaten gemäß GW-Bed.
- Deutschlandweite Lieferung bis vor die Haustür

Großer Ersatzwagenfuhrpark

Besuchen Sie unsere prämierte Homepage: www.autohaus-inoglu.de

Wir stehen über 25 Jahren in der Opel-Automobilstadt Rüsselsheim für höchste Kundenzufriedenheit.

Sonderausstattung:

- Assistenz-Paket Stadt
 - Fahrassistent-System: Spurwechselassistent (Side Assist)
 - Einparkhilfe vorn und hinten, akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus)
 - Fahrassistent-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic) inkl. Audi pre sense rear
 - Rückfahrkamera
 - Fahrassistent-System: Ausstiegswarnung
 - Fahrassistent-System: Querverkehrs-Assistent Heck
 - Assistenz-Paket Tour
 - Fahrassistent-System: Fernlichtassistent
 - Fahrassistent-System: Verkehrszeichenerkennung
 - Fahrassistent-System: City-Notbremsfunktion (Audi pre sense City)
 - Fahrassistent-System: Stauassistent
 - Fahrassistent-System: Ausweich-Assistent
 - Fahrassistent-System: Abbiege-Assistent links
 - Fahrassistent-System: Autom. Distanzregelung (Adaptive Cruise Control) mit Stop&Go inkl. Audi pre sense front
 - Fahrassistent-System: Spurhalteassistent (active lane assist)
 - Audi Drive Select
 - Audi Smartphone Interface
 - Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik
 - Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box)
 - Dachreling (Aluminium)
 - Fahrassistent-System: Parklenkassistent
 - Glanz-Paket
 - Innenspiegel mit Abblendautomatik
 - Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus)
 - Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Heckklappenentriegelung inkl. (öffnen + schliessen)
 - Schließ-/Startsystem Advanced Key (Komfortschlüssel)
- * Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öf

