
Audi A5 40 TFSI S line S tronic Laser+Pano+Leder+R-Ka

38.479,99 € (Brutto)

33.172,41 € (Netto)

19% MwSt.

Kilometer:	40.730 km	<u>Verbrauch:</u>	
Leistung:	150kW (204PS)	Innerorts:	0 l/100km
Hubraum:	1984	Außenorts:	0 l/100km
EZ:	01.2024	Kombiniert:	0 l/100km
Farbe:	Gletscherweiß Metallic	CO2-Emission:	0 g/km
Kraftstoff:	Benzin	Schadstoffklasse:	
Getriebe:	Automatik	EEK:	
Türen:	4/5		
Fahrzeugnummer:	AI-BI-036845		

Ausstattung:

ABS	Metallic
Leichtmetallfelgen	MP3-Schnittstelle
Regensensor	Multifunktionslenkrad
Kurvenlicht	Navigationssystem
Bluetooth	Nichtraucher-Fahrzeug
Zentralverriegelung	Bordcomputer
Tempomat	Panorama-Dach
Tagfahrlicht	Einparkhilfe
E10-geeignet	Partikelfilter
Elektr. Seitenspiegel	Sportfahrwerk
Sitzheizung	Servolenkung
Elektr. Fensterheber	Sportpaket
ESP	Start/Stopp-Automatik
Scheckheft gepflegt	Schiebedach
Freisprecheinrichtung	Traktionskontrolle
Elektr. Wegfahrsperrre	Tuner/Radio
Isofix (Kindersitzbefestigung)	Garantie
Lichtsensor	E10-geeignet

Fahrzeugbeschreibung:

JETZT ONLINE VERKAUF MÖGLICH

Unser Verkaufsteam ist natürlich auch Mobil und über WhatsApp erreichbar unter:

+4917631310512 Bastian Jahnke - +4917631310632 Hasib Salehi - +491727779801 Mustafa Kaya - +491627442944 Sadaf

Aycicek - +491736886654 Enes Deniz - +491736886452 Erik Künzler - +49162/7442674 Youness Akanjour

Wir sind telefonisch, per E-Mail sowie per WhatsApp erreichbar. Sollten Sie ein Fahrzeug bei uns entdeckt haben, können wir Ihnen das Fahrzeug virtuell mit XXL-Bildern sowie live Videos vorstellen. Die Fahrzeugangebote bzw. Finanzierungsangebote erfolgen digital und unkompliziert. Für eventuelle Rückfragen können Sie uns selbstverständlich jederzeit kontaktieren. Auch eine Vorabeinschätzung der Inzahlungnahme für Ihr Fahrzeug ist auf Wunsch möglich. Dahingehend wäre eine Weitergabe der Fahrgestell-Nummer, Erstzulassung sowie der aktuelle Kilometer-Stand wünschenswert. Vor Ihrem Besuch genügt ein kurzer Anruf und wir stellen sicher, dass ihr Wunschfahrzeug auch vor Ort ist und für die Probefahrt bereitsteht. Da ansonsten eine zweite Anreise oder es zu einer längeren Wartezeit kommen kann.

Die Angaben zur Serienausstattung, Lieferumfang, technischer Daten und Material sind unverbindlich. Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- Über 25 Jahre Erfahrung

- Riesenauswahl, mehr als 750 Fahrzeuge für Sie im Bestand

- Neu-, Tages-/Kurzzulassungen, Jahres-Gebrauchtwagen

- Probefahrten jederzeit möglich

- Inzahlungnahme zu fairen Preisen

- Attraktive Finanzierungs- und Leasingangebote auch ohne Anzahlung möglich.

- Bundesweiter Zulassungsservice

- TÜV täglich im Haus. Geprüfte Qualität: Zertifiziertes TÜV-Prüfhaltestelle

- 12 Monate Gewährleistung. Garantie auf Wunsch 12-24 Monaten gemäß GW-Bed.

- Deutschlandweite Lieferung bis vor die Haustür

Großer Ersatzwagenfuhrpark

Besuchen Sie unsere prämierte Homepage: www.autohaus-inoglu.de

Wir stehen über 25 Jahren in der Opel-Automobilstadt Rüsselsheim für höchste Kundenzufriedenheit.

Sonderausstattung:

- Dachhimmel Stoff, schwarz
- Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen)
- Kraftstofftank: 54 Ltr.
- Matrix-LED-Scheinwerfer mit Laserlicht
- Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA)
- Metallic-Lackierung
- Panorama-Ausstellendach elektrisch
- Sitzbezug / Polsterung: Leder / mono.pur 550 Kombination
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)

Serien-Ausstattung:

- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Assistenz-Paket Fahren
- Fahrassistenz-System: Spurwechselassistent (Side Assist)
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Fahrer-Informations-System (FIS) mit Farbdisplay
- Fahrassistenz-System: Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control) mit Autom. Distanzregelung
- Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic) inkl. Audi pre sense rear
- Fahrassistenz-System: Stauassistent
- Fahrassistenz-System: Prädiktiver Effizienz-Assistent
- Fahrassistenz-System: Ausweich-Assistent
- Fahrassistenz-System: Abbiege-Assistent links
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent (active lane assist)
- Assistenz-Paket Parken

-
- Einparkhilfe vorn und hinten, akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus)
 - Rückfahrkamera
 - Fahrassistenz-System: Bergabfahr-Assistent
 - * Fahrassisten

