Audi A5 40 TFSI S line S tronic Laser+Pano+Leder+R-Ka

38.479,99 € (Brutto)
33.172,41 € (Netto)
19% MwSt.

Kilometer:	40.730 km
Leistung:	150kW (204PS)
Hubraum:	1984
EZ:	01.2024
Farbe:	Gletscherweiß Metallic
Kraftstoff:	Benzin
Getriebe:	Automatik
Türen:	4/5

Fahrzeugnummer:	AI-BI-036845

Verbrauch:	
Innerorts:	0 l/100km
Außerorts:	0 l/100km
Kombiniert:	0 l/100km
CO2-Emission:	0 g/km
Schadstoffklasse:	
EEK:	

Ausstattung:

ABS
Leichtmetallfelgen
Regensensor
Kurvenlicht
Bluetooth
Zentralverriegelung
Tempomat
Tagfahrlicht
E10-geeignet
Elektr. Seitenspiegel
Sitzheizung
Elektr. Fensterheber
ESP
Scheckheftgepflegt
Freisprecheinrichtung
Elektr. Wegfahrsperre
Isofix (Kindersitzbefestigung)
Lichtsensor
Metallic
MP3-Schnittstelle
Multifunktionslenkrad
Navigationssystem
Nichtraucher-Fahrzeug
Bordcomputer
Panorama-Dach
Einparkhilfe
Partikelfilter
Sportfahrwerk
Servolenkung
Sportpaket
Start/Stopp-Automatik
Schiebedach
Traktionskontrolle
Tuner/Radio
Garantie
E10-geeignet

Fahrzeugbeschreibung:

JETZT ONLINE VERKAUF MÖGLICH
Unser Verkaufsteam ist natürlich auch Mobil und über WhatsApp erreichbar unter:
+4917631310512 Bastian Jahnke - +4917631310632 Hasib Salehi - +491727779801 Mustafa Kaya - +491627442944 Sadaf Aycicek - +491736886654 Enes Deniz - +491736886452 Erik Künzler - +49162/7442674 Youness Akanjour
Wir sind telefonisch, per E-Mail sowie per WhatsApp erreichbar. Sollten Sie ein Fahrzeug bei uns entdeckt haben, können wir Ihnen das Fahrzeug virtuell mit XXL-Bildern sowie live Videos vorstellen. Die Fahrzeugangebote bzw. Finanzierungsangebote erfolgen digital und unkompliziert. Für eventuelle Rückfragen können Sie uns selbstverständlich jederzeit kontaktieren. Auch eine Vorabeinschätzung der Inzahlungnahme für Ihr Fahrzeug ist auf Wunsch möglich. Dahingehend wäre eine Weitergabe der Fahrgestell-Nummer, Erstzulassung sowie der aktuelle Kilometer-Stand wünschenswert. Vor Ihrem Besuch genügt ein kurzer Anruf und wir stellen sicher, dass ihr Wunschfahrzeug auch vor Ort ist und für die Probefahrt bereitsteht. Da ansonsten eine zweite Anreise oder es zu einer längeren Wartezeit kommen kann.
Die Angaben zur Serienausstattung, Lieferumfang, technischer Daten und Material sind unverbindlich. Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.
- Über 25 Jahre Erfahrung
- Riesenauswahl, mehr als 750 Fahrzeuge für Sie im Bestand
- Neu-, Tages-/Kurzzulassungen, Jahres-Gebrauchtwagen
- Probefahrten jederzeit möglich
- Inzahlungnahme zu fairen Preisen
- Attraktive Finanzierungs- und Leasingangebote auch ohne Anzahlung möglich.
- Bundesweiter Zulassungsservice
- TÜV täglich im Haus. Geprüfte Qualität: Zertifiziertes TÜV-Prüfhaltestelle
- 12 Monate Gewährleistung. Garantie auf Wunsch 12-24 Monaten gemäß GW-Bed.
- Deutschlandweite Lieferung bis vor die Haustür

Großer Ersatzwagenfuhrpark
Besuchen Sie unsere prämierte Homepage: www.autohaus-inoglu.de
Wir stehen über 25 Jahren in der Opel-Automobilstadt Rüsselsheim für höchste Kundenzufriedenheit.

Sonderausstattung:

- Dachhimmel Stoff, schwarz
- Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen)
- Kraftstofftank: 54 Ltr.
- Matrix-LED-Scheinwerfer mit Laserlicht
- Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA)
- Metallic-Lackierung
- Panorama-Ausstelldach elektrisch
- Sitzbezug / Polsterung: Leder / mono.pur 550 Kombination
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)

Serien-Ausstattung:

- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Assistenz-Paket Fahren
- Fahrassistenz-System: Spurwechselassistent (Side Assist)
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Fahrer-Informations-System (FIS) mit Farbdisplay
- Fahrassistenz-System: Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control) mit Autom. Distanzregelung
- Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic) inkl. Audi pre sense rear
- Fahrassistenz-System: Stauassistent
- Fahrassistenz-System: Prädiktiver Effizienz-Assistent
- Fahrassistenz-System: Ausweich-Assistent
- Fahrassistenz-System: Abbiege-Assistent links
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent (active lane assist)
- Assistenz-Paket Parken

- Einparkhilfe vorn und hinten, akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus)
- Rückfahrkamera
- Fahrassistenz-System: Bergabfahr-Assistent

* Fahrassisten

autohaus-inoglu.de

AUTOHAUS INOGLU
autohaus-inoglu.de

AUTOHAUS INOGLU
autohaus-inoglu.de

AUTOHAUS INOGLU
autohaus-inoglu.de

AUTOHAUS INOGLU
autohaus-inoglu.de