

---

Opel Corsa 1.5 CDTI S/S\*Navi\*LED\*PDC\*Shz\*DAB\*

---

**13.680,00 € (Brutto)**

11.793,10 € (Netto)

19% MwSt.

---

**Kilometer:** 51.200 km  
**Leistung:** 75kW (102PS)  
**Hubraum:** 1499  
**EZ:** 05.2022  
**Farbe:** Diamant Schwarz/Karbon Sch  
**Kraftstoff:** Diesel  
**Getriebe:** Schaltgetriebe  
**Türen:** 4/5

**Verbrauch:**  
**Innerorts:** 3.8 l/100km  
**Außenorts:** 3 l/100km  
**Kombiniert:** 3.3 l/100km  
**CO2-Emission:** 87 g/km  
**Schadstoffklasse:**  
**EEK:**



→ A+

---

**Fahrzeugnummer:** AI-HA-  
108192

---

---

**Ausstattung:**

---

ABS	MP3-Schnittstelle
Regensensor	Multifunktionslenkrad
Bluetooth	Navigationssystem
Zentralverriegelung	Nichtraucher-Fahrzeug
Tempomat	Bordcomputer
Tagfahrlicht	Einparkhilfe
Sitzheizung	Partikelfilter
Elektr. Fensterheber	Servolenkung
ESP	Start/Stopp-Automatik
Freisprecheinrichtung	Traktionskontrolle
Elektr. Wegfahrsperre	Tuner/Radio
Isofix (Kindersitzbefestigung)	Garantie
Metallic	

---

## Fahrzeugbeschreibung:

---

### JETZT ONLINE VERKAUF MÖGLICH

Unser Verkaufsteam ist natürlich auch Mobil und über WhatsApp erreichbar unter:

**+4917631310512 Bastian Jahnke - +4917631310632 Hasib Salehi - +491727779801 Mustafa Kaya - +491627442944 Sadaf**

**Aycicek - +491736886654 Enes Deniz - +491736886452 Erik Künzler - +49162/7442674 Youness Akanjour**

Wir sind telefonisch, per E-Mail sowie per WhatsApp erreichbar. Sollten Sie ein Fahrzeug bei uns entdeckt haben, können wir Ihnen das Fahrzeug virtuell mit XXL-Bildern sowie live Videos vorstellen. Die Fahrzeugangebote bzw. Finanzierungsangebote erfolgen digital und unkompliziert. Für eventuelle Rückfragen können Sie uns selbstverständlich jederzeit kontaktieren. Auch eine Vorabeinschätzung der Inzahlungnahme für Ihr Fahrzeug ist auf Wunsch möglich. Dahingehend wäre eine Weitergabe der Fahrgestell-Nummer, Erstzulassung sowie der aktuelle Kilometer-Stand wünschenswert. Vor Ihrem Besuch genügt ein kurzer Anruf und wir stellen sicher, dass ihr Wunschfahrzeug auch vor Ort ist und für die Probefahrt bereitsteht. Da ansonsten eine zweite Anreise oder es zu einer längeren Wartezeit kommen kann.

Die Angaben zur Serienausstattung, Lieferumfang, technischer Daten und Material sind unverbindlich. Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- Über 25 Jahre Erfahrung

- Riesenauswahl, mehr als 750 Fahrzeuge für Sie im Bestand

- Neu-, Tages-/Kurzzulassungen, Jahres-Gebrauchtwagen

- Probefahrten jederzeit möglich

- Inzahlungnahme zu fairen Preisen

- Attraktive Finanzierungs- und Leasingangebote auch ohne Anzahlung möglich.

- Bundesweiter Zulassungsservice

- TÜV täglich im Haus. Geprüfte Qualität: Zertifiziertes TÜV-Prüfhaltestelle

- 12 Monate Gewährleistung. Garantie auf Wunsch 12-24 Monaten gemäß GW-Bed.

- Deutschlandweite Lieferung bis vor die Haustür

Großer Ersatzwagenfuhrpark

Besuchen Sie unsere prämierte Homepage: [www.autohaus-inoglu.de](http://www.autohaus-inoglu.de)

Wir stehen über 25 Jahren in der Opel-Automobilstadt Rüsselsheim für höchste Kundenzufriedenheit.

### Sonderausstattung:

- Allwetter-/ Ganzjahresreifen
- Audio-Navigationssystem Multimedia Navi
- Komfort-Paket
- Mittelarmlehne vorn mit Ablagefach
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen, unten abgeflacht) mit Multifunktion
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- Parkpilotensystem hinten
- Scheinwerfer LED
- Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Tagfahrlicht LED
- Sicht-Paket
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Scheibenwischer mit Regensor
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Sitzheizung vorn
- Stahlfelgen 6,5x16

### Serien-Ausstattung:

- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Audiosystem BT (Bluetooth-/USB-Schnittstelle)
- Bordcomputer
- Bremsassistent
- DAB-Tuner (Radioempfang digital)
- Edition
- Elektrische Schnellheizung (Quickheat)
- Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)

- 
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
  - Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor
  - Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent
  - Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
  - Farbdisplay (3,5 Zoll)
  - Fensterheber vorn elektr. mit Einklemmschutz
  - Gepäckraumbeleuchtung (LED)
  - Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) inkl. Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- \* Getriebe

