
Audi A8 50 TDI quattro Tiptr. Pano+Laser+Leder+Stdhgz

54.480,00 € (Brutto)

46.965,52 € (Netto)

19% MwSt.

Kilometer: 32.432 km
Leistung: 210kW (286PS)
Hubraum: 2967
EZ: 12.2021
Farbe: Mythossschwarz Metallic
Kraftstoff: Diesel
Getriebe: Automatik
Türen: 4/5

Verbrauch:
Innerorts: 8.6 l/100km
Außerorts: 5.2 l/100km
Kombiniert: 6.5 l/100km
CO2-Emission: 170 g/km
Schadstoffklasse:
EEK:



Fahrzeugnummer: AI-BI-029963

Ausstattung:

ABS
Leichtmetallfelgen
Regensensor
Standheizung
Kurvenlicht
Bluetooth
Zentralverriegelung
Tempomat
Elektr. Sitzeinstellung
Elektr. Seitenspiegel
Sitzheizung
Elektr. Fensterheber
ESP
Allradantrieb
Scheckheftgepflegt
Freisprecheinrichtung
Head-Up Display
Elektr. Wegfahrsperre

Isofix (Kindersitzbefestigung)
Lichtsensord
Metallic
MP3-Schnittstelle
Multifunktionslenkrad
Navigationssystem
Nichtraucher-Fahrzeug
Bordcomputer
Panorama-Dach
Einparkhilfe
Partikelfilter
Servolenkung
Start/Stopp-Automatik
Schiebedach
Traktionskontrolle
Tuner/Radio
Garantie

Fahrzeugbeschreibung:

JETZT ONLINE VERKAUF MÖGLICH

Unser Verkaufsteam ist natürlich auch Mobil und über WhatsApp erreichbar unter:

+4917631310512 Bastian Jahnke - +4917631310632 Hasib Salehi - +491727779801 Mustafa Kaya - +491627442944 Sadaf Aycicek - +491736886654 Enes Deniz - +491736886452 Erik Künzler - +49162/7442674 Youness Akanjour

Wir sind telefonisch, per E-Mail sowie per WhatsApp erreichbar. Sollten Sie ein Fahrzeug bei uns entdeckt haben, können wir Ihnen das Fahrzeug virtuell mit XXL-Bildern sowie live Videos vorstellen. Die Fahrzeugangebote bzw. Finanzierungsangebote erfolgen digital und unkompliziert. Für eventuelle Rückfragen können Sie uns selbstverständlich jederzeit kontaktieren. Auch eine Vorabanschätzung der Anzahlungnahme für Ihr Fahrzeug ist auf Wunsch möglich. Dahingehend wäre eine Weitergabe der Fahrgestell-Nummer, Erstzulassung sowie der aktuelle Kilometer-Stand wünschenswert. Vor Ihrem Besuch genügt ein kurzer Anruf und wir stellen sicher, dass ihr Wunschfahrzeug auch vor Ort ist und für die Probefahrt bereitsteht. Da ansonsten eine zweite Anreise oder es zu einer längeren Wartezeit kommen kann.

Die Angaben zur Serienausstattung, Lieferumfang, technischer Daten und Material sind unverbindlich. Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- Über 25 Jahre Erfahrung
- Riesenauswahl, mehr als 750 Fahrzeuge für Sie im Bestand
- Neu-, Tages-/Kurzzulassungen, Jahres-Gebrauchtwagen
- Probefahrten jederzeit möglich
- Anzahlungnahme zu fairen Preisen
- Attraktive Finanzierungs- und Leasingangebote auch ohne Anzahlung möglich.
- Bundesweiter Zulassungsservice
- TÜV täglich im Haus. Geprüfte Qualität: Zertifiziertes TÜV-Prüfhaltestelle
- 12 Monate Gewährleistung. Garantie auf Wunsch 12-24 Monaten gemäß GW-Bed.
- Deutschlandweite Lieferung bis vor die Haustür

Großer Ersatzwagenfuhrpark

Besuchen Sie unsere prämierte Homepage: www.autohaus-inoglu.de

Wir stehen über 25 Jahren in der Opel-Automobilstadt Rüsselsheim für höchste Kundenzufriedenheit.

Sonderausstattung:

- Audi Smartphone Interface
- Dachhimmel Stoff, schwarz
- Doppelverglasung / Akustikglas
- Dynamiklenkung - Allradlenkung
- Fzg. ohne DVD-Laufwerk
- Komfort-Individualkontursitz-Paket, Sport-Optik
- Mittelarmlehne vorn Komfortausstattung
- Türverkleidungseinsätze in Alcantara
- Sitzbezug / Polsterung: Leder Valcona
- Sitzbelüftung und Massagefunktion vorn
- Komfort-Klimaautomatik 4-Zonen
- Kontur / Ambientebeleuchtungs-Paket (plus)
- Kraftstofftank: 82 Ltr.
- Lenkrad (Leder) mit Multifunktion und Schaltfunktion
- Metallic-Lackierung
- Panorama-Ausstelldach elektrisch
- Radioempfang digital (DAB)
- Standheizung
- Technologie-Paket Better Vision
- Matrix-LED-Scheinwerfer mit Laserlicht
- Matrix Heckleuchten OLED
- Adaptive Scheibenwischer, beheizt
- Head-up-Display
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung) und Türscheiben vorn Akustikglas

Serien-Ausstattung:

- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)

-
- Antriebsart: Allradantrieb
 - Assistenz-Paket Tour
 - Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
 - Fahrassistenz-System: Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage Plus (Adaptive Cruise Control) mit Autom. Distanzregelung
 - Fahrassistenz-System: Ausweich-Assistent
 - Fahrassistenz-System: Abbiege-Assistent links
 - Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent (Lane Assist)
 - Audi connect (Internetbasierende Dienste)
 - * Audi connect (Notruf- und Assi

