

Audi A5 Sportback 190PS AUT. SLINE SPORT LED NAVI SHZ

25.180,00 €

MwSt. nicht ausweisbar

Kilometer: 87.524 km
Leistung: 140kW (190PS)
Hubraum: 1984
EZ: 06.2018
Farbe: Brillantschwarz
Kraftstoff: Benzin
Getriebe: Automatik
Türen: 4/5

Verbrauch:
Innerorts: 6.8 l/100km
Außerorts: 4.8 l/100km
Kombiniert: 5.5 l/100km
CO2-Emission: 126 g/km
Schadstoffklasse: Euro6
EEK:



Fahrzeugnummer: AI-Bi-104849

Ausstattung:

ABS
Leichtmetallfelgen
Regensensor
Kurvenlicht
Bluetooth
CD-Spieler
Zentralverriegelung
Tempomat
Tagfahrlicht
Elektr. Seitenspiegel
Sitzheizung
Elektr. Fensterheber
ESP
Scheckheftgepflegt
Freisprecheinrichtung

Elektr. Wegfahrsperre
Isofix (Kindersitzbefestigung)
Lichtsensor
MP3-Schnittstelle
Multifunktionslenkrad
Navigationssystem
Bordcomputer
Einparkhilfe
Servolenkung
Sportsitze
Start/Stopp-Automatik
Traktionskontrolle
Tuner/Radio
Garantie

Fahrzeugbeschreibung:

JETZT ONLINE VERKAUF MÖGLICH

Unser Verkaufsteam ist natürlich auch Mobil und über WhatsApp erreichbar unter:

+4917631310512 Bastian Jahnke - +4917631310632 Hasib Salehi - +491727779801 Mustafa Kaya - +491627442944 Sadaf Aycicek - +491736886654 Enes Deniz - +491736886452 Erik Künzler - +49162/7442674 Youness Akanjour

Wir sind telefonisch, per E-Mail sowie per WhatsApp erreichbar. Sollten Sie ein Fahrzeug bei uns entdeckt haben, können wir Ihnen das Fahrzeug virtuell mit XXL-Bildern sowie live Videos vorstellen. Die Fahrzeugangebote bzw. Finanzierungsangebote erfolgen digital und unkompliziert. Für eventuelle Rückfragen können Sie uns selbstverständlich jederzeit kontaktieren. Auch eine Vorabanschätzung der Inzahlungnahme für Ihr Fahrzeug ist auf Wunsch möglich. Dahingehend wäre eine Weitergabe der Fahrgestell-Nummer, Erstzulassung sowie der aktuelle Kilometer-Stand wünschenswert. Vor Ihrem Besuch genügt ein kurzer Anruf und wir stellen sicher, dass ihr Wunschfahrzeug auch vor Ort ist und für die Probefahrt bereitsteht. Da ansonsten eine zweite Anreise oder es zu einer längeren Wartezeit kommen kann.

Die Angaben zur Serienausstattung, Lieferumfang, technischer Daten und Material sind unverbindlich. Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- Über 25 Jahre Erfahrung
- Riesenauswahl, mehr als 750 Fahrzeuge für Sie im Bestand
- Neu-, Tages-/Kurzzulassungen, Jahres-Gebrauchtwagen
- Probefahrten jederzeit möglich
- Inzahlungnahme zu fairen Preisen
- Attraktive Finanzierungs- und Leasingangebote auch ohne Anzahlung möglich.
- Bundesweiter Zulassungsservice
- TÜV täglich im Haus. Geprüfte Qualität: Zertifiziertes TÜV-Prüfhaltestelle
- 12 Monate Gewährleistung. Garantie auf Wunsch 12-24 Monaten gemäß GW-Bed.
- Deutschlandweite Lieferung bis vor die Haustür

Großer Ersatzwagenfuhrpark

Besuchen Sie unsere prämierte Homepage: www.autohaus-inoglu.de

Wir stehen über 25 Jahren in der Opel-Automobilstadt Rüsselsheim für höchste Kundenzufriedenheit.

Sonderausstattung:

- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
- Ausstattungs-Paket: S line Selection
- Exterieur-Paket S line
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug, beleuchtet
- Schwellerleisten Sport-Design
- Stoßfänger Sport-Design mit Diffusoreinsatz hinten
- Scheinwerfer LED
- Abbiege- und Allwetterlicht
- Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht
- Tagfahrlicht LED
- LM-Felgen
- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar
- Connectivity-Paket
- Audi music interface
- Audi Smartphone Interface
- Navigationssystem
- Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus)
- Kraftstofftank: 54 Ltr.
- Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen, unten abgeflacht) mit Multifunktion plus
- Licht-Paket
- Mittelarmlehne vorn mit Fach
- Sitzheizung vorn
- Sound-System DSP / Audi Sound-System

Serienausstattung:

- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb

-
- Audi Drive Select
 - Außenspiegel asphärisch, links
 - Außenspiegel asphärisch, rechts
 - Außenspiegel Wagenfarbe
 - Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert
 - Bremsassistent
 - Dachantenne
 - Dachhimmel Stoff
 - Dynamik-Fahrwerk
 - Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
 - Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC)
- * Fahrassistenz-System: City-Notbremsfunktion (Audi pre sen

