
Opel Astra 1.2 Edition*Navi10*Kamera*Le/Shz*AGR*LED*

17.680,00 € (Brutto)

15.241,38 € (Netto)

19% MwSt.

Kilometer:	40.681 km	Verbrauch:	
Leistung:	81kW (110PS)	Innerorts:	0 l/100km
Hubraum:	1199	Außenorts:	0 l/100km
EZ:	04.2024	Kombiniert:	0 l/100km
Farbe:	BLAU/TYP AUSSENVERKLEIDUNG	CO2-Emission:	0 g/km
Kraftstoff:	Benzin	Schadstoffklasse:	
Getriebe:	Schaltgetriebe	EEK:	
Türen:	4/5		
Fahrzeugnummer:	AI-HA-		
	013914		

Ausstattung:

ABS	Lichtsensor
Leichtmetallfelgen	Metallic
Regensensor	Multifunktionslenkrad
Bluetooth	Navigationssystem
Zentralverriegelung	Nichtraucher-Fahrzeug
Tempomat	Bordcomputer
Tagfahrlicht	Einparkhilfe
Sitzheizung	Servolenkung
Elektr. Fensterheber	Dachreling
ESP	Sportsitze
Nebelscheinwerfer	Start/Stopp-Automatik
Scheckheft gepflegt	Traktionskontrolle
Freisprecheinrichtung	Tuner/Radio
Elektr. Wegfahrsperre	Garantie
Isofix (Kindersitzbefestigung)	

Fahrzeugbeschreibung:

JETZT ONLINE VERKAUF MÖGLICH

Unser Verkaufsteam ist natürlich auch Mobil und über WhatsApp erreichbar unter:

+4917631310512 Bastian Jahnke - +4917631310632 Hasib Salehi - +491727779801 Mustafa Kaya - +491627442944 Sadaf Aycicek - +491736886654 Enes Deniz - +491736886452 Erik Künzler - +49162/7442674 Youness Akanjour

Wir sind telefonisch, per E-Mail sowie per WhatsApp erreichbar. Sollten Sie ein Fahrzeug bei uns entdeckt haben, können wir Ihnen das Fahrzeug virtuell mit XXL-Bildern sowie live Videos vorstellen. Die Fahrzeugangebote bzw. Finanzierungsangebote erfolgen digital und unkompliziert. Für eventuelle Rückfragen können Sie uns selbstverständlich jederzeit kontaktieren. Auch eine Vorabeinschätzung der Inzahlungnahme für Ihr Fahrzeug ist auf Wunsch möglich. Dahingehend wäre eine Weitergabe der Fahrgestell-Nummer, Erstzulassung sowie der aktuelle Kilometer-Stand wünschenswert. Vor Ihrem Besuch genügt ein kurzer Anruf und wir stellen sicher, dass ihr Wunschfahrzeug auch vor Ort ist und für die Probefahrt bereitsteht. Da ansonsten eine zweite Anreise oder es zu einer längeren Wartezeit kommen kann.

Die Angaben zur Serienausstattung, Lieferumfang, technischer Daten und Material sind unverbindlich. Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- Über 25 Jahre Erfahrung

- Riesenauswahl, mehr als 750 Fahrzeuge für Sie im Bestand

- Neu-, Tages-/Kurzzulassungen, Jahres-Gebrauchtwagen

- Probefahrten jederzeit möglich

- Inzahlungnahme zu fairen Preisen

- Attraktive Finanzierungs- und Leasingangebote auch ohne Anzahlung möglich.

- Bundesweiter Zulassungsservice

- TÜV täglich im Haus. Geprüfte Qualität: Zertifiziertes TÜV-Prüfhaltestelle

- 12 Monate Gewährleistung. Garantie auf Wunsch 12-24 Monaten gemäß GW-Bed.

- Deutschlandweite Lieferung bis vor die Haustür

Großer Ersatzwagenfuhrpark

Besuchen Sie unsere prämierte Homepage: www.autohaus-inoglu.de

Wir stehen über 25 Jahren in der Opel-Automobilstadt Rüsselsheim für höchste Kundenzufriedenheit.

Sonderausstattung:

- Allwetter-/ Ganzjahresreifen
- Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro (10" Display)
- Freisprecheinrichtung (Bluetooth) mit Sprachsteuerung
- Opel Connect
- Gepäckraum-Abtrennung (Netz)
- Komfort-Paket
- Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)
- Mittelarmlehne vorn mit Ablagefach
- Sitzheizung vorn
- Ergonomiesitz vorn links
- Sitzverstellung vorn rechts (6-fach)
- Sitzverstellung vorn links (8-fach)
- Sitz vorn links mit ausziehbarer Oberschenkelauflage
- Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, elektr. verstellbar
- Lenkrad heizbar
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- Tech-Paket 1
- Dachreling
- Rückfahrkamera mit 180° Umgebungsansicht
- Parkpilotensystem vorn und hinten
- Induktionsladeschale für Smartphone (Wireless Charging)
- Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung und Fußgängererkennung
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Fahrassistenz-System: aktiver Spurhalteassistent (Lenkunterstützung)

Serien-Ausstattung:

- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Außenspiegel schwarz lackiert

-
- DAB-Tuner (Radioempfang digital)
 - Dach Wagenfarbe
 - Elektr. Bremskraftverteilung (EBD)
 - Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- * Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent

