
Opel Astra 1.2 ST*GS*Navi*360°Cam*Le/Shz*AHK*

23.980,00 € (Brutto)

20.672,41 € (Netto)

19% MwSt.

Kilometer:	2.086 km	Verbrauch:	
Leistung:	96kW (131PS)	Innerorts:	0 l/100km
Hubraum:	1199	Außenorts:	0 l/100km
EZ:	08.2024	Kombiniert:	0 l/100km
Farbe:	GRAU/TYP AUSSENVERKLEIDUNG	CO2-Emission:	0 g/km
Kraftstoff:	Benzin	Schadstoffklasse:	
Getriebe:	Automatik	EEK:	
Türen:	4/5		
Fahrzeugnummer:	AI-HA-063351		

Ausstattung:

ABS	Lichtsensor
Leichtmetallfelgen	Metallic
Regensensor	Multifunktionslenkrad
Bluetooth	Navigationssystem
Zentralverriegelung	Nichtraucher-Fahrzeug
Tempomat	Bordcomputer
Tagfahrlicht	Einparkhilfe
Elektr. Seitenspiegel	Servolenkung
Sitzheizung	Sportpaket
Elektr. Fensterheber	Sportsitze
ESP	Start/Stopp-Automatik
Nebelscheinwerfer	Traktionskontrolle
Scheckheft gepflegt	Anhängerkupplung
Freisprecheinrichtung	Tuner/Radio
Elektr. Wegfahrsperrre	Garantie
Isofix (Kindersitzbefestigung)	

Fahrzeugbeschreibung:

JETZT ONLINE VERKAUF MÖGLICH

Unser Verkaufsteam ist natürlich auch Mobil und über WhatsApp erreichbar unter:

+4917631310512 Bastian Jahnke - +4917631310632 Hasib Salehi - +491727779801 Mustafa Kaya - +491627442944 Sadaf

Aycicek - +491736886654 Enes Deniz - +491736886452 Erik Künzler - +49162/7442674 Youness Akanjour

Wir sind telefonisch, per E-Mail sowie per WhatsApp erreichbar. Sollten Sie ein Fahrzeug bei uns entdeckt haben, können wir Ihnen das Fahrzeug virtuell mit XXL-Bildern sowie live Videos vorstellen. Die Fahrzeugangebote bzw. Finanzierungsangebote erfolgen digital und unkompliziert. Für eventuelle Rückfragen können Sie uns selbstverständlich jederzeit kontaktieren. Auch eine Vorabeinschätzung der Inzahlungnahme für Ihr Fahrzeug ist auf Wunsch möglich. Dahingehend wäre eine Weitergabe der Fahrgestell-Nummer, Erstzulassung sowie der aktuelle Kilometer-Stand wünschenswert. Vor Ihrem Besuch genügt ein kurzer Anruf und wir stellen sicher, dass ihr Wunschfahrzeug auch vor Ort ist und für die Probefahrt bereitsteht. Da ansonsten eine zweite Anreise oder es zu einer längeren Wartezeit kommen kann.

Die Angaben zur Serienausstattung, Lieferumfang, technischer Daten und Material sind unverbindlich. Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- Über 25 Jahre Erfahrung

- Riesenauswahl, mehr als 750 Fahrzeuge für Sie im Bestand

- Neu-, Tages-/Kurzzulassungen, Jahres-Gebrauchtwagen

- Probefahrten jederzeit möglich

- Inzahlungnahme zu fairen Preisen

- Attraktive Finanzierungs- und Leasingangebote auch ohne Anzahlung möglich.

- Bundesweiter Zulassungsservice

- TÜV täglich im Haus. Geprüfte Qualität: Zertifiziertes TÜV-Prüfhaltestelle

- 12 Monate Gewährleistung. Garantie auf Wunsch 12-24 Monaten gemäß GW-Bed.

- Deutschlandweite Lieferung bis vor die Haustür

Großer Ersatzwagenfuhrpark

Besuchen Sie unsere prämierte Homepage: www.autohaus-inoglu.de

Wir stehen über 25 Jahren in der Opel-Automobilstadt Rüsselsheim für höchste Kundenzufriedenheit.

Sonderausstattung:

- Anhängerkupplung (Kugelkopf abnehmbar) ohne Werkzeug
- Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro (10" Display)
- Freisprecheinrichtung (Bluetooth) mit Sprachsteuerung
- Opel Connect
- Dach Wagenfarbe
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung

Serien-Ausstattung:

- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Akustischer Fußgängerschutz (Außensound)
- Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, elektr. anklappbar
- Außenspiegel schwarz lackiert
- DAB-Tuner (Radioempfang digital)
- Dach Diamant-Schwarz
- Dachhimmel schwarz
- Design-Paket: high gloss Exterieur
- Dach, Design-Ausführung (schwarz)
- Kühlergrill, Opel Vizor, Rahmen in Hochglanz-Schwarz
- Schriftzug Heckklappe Schwarz, Hochglanz
- Elektr. Bremskraftverteilung (EBD)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Ergonomiesitz vorn links
- Sitzheizung vorn
- Sitzverstellung vorn rechts (6-fach)
- Sitzverstellung vorn links (8-fach)
- Sitz vorn links mit ausziehbarer Oberschenkelauflage
- Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, elektr. verstellbar

-
- Lenkrad heizbar
 - Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung und Fußgängererkennung
 - Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
 - * Fahrassistenz-System: aktiver Spurhalteassistent (Lenkunterstützung)
- \

