

---

Audi Q3 35 TFSI Sportback S line S tronic Pano+Leder+

---

**33.980,00 € (Brutto)**

29.293,10 € (Netto)

19% MwSt.

---

<b>Kilometer:</b>	74.189 km	<b>Verbrauch:</b>	
<b>Leistung:</b>	110kW (150PS)	<b>Innerorts:</b>	0 l/100km
<b>Hubraum:</b>	1498	<b>Außenorts:</b>	0 l/100km
<b>EZ:</b>	01.2024	<b>Kombiniert:</b>	0 l/100km
<b>Farbe:</b>	Gletscherweiß Metallic	<b>CO2-Emission:</b>	0 g/km
<b>Kraftstoff:</b>	Benzin	<b>Schadstoffklasse:</b>	
<b>Getriebe:</b>	Automatik	<b>EEK:</b>	
<b>Türen:</b>	4/5		
<b>Fahrzeugnummer:</b>	AI-tl- 073418		

---

---

**Ausstattung:**

---

ABS	MP3-Schnittstelle
Leichtmetallfelgen	Multifunktionslenkrad
Regensensor	Navigationssystem
Bluetooth	Nichtraucher-Fahrzeug
Zentralverriegelung	Bordcomputer
Tempomat	Panorama-Dach
Tagfahrlicht	Einparkhilfe
E10-geeignet	Partikelfilter
Elektr. Seitenspiegel	Sportfahrwerk
Sitzheizung	Servolenkung
Elektr. Fensterheber	Sportpaket
ESP	Start/Stopp-Automatik
Scheckheft gepflegt	Schiebedach
Freisprecheinrichtung	Traktionskontrolle
Elektr. Wegfahrsperrre	Tuner/Radio
Isifix (Kindersitzbefestigung)	Garantie
Lichtsensor	E10-geeignet
Metallic	

---

## Fahrzeugbeschreibung:

---

### JETZT ONLINE VERKAUF MÖGLICH

Unser Verkaufsteam ist natürlich auch Mobil und über WhatsApp erreichbar unter:

**+4917631310512 Bastian Jahnke - +4917631310632 Hasib Salehi - +491727779801 Mustafa Kaya - +491627442944 Sadaf Aycicek - +491736886654 Enes Deniz - +491736886452 Erik Künzler - +49162/7442674 Youness Akanjour**

Wir sind telefonisch, per E-Mail sowie per WhatsApp erreichbar. Sollten Sie ein Fahrzeug bei uns entdeckt haben, können wir Ihnen das Fahrzeug virtuell mit XXL-Bildern sowie live Videos vorstellen. Die Fahrzeugangebote bzw. Finanzierungsangebote erfolgen digital und unkompliziert. Für eventuelle Rückfragen können Sie uns selbstverständlich jederzeit kontaktieren. Auch eine Vorabeinschätzung der Inzahlungnahme für Ihr Fahrzeug ist auf Wunsch möglich. Dahingehend wäre eine Weitergabe der Fahrgestell-Nummer, Erstzulassung sowie der aktuelle Kilometer-Stand wünschenswert. Vor Ihrem Besuch genügt ein kurzer Anruf und wir stellen sicher, dass ihr Wunschfahrzeug auch vor Ort ist und für die Probefahrt bereitsteht. Da ansonsten eine zweite Anreise oder es zu einer längeren Wartezeit kommen kann.

Die Angaben zur Serienausstattung, Lieferumfang, technischer Daten und Material sind unverbindlich. Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- Über 25 Jahre Erfahrung

- Riesenauswahl, mehr als 750 Fahrzeuge für Sie im Bestand

- Neu-, Tages-/Kurzzulassungen, Jahres-Gebrauchtwagen

- Probefahrten jederzeit möglich

- Inzahlungnahme zu fairen Preisen

- Attraktive Finanzierungs- und Leasingangebote auch ohne Anzahlung möglich.

- Bundesweiter Zulassungsservice

- TÜV täglich im Haus. Geprüfte Qualität: Zertifiziertes TÜV-Prüfhaltestelle

- 12 Monate Gewährleistung. Garantie auf Wunsch 12-24 Monaten gemäß GW-Bed.

- Deutschlandweite Lieferung bis vor die Haustür

Großer Ersatzwagenfuhrpark

Besuchen Sie unsere prämierte Homepage: [www.autohaus-inoglu.de](http://www.autohaus-inoglu.de)

Wir stehen über 25 Jahren in der Opel-Automobilstadt Rüsselsheim für höchste Kundenzufriedenheit.

### Sonderausstattung:

- Allwetter-/ Ganzjahresreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Audi connect (Remote / Control)
- Business-Paket
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box)
- Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus
- 6 Lautsprecher
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Akzentteile in der Armaturentafel in Glasoptik schwarz
- Audi connect plus (Internetbasierende Dienste)
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus)
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus
- Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus und Schaltfunktion
- Metallic-Lackierung
- Mittelarmlehne vorn Komfortausstattung
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar, verschiebbar mit Mittelarmlehne (40:20:40)
- Scheinwerfer LED
- Scheinwerfer LED und Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht
- Schiebe-/Hebedach elektr. (Glas) mit Vorwahlautomatik
- Sitzheizung vorn
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)

### Serien-Ausstattung:

- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb

- 
- Audi Drive Select
  - Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
  - Außenspiegel Wagenfarbe
  - Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert
- \* Dachhimmel Stoff, Silb

