
Nissan Qashqai 1.3 DIG-T MHEV N-Connecta Xtronic Navi+L

21.480,00 € (Brutto)

18.517,24 € (Netto)

19% MwSt.

Kilometer:	85.169 km	<u>Verbrauch:</u>	
Leistung:	116kW (158PS)	Innerorts:	0 l/100km
Hubraum:	1332	Außenorts:	0 l/100km
EZ:	02.2024	Kombiniert:	0 l/100km
Farbe:	BLACK	CO2-Emission:	0 g/km
Kraftstoff:	Benzin	Schadstoffklasse:	
Getriebe:	Automatik	EEK:	
Türen:	4/5		
Fahrzeugnummer:	AI-tl- 406449		

Ausstattung:

ABS	Isofix (Kindersitzbefestigung)
Leichtmetallfelgen	Lichtsensor
Regensensor	Metallic
Bluetooth	MP3-Schnittstelle
Zentralverriegelung	Multifunktionslenkrad
Tempomat	Navigationssystem
Tagfahrlicht	Nichtraucher-Fahrzeug
E10-geeignet	Bordcomputer
Elektr. Seitenspiegel	Einparkhilfe
Sitzheizung	Partikelfilter
Elektr. Fensterheber	Servolenkung
ESP	Start/Stopp-Automatik
Nebelscheinwerfer	Traktionskontrolle
Scheckheft gepflegt	Tuner/Radio
Freisprecheinrichtung	Garantie
Elektr. Wegfahrsperre	E10-geeignet

Fahrzeugbeschreibung:

JETZT ONLINE VERKAUF MÖGLICH

Unser Verkaufsteam ist natürlich auch Mobil und über WhatsApp erreichbar unter:

+4917631310512 Bastian Jahnke - +4917631310632 Hasib Salehi - +491727779801 Mustafa Kaya - +491627442944 Sadaf Aycicek - +491736886654 Enes Deniz - +491736886452 Erik Künzler - +49162/7442674 Youness Akanjour

Wir sind telefonisch, per E-Mail sowie per WhatsApp erreichbar. Sollten Sie ein Fahrzeug bei uns entdeckt haben, können wir Ihnen das Fahrzeug virtuell mit XXL-Bildern sowie live Videos vorstellen. Die Fahrzeugangebote bzw. Finanzierungsangebote erfolgen digital und unkompliziert. Für eventuelle Rückfragen können Sie uns selbstverständlich jederzeit kontaktieren. Auch eine Vorabeinschätzung der Inzahlungnahme für Ihr Fahrzeug ist auf Wunsch möglich. Dahingehend wäre eine Weitergabe der Fahrgestell-Nummer, Erstzulassung sowie der aktuelle Kilometer-Stand wünschenswert. Vor Ihrem Besuch genügt ein kurzer Anruf und wir stellen sicher, dass ihr Wunschfahrzeug auch vor Ort ist und für die Probefahrt bereitsteht. Da ansonsten eine zweite Anreise oder es zu einer längeren Wartezeit kommen kann.

Die Angaben zur Serienausstattung, Lieferumfang, technischer Daten und Material sind unverbindlich. Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- Über 25 Jahre Erfahrung

- Riesenauswahl, mehr als 750 Fahrzeuge für Sie im Bestand

- Neu-, Tages-/Kurzzulassungen, Jahres-Gebrauchtwagen

- Probefahrten jederzeit möglich

- Inzahlungnahme zu fairen Preisen

- Attraktive Finanzierungs- und Leasingangebote auch ohne Anzahlung möglich.

- Bundesweiter Zulassungsservice

- TÜV täglich im Haus. Geprüfte Qualität: Zertifiziertes TÜV-Prüfhaltestelle

- 12 Monate Gewährleistung. Garantie auf Wunsch 12-24 Monaten gemäß GW-Bed.

- Deutschlandweite Lieferung bis vor die Haustür

Großer Ersatzwagenfuhrpark

Besuchen Sie unsere prämierte Homepage: www.autohaus-inoglu.de

Wir stehen über 25 Jahren in der Opel-Automobilstadt Rüsselsheim für höchste Kundenzufriedenheit.

Sonderausstattung:

- Business-Paket
- Heckklappe/-Deckel elektr. betätigt (Öffnung, sensorgesteuert)
- Induktionsladeschale für Smartphone
- Metallic-Lackierung
- Winter-Paket
- Frontscheibe heizbar
- Sitzheizung vorn
- Lenkrad heizbar

Serien-Ausstattung:

- 3. Bremsleuchte
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Ambiente-Beleuchtung
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Around View Monitor (360° Umgebungsansicht)
- Ausstattungs-Paket: Nissan Connect Navigationssystem mit Around View Monitor
- Audiosystem
- 6 Lautsprecher
- Sprachbediensystem Spracherkennung
- Touchscreen-Farbdisplay (12,3 Zoll)
- Service-System: Google Services
- Service-System: Nissan Connect Services
- Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto)
- Kamerasystem Around View
- Auto-Hold-Funktion
- Automatische Fahrlichtschaltung
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar

-
- Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert
 - Dachantenne im Haifischflossen-Design
 - Dachhimmel hellgrau
 - Diebstahl-Warnanlage
 - Einparkhilfe vorn und hinten
 - Elektr. Bremskraftverteilung (EBD)
 - Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
 - Fahrassistenz-System: aktiver Spurhalteassistent, mit korrigierendem Bremseingriff
 - Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem (Forward Collision Warning, FCW)
 - Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent
 - Fahrassistenz-System: Berganfahrt-Assistent
 - Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- * Fahrassistenz-System: Moving Object Detection (MOD, Fuß

