

---

Audi Q3 35 TFSI advanced S tronic Navi+SHZ+Pano+VC+DA

---

**34.680,00 € (Brutto)**

29.896,55 € (Netto)

19% MwSt.

---

**Kilometer:** 29.520 km  
**Leistung:** 110kW (150PS)  
**Hubraum:** 1498  
**EZ:** 02.2025  
**Farbe:** Chronosgrau Metallic  
**Kraftstoff:** Benzin  
**Getriebe:** Automatik  
**Türen:** 4/5

**Verbrauch:**  
**Innerorts:** 0 l/100km  
**Außerorts:** 0 l/100km  
**Kombiniert:** 0 l/100km  
**CO2-Emission:** 0 g/km  
**Schadstoffklasse:**  
**EEK:**

---

**Fahrzeugnummer:** AI-tl-  
037087

---

---

**Ausstattung:**

---

ABS  
Leichtmetallfelgen  
Regensensor  
Bluetooth  
Zentralverriegelung  
Tempomat  
Tagfahrlicht  
E10-geeignet  
Elektr. Seitenspiegel  
Sitzheizung  
Elektr. Fensterheber  
ESP  
Scheckheftgepflegt  
Freisprecheinrichtung  
Elektr. Wegfahrsperre  
Lichtsensor  
Metallic

MP3-Schnittstelle  
Multifunktionslenkrad  
Navigationssystem  
Nichtraucher-Fahrzeug  
Bordcomputer  
Panorama-Dach  
Einparkhilfe  
Partikelfilter  
Servolenkung  
Dachreling  
Start/Stopp-Automatik  
Schiebedach  
Traktionskontrolle  
Tuner/Radio  
Garantie  
E10-geeignet

---

## Fahrzeugbeschreibung:

---

### JETZT ONLINE VERKAUF MÖGLICH

Unser Verkaufsteam ist natürlich auch Mobil und über WhatsApp erreichbar unter:

**+4917631310512 Bastian Jahnke - +4917631310632 Hasib Salehi - +491727779801 Mustafa Kaya - +491627442944 Sadaf Aycicek - +491736886654 Enes Deniz - +491736886452 Erik Künzler - +49162/7442674 Youness Akanjour**

Wir sind telefonisch, per E-Mail sowie per WhatsApp erreichbar. Sollten Sie ein Fahrzeug bei uns entdeckt haben, können wir Ihnen das Fahrzeug virtuell mit XXL-Bildern sowie live Videos vorstellen. Die Fahrzeugangebote bzw. Finanzierungsangebote erfolgen digital und unkompliziert. Für eventuelle Rückfragen können Sie uns selbstverständlich jederzeit kontaktieren. Auch eine Vorabanschätzung der Anzahlungnahme für Ihr Fahrzeug ist auf Wunsch möglich. Dahingehend wäre eine Weitergabe der Fahrgestell-Nummer, Erstzulassung sowie der aktuelle Kilometer-Stand wünschenswert. Vor Ihrem Besuch genügt ein kurzer Anruf und wir stellen sicher, dass ihr Wunschfahrzeug auch vor Ort ist und für die Probefahrt bereitsteht. Da ansonsten eine zweite Anreise oder es zu einer längeren Wartezeit kommen kann.

Die Angaben zur Serienausstattung, Lieferumfang, technischer Daten und Material sind unverbindlich. Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- Über 25 Jahre Erfahrung
- Riesenauswahl, mehr als 750 Fahrzeuge für Sie im Bestand
- Neu-, Tages-/Kurz Zulassungen, Jahres-Gebrauchtwagen
- Probefahrten jederzeit möglich
- Anzahlungnahme zu fairen Preisen
- Attraktive Finanzierungs- und Leasingangebote auch ohne Anzahlung möglich.
- Bundesweiter Zulassungsservice
- TÜV täglich im Haus. Geprüfte Qualität: Zertifiziertes TÜV-Prüfhaltestelle
- 12 Monate Gewährleistung. Garantie auf Wunsch 12-24 Monaten gemäß GW-Bed.
- Deutschlandweite Lieferung bis vor die Haustür

Großer Ersatzwagenfuhrpark

Besuchen Sie unsere prämierte Homepage: [www.autohaus-inoglu.de](http://www.autohaus-inoglu.de)

Wir stehen über 25 Jahren in der Opel-Automobilstadt Rüsselsheim für höchste Kundenzufriedenheit.

### Sonderausstattung:

- Allwetter-/ Ganzjahresreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
- Audi connect (Remote / Control)
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit)
- Komfort-Paket
- Audi Smartphone Interface
- Einparkhilfe hinten (APS)
- Mittelarmlehne vorn mit Fach
- Sitzheizung vorn
- Schließ-/Startsystem Advanced Key (Komfortschlüssel)
- Start-Stop-Knopf
- Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen)
- Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus
- Metallic-Lackierung
- Mittelarmlehne vorn Komfortausstattung
- Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus
- 6 Lautsprecher
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Akzentteile in der Armaturentafel in Glasoptik schwarz
- Panoramadach vorn elektrisch, hinten fest
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)

### Serien-Ausstattung:

- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb

- 
- Audi connect plus (Internetbasierende Dienste)
  - Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
  - Außenspiegel Wagenfarbe
  - Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert
  - Dachhimmel Stoff, Silber
  - Dachreling schwarz
  - Einparkhilfe hinten (APS)
  - Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage
  - \* Fahrassistenz-System: B

