

---

Opel Astra 1.2 AT\*GS\*Navi\*Voll-LED\*360°Cam\*Le/Shz\*AGR

---

**20.680,00 € (Brutto)**

17.827,59 € (Netto)

19% MwSt.

---

**Kilometer:** 31.706 km  
**Leistung:** 96kW (131PS)  
**Hubraum:** 1199  
**EZ:** 02.2024  
**Farbe:** LACKIERUNG SCHWARZ PERLA N  
**Kraftstoff:** Benzin  
**Getriebe:** Automatik  
**Türen:** 4/5

---

**Verbrauch:**  
**Innerorts:** 0 l/100km  
**Außerorts:** 0 l/100km  
**Kombiniert:** 0 l/100km  
**CO2-Emission:** 0 g/km  
**Schadstoffklasse:**  
**EEK:**

**Fahrzeugnummer:** AI-HA-  
010717

---

---

**Ausstattung:**

---

ABS  
Leichtmetallfelgen  
Regensensor  
Bluetooth  
Zentralverriegelung  
Tempomat  
Tagfahrlicht  
E10-geeignet  
Elektr. Seitenspiegel  
Sitzheizung  
Elektr. Fensterheber  
ESP  
Nebelscheinwerfer  
Scheckheftgepflegt  
Freisprecheinrichtung  
Elektr. Wegfahrsperre  
Isofix (Kindersitzbefestigung)

Lichtsensord  
Metallic  
Multifunktionslenkrad  
Navigationssystem  
Nichtraucher-Fahrzeug  
Bordcomputer  
Einparkhilfe  
Servolenkung  
Dachreling  
Sportpaket  
Sportsitze  
Start/Stopp-Automatik  
Traktionskontrolle  
Tuner/Radio  
Garantie  
E10-geeignet

---

## Fahrzeugbeschreibung:

---

### JETZT ONLINE VERKAUF MÖGLICH

Unser Verkaufsteam ist natürlich auch Mobil und über WhatsApp erreichbar unter:

**+4917631310512 Bastian Jahnke - +4917631310632 Hasib Salehi - +491727779801 Mustafa Kaya - +491627442944 Sadaf Aycicek - +491736886654 Enes Deniz - +491736886452 Erik Künzler - +49162/7442674 Youness Akanjour**

Wir sind telefonisch, per E-Mail sowie per WhatsApp erreichbar. Sollten Sie ein Fahrzeug bei uns entdeckt haben, können wir Ihnen das Fahrzeug virtuell mit XXL-Bildern sowie live Videos vorstellen. Die Fahrzeugangebote bzw. Finanzierungsangebote erfolgen digital und unkompliziert. Für eventuelle Rückfragen können Sie uns selbstverständlich jederzeit kontaktieren. Auch eine Vorabanschätzung der Anzahlungnahme für Ihr Fahrzeug ist auf Wunsch möglich. Dahingehend wäre eine Weitergabe der Fahrgestell-Nummer, Erstzulassung sowie der aktuelle Kilometer-Stand wünschenswert. Vor Ihrem Besuch genügt ein kurzer Anruf und wir stellen sicher, dass ihr Wunschfahrzeug auch vor Ort ist und für die Probefahrt bereitsteht. Da ansonsten eine zweite Anreise oder es zu einer längeren Wartezeit kommen kann.

Die Angaben zur Serienausstattung, Lieferumfang, technischer Daten und Material sind unverbindlich. Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- Über 25 Jahre Erfahrung
- Riesenauswahl, mehr als 750 Fahrzeuge für Sie im Bestand
- Neu-, Tages-/Kurz Zulassungen, Jahres-Gebrauchtwagen
- Probefahrten jederzeit möglich
- Anzahlungnahme zu fairen Preisen
- Attraktive Finanzierungs- und Leasingangebote auch ohne Anzahlung möglich.
- Bundesweiter Zulassungsservice
- TÜV täglich im Haus. Geprüfte Qualität: Zertifiziertes TÜV-Prüfhaltestelle
- 12 Monate Gewährleistung. Garantie auf Wunsch 12-24 Monaten gemäß GW-Bed.
- Deutschlandweite Lieferung bis vor die Haustür

Großer Ersatzwagenfuhrpark

Besuchen Sie unsere prämierte Homepage: [www.autohaus-inoglu.de](http://www.autohaus-inoglu.de)

Wir stehen über 25 Jahren in der Opel-Automobilstadt Rüsselsheim für höchste Kundenzufriedenheit.

### Sonderausstattung:

- Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro (10" Display)
- Freisprecheinrichtung (Bluetooth) mit Sprachsteuerung
- Opel Connect
- Dach Wagenfarbe
- Dachreling silber
- Gepäckraum-Abtrennung (Netz)
- LM-Felgen 7,5x17 (5-Speichen, schwarz)
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- Tech-Paket 1
- Fahrassistent-Paket: IntelliDrive
- Adaptive Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) Autonomer Notbrems-Assistent und Frontkamera
- Frontkamera inkl. Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage
- Fahrassistent-System: Autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung und Fußgängererkennung
- Fahrassistent-System: Verkehrszeichenerkennung
- Fahrassistent-System: aktiver Spurhalteassistent (Lenkunterstützung)
- Fahrassistent-System: Querverkehrs-Assistent Heck (Rückfahr-Assistent)
- Fahrassistent-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Dachreling
- Voll-LED (IntelliLux)
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Fahrassistent-System: Fernlichtassistent
- Heckleuchten LED
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Induktionsladeschale für Smartphone (Wireless Charging)

### Serien-Ausstattung:

- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Akustischer Fußgängerschutz (Außen sound)
- Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung

- 
- Anti-Blockier-System (ABS)
  - Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, elektr. anklappbar
  - Außenspiegel schwarz lackiert
  - DAB-Tuner (Radioempfang digital)

\* D



