
Opel Grandland 1.5CDTI AT*GS Line*NaviPro*Kamera*LED*

18.980,00 € (Brutto)

16.362,07 € (Netto)

19% MwSt.

Kilometer: 65.757 km
Leistung: 96kW (131PS)
Hubraum: 1499
EZ: 09.2022
Farbe: Kontrast Grau/Quarz Silber
Kraftstoff: Diesel
Getriebe: Automatik
Türen: 4/5

Verbrauch:
Innerorts: 0 l/100km
Außerorts: 0 l/100km
Kombiniert: 0 l/100km
CO2-Emission: 0 g/km
Schadstoffklasse:
EEK:

Fahrzeugnummer: AI-HA-
826789

Ausstattung:

ABS	MP3-Schnittstelle
Leichtmetallfelgen	Multifunktionslenkrad
Regensensor	Navigationssystem
Bluetooth	Nichtraucher-Fahrzeug
Zentralverriegelung	Bordcomputer
Tempomat	Einparkhilfe
Tagfahrlicht	Partikelfilter
Elektr. Seitenspiegel	Servolenkung
Elektr. Fensterheber	Dachreling
ESP	Sportpaket
Freisprecheinrichtung	Start/Stopp-Automatik
Elektr. Wegfahrsperre	Traktionskontrolle
Isofix (Kindersitzbefestigung)	Tuner/Radio
Lichtsensoren	Garantie
Metallic	

Fahrzeugbeschreibung:

JETZT ONLINE VERKAUF MÖGLICH

Unser Verkaufsteam ist natürlich auch Mobil und über WhatsApp erreichbar unter:

+4917631310512 Bastian Jahnke - +4917631310632 Hasib Salehi - +491727779801 Mustafa Kaya - +491627442944 Sadaf Aycicek - +491736886654 Enes Deniz - +491736886452 Erik Künzler - +49162/7442674 Youness Akanjour

Wir sind telefonisch, per E-Mail sowie per WhatsApp erreichbar. Sollten Sie ein Fahrzeug bei uns entdeckt haben, können wir Ihnen das Fahrzeug virtuell mit XXL-Bildern sowie live Videos vorstellen. Die Fahrzeugangebote bzw. Finanzierungsangebote erfolgen digital und unkompliziert. Für eventuelle Rückfragen können Sie uns selbstverständlich jederzeit kontaktieren. Auch eine Vorabanschätzung der Anzahlungnahme für Ihr Fahrzeug ist auf Wunsch möglich. Dahingehend wäre eine Weitergabe der Fahrgestell-Nummer, Erstzulassung sowie der aktuelle Kilometer-Stand wünschenswert. Vor Ihrem Besuch genügt ein kurzer Anruf und wir stellen sicher, dass ihr Wunschfahrzeug auch vor Ort ist und für die Probefahrt bereitsteht. Da ansonsten eine zweite Anreise oder es zu einer längeren Wartezeit kommen kann.

Die Angaben zur Serienausstattung, Lieferumfang, technischer Daten und Material sind unverbindlich. Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- Über 25 Jahre Erfahrung
- Riesenauswahl, mehr als 750 Fahrzeuge für Sie im Bestand
- Neu-, Tages-/Kurz Zulassungen, Jahres-Gebrauchtwagen
- Probefahrten jederzeit möglich
- Anzahlungnahme zu fairen Preisen
- Attraktive Finanzierungs- und Leasingangebote auch ohne Anzahlung möglich.
- Bundesweiter Zulassungsservice
- TÜV täglich im Haus. Geprüfte Qualität: Zertifiziertes TÜV-Prüfhaltestelle
- 12 Monate Gewährleistung. Garantie auf Wunsch 12-24 Monaten gemäß GW-Bed.
- Deutschlandweite Lieferung bis vor die Haustür

Großer Ersatzwagenfuhrpark

Besuchen Sie unsere prämierte Homepage: www.autohaus-inoglu.de

Wir stehen über 25 Jahren in der Opel-Automobilstadt Rüsselsheim für höchste Kundenzufriedenheit.

Sonderausstattung:

- Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro (10" Display)
- Fahrassistenten-System: Autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung und Fußgängererkennung
- Fahrassistenten-System: Notbrems-Assistent
- Fahrassistenten-System: Frontkollisionswarnung
- Fahrassistenten-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Fahrassistenten-System: aktiver Spurhalteassistent (Lenkunterstützung)
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung

Serien-Ausstattung:

- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Ambiente-Beleuchtung Mittelkonsole
- Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audiobedienung am Lenkrad
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, elektr. anklappbar
- Bluetooth Audio-Streaming
- Bordcomputer
- Bremsassistent
- DAB-Tuner (Radioempfang digital)
- Dachreling schwarz, hochglänzend
- Design-Paket
- Dach, Design-Ausführung (schwarz)
- Schriftzug Heckklappe Schwarz, Hochglanz
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
- Elektron. Traktionskontrolle
- Ergonomiesitz vorn links
- Fahrassistenten-System: Abstandswarner

-
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
 - Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
 - Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
 - Fensterheber elektrisch vorn + hinten
 - Feststellbremse elektrisch
 - * Frontscheibe

