

---

VW Tiguan 1.5 eTSI Life DSG Navi+Lenk/SHZ+R-Kam+LED

---

**33.880,00 € (Brutto)**

29.206,90 € (Netto)

19% MwSt.

---

Kilometer:	24.695 km	<u>Verbrauch:</u>	
Leistung:	96kW (131PS)	Innerorts:	0 l/100km
Hubraum:	1498	Außenorts:	0 l/100km
EZ:	01.2025	Kombiniert:	0 l/100km
Farbe:	Pure White	CO2-Emission:	0 g/km
Kraftstoff:	Benzin	Schadstoffklasse:	
Getriebe:	Automatik	EEK:	
Türen:	4/5		
<b>Fahrzeugnummer:</b>	ASD-tl-022647		

---

---

**Ausstattung:**

---

ABS	Lichtsensor
Leichtmetallfelgen	MP3-Schnittstelle
Regensensor	Multifunktionslenkrad
Bluetooth	Navigationssystem
Zentralverriegelung	Nichtraucher-Fahrzeug
Tempomat	Bordcomputer
Tagfahrlicht	Einparkhilfe
E10-geeignet	Partikelfilter
Elektr. Seitenspiegel	Servolenkung
Sitzheizung	Dachreling
Elektr. Fensterheber	Start/Stopp-Automatik
ESP	Traktionskontrolle
Scheckheft gepflegt	Tuner/Radio
Freisprecheinrichtung	Garantie
Elektr. Wegfahrsperre	E10-geeignet
Isofix (Kindersitzbefestigung)	

---

## Fahrzeugbeschreibung:

---

### JETZT ONLINE VERKAUF MÖGLICH

Unser Verkaufsteam ist natürlich auch Mobil und über WhatsApp erreichbar unter:

**+4917631310512 Bastian Jahnke - +4917631310632 Hasib Salehi - +491727779801 Mustafa Kaya - +491627442944 Sadaf Aycicek - +491736886654 Enes Deniz - +491736886452 Erik Künzler - +49162/7442674 Youness Akanjour**

Wir sind telefonisch, per E-Mail sowie per WhatsApp erreichbar. Sollten Sie ein Fahrzeug bei uns entdeckt haben, können wir Ihnen das Fahrzeug virtuell mit XXL-Bildern sowie live Videos vorstellen. Die Fahrzeugangebote bzw. Finanzierungsangebote erfolgen digital und unkompliziert. Für eventuelle Rückfragen können Sie uns selbstverständlich jederzeit kontaktieren. Auch eine Vorabeinschätzung der Inzahlungnahme für Ihr Fahrzeug ist auf Wunsch möglich. Dahingehend wäre eine Weitergabe der Fahrgestell-Nummer, Erstzulassung sowie der aktuelle Kilometer-Stand wünschenswert. Vor Ihrem Besuch genügt ein kurzer Anruf und wir stellen sicher, dass ihr Wunschfahrzeug auch vor Ort ist und für die Probefahrt bereitsteht. Da ansonsten eine zweite Anreise oder es zu einer längeren Wartezeit kommen kann.

Die Angaben zur Serienausstattung, Lieferumfang, technischer Daten und Material sind unverbindlich. Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- Über 25 Jahre Erfahrung

- Riesenauswahl, mehr als 750 Fahrzeuge für Sie im Bestand

- Neu-, Tages-/Kurzzulassungen, Jahres-Gebrauchtwagen

- Probefahrten jederzeit möglich

- Inzahlungnahme zu fairen Preisen

- Attraktive Finanzierungs- und Leasingangebote auch ohne Anzahlung möglich.

- Bundesweiter Zulassungsservice

- TÜV täglich im Haus. Geprüfte Qualität: Zertifiziertes TÜV-Prüfhaltestelle

- 12 Monate Gewährleistung. Garantie auf Wunsch 12-24 Monaten gemäß GW-Bed.

- Deutschlandweite Lieferung bis vor die Haustür

Großer Ersatzwagenfuhrpark

Besuchen Sie unsere prämierte Homepage: [www.autohaus-inoglu.de](http://www.autohaus-inoglu.de)

Wir stehen über 25 Jahren in der Opel-Automobilstadt Rüsselsheim für höchste Kundenzufriedenheit.

### Sonderausstattung:

- Design-Paket
- Infotainment-Paket Discover
- Sprachassistent IDA
- Mobiltelefon Schnittstelle Comfort mit kabelloser Ladefunktion für 2 Geräte (15 Watt)
- Multimedia-Schnittstelle 2 x USB (Typ C) vorn und 2 x USB-Ladeanschluß (Typ C) Mittelkonsole hinten (45 W)
- Navigationsfunktion
- LM-Felgen 7,5x18 (Napoli, schwarz glanzgedreht)
- Reifen: Allwetter-/ Ganzjahresreifen 18"
- Sonderlackierung Pure-White uni
- Winter-Paket inkl. Lenkradheizung
- Scheibenwaschdüsen vorn automatisch beheizt
- Sitzheizung vorn
- Lenkrad heizbar (Leder) mit Multifunktion und Schaltfunktion

### Serien-Ausstattung:

- 3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Beifahrerairbag abschaltbar
- Ambiente-Beleuchtung (10 Farben, Armaturenbrett)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- App-Connect Wireless (Apple CarPlay, Android Auto)
- Ausstattung Life
- Automatische Fahrlichtschaltung mit Leaving Home / Coming-Home-Lichtfunktion, Tagfahrlicht LED
- Außenspiegel asphärisch, links und konvex, rechts
- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Memory
- Außenspiegel mit Umfeldleuchte und Projektionsfunktion
- Außenspiegel und Türgriffe außen in Wagenfarbe
- Bordwerkzeug
- Dachhimmel Stoff Ceramique (hellgrau)

- 
- Digital Cockpit PRO (Instrumentenanzeige digital)
  - Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP) mit Bremskraftverstärker elektro-mechanisch
    - \* Fahrassistenz-System: Abbiegebremsfunktion und Auswe

