

---

**Opel Astra GS+360°Cam+AHK+Navi10+LED+ACC+Le/Shz+AGR**

---

**24.950,00 € (Brutto)**

21.508,62 € (Netto)

19% MwSt.

---

<b>Kilometer:</b>	50 km	<b>Verbrauch:</b>	
<b>Leistung:</b>	96kW (131PS)	<b>Innerorts:</b>	0 l/100km
<b>Hubraum:</b>	1199	<b>Außenorts:</b>	0 l/100km
<b>EZ:</b>	07.2024	<b>Kombiniert:</b>	0 l/100km
<b>Farbe:</b>	LACKIERUNG SCHWARZ PERLA N	<b>CO2-Emission:</b>	0 g/km
<b>Kraftstoff:</b>	Benzin	<b>Schadstoffklasse:</b>	
<b>Getriebe:</b>	Schaltgetriebe	<b>EEK:</b>	
<b>Türen:</b>	4/5		
<b>Fahrzeugnummer:</b>	AI BI- R1054780		

---

---

**Ausstattung:**

---

ABS	Metallic
Leichtmetallfelgen	Multifunktionslenkrad
Regensensor	Navigationssystem
Bluetooth	Nichtraucher-Fahrzeug
Zentralverriegelung	Bordcomputer
Tempomat	Einparkhilfe
Tagfahrlicht	Partikelfilter
E10-geeignet	Servolenkung
Elektr. Seitenspiegel	Dachreling
Sitzheizung	Sportpaket
Elektr. Fensterheber	Sportsitze
ESP	Start/Stopp-Automatik
Nebelscheinwerfer	Traktionskontrolle
Scheckheft gepflegt	Anhängerkupplung
Freisprecheinrichtung	Tuner/Radio
Elektr. Wegfahrsperrre	Garantie
Isofix (Kindersitzbefestigung)	E10-geeignet
Lichtsensor	

---

## Fahrzeugbeschreibung:

---

### JETZT ONLINE VERKAUF MÖGLICH

Unser Verkaufsteam ist natürlich auch Mobil und über WhatsApp erreichbar unter:

**+4917631310512 Bastian Jahnke - +4917631310632 Hasib Salehi - +491727779801 Mustafa Kaya - +491627442944 Sadaf**

**Aycicek - +491736886654 Enes Deniz - +491736886452 Erik Künzler - +49162/7442674 Youness Akanjour**

Wir sind telefonisch, per E-Mail sowie per WhatsApp erreichbar. Sollten Sie ein Fahrzeug bei uns entdeckt haben, können wir Ihnen das Fahrzeug virtuell mit XXL-Bildern sowie live Videos vorstellen. Die Fahrzeugangebote bzw. Finanzierungsangebote erfolgen digital und unkompliziert. Für eventuelle Rückfragen können Sie uns selbstverständlich jederzeit kontaktieren. Auch eine Vorabeinschätzung der Inzahlungnahme für Ihr Fahrzeug ist auf Wunsch möglich. Dahingehend wäre eine Weitergabe der Fahrgestell-Nummer, Erstzulassung sowie der aktuelle Kilometer-Stand wünschenswert. Vor Ihrem Besuch genügt ein kurzer Anruf und wir stellen sicher, dass ihr Wunschfahrzeug auch vor Ort ist und für die Probefahrt bereitsteht. Da ansonsten eine zweite Anreise oder es zu einer längeren Wartezeit kommen kann.

Die Angaben zur Serienausstattung, Lieferumfang, technischer Daten und Material sind unverbindlich. Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- Über 25 Jahre Erfahrung

- Riesenauswahl, mehr als 750 Fahrzeuge für Sie im Bestand

- Neu-, Tages-/Kurzzulassungen, Jahres-Gebrauchtwagen

- Probefahrten jederzeit möglich

- Inzahlungnahme zu fairen Preisen

- Attraktive Finanzierungs- und Leasingangebote auch ohne Anzahlung möglich.

- Bundesweiter Zulassungsservice

- TÜV täglich im Haus. Geprüfte Qualität: Zertifiziertes TÜV-Prüfhaltestelle

- 12 Monate Gewährleistung. Garantie auf Wunsch 12-24 Monaten gemäß GW-Bed.

- Deutschlandweite Lieferung bis vor die Haustür

Großer Ersatzwagenfuhrpark

Besuchen Sie unsere prämierte Homepage: [www.autohaus-inoglu.de](http://www.autohaus-inoglu.de)

Wir stehen über 25 Jahren in der Opel-Automobilstadt Rüsselsheim für höchste Kundenzufriedenheit.

### Sonderausstattung:

- Anhängerkupplung (Kugelkopf abnehmbar) ohne Werkzeug
- Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro (10" Display)
- Freisprecheinrichtung (Bluetooth) mit Sprachsteuerung
- Opel Connect
- Dach Wagenfarbe
- Dachreling silber
- Gepäckraum-Abtrennung (Netz)
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- Tech-Paket 1
- Fahrassistenz-Paket: IntelliDrive
- Adaptive Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) Autonomer Notbrems-Assistent und Frontkamera
- Frontkamera inkl. Geschwindigkeits-Regel-/Begrenzeranlage
- Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung und Fußgängererkennung
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Fahrassistenz-System: aktiver Spurhalteassistent (Lenkunterstützung)
- Fahrassistenz-System: Querverkehrs-Assistent Heck (Rückfahr-Assistent)
- Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Dachreling
- Voll-LED (IntelliLux)
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Heckleuchten LED
- Scheibenwischer mit Regensor
- Induktionsladeschale für Smartphone (Wireless Charging)

### Serien-Ausstattung:

- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Akustischer Fußgängerschutz (Außensound)
- Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung

- 
- Anti-Blockier-System (ABS)
  - Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, elektr. anklappbar
  - Außenspiegel schwarz lackiert
  - DAB-Tuner (Radioempfang digital)
    - \* Dach Diamant-Schwarz

